

เอกสารแนบที่ 1-25

เอกสารการเปลี่ยนอิฐทนไฟของเตาหลอมและเตาอุ่น ทุก 6 เดือน

Main repaired record

Machine/Place : K Furnace

Responsible : Chayaphon / Chalermphol

Supplier :

Nps

Date :

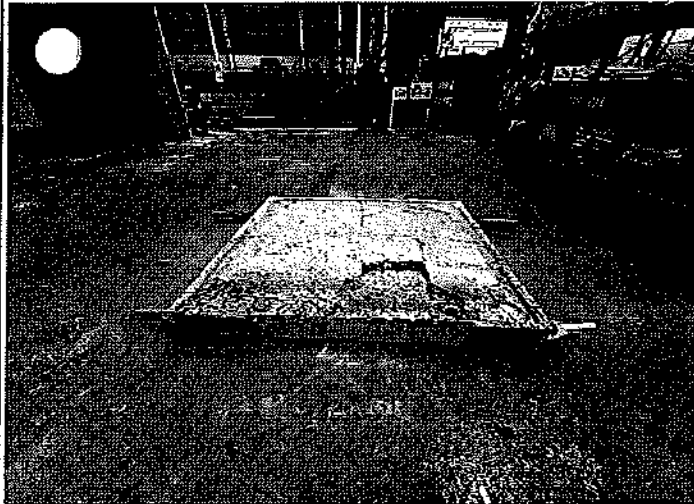
14-16 Apr 2026

Detail :

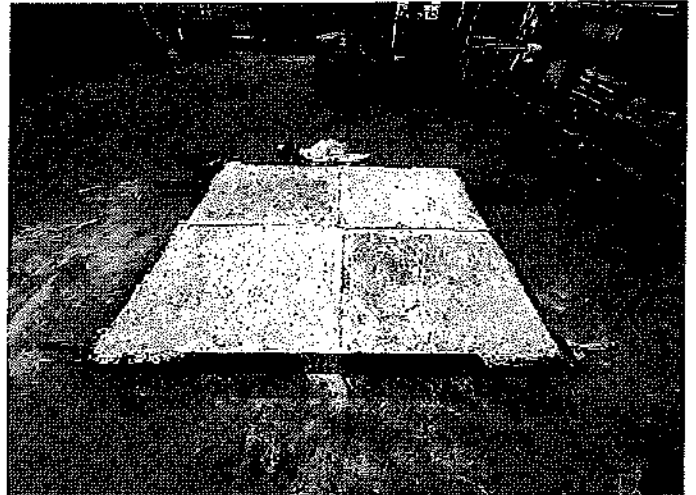
1.เปลี่ยนปูนประตูดะ

2.ซ่อมแผ่นเหล็กบนประตูดะ

Before :



After :



Remark :



Main repaired record

Machine/Place : N Furnace

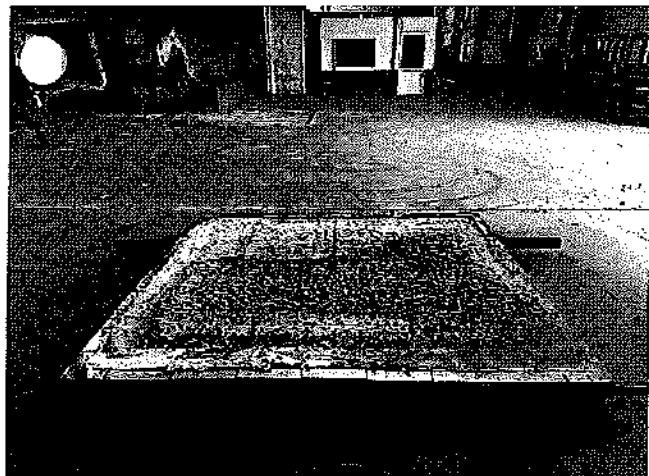
Responsible : Chayaphon / Chalermphoi

Supplier : Nps

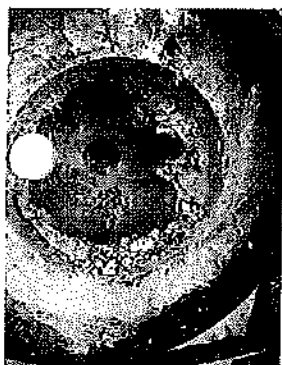
Date : 14-16 Apr 2026

Detail : 1.เปลี่ยนปูนประตูดเตา
2.ถอดทำความสะอาด Burner No.1

Before :



After :



Remark :

Reported by

Approved by

เอกสารแนบที่ 1-26

เอกสารประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ



ยินดีต้อนรับ
คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
(วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2569)

โครงการโรงงานหลอมและหล่อลูมินีเยมแห่ง
บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด สาขาศรีราชา
นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี



วาระที่ 1

เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

2

วาระที่ 2

รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 2 ประจำปี 2568
ประชุมเมื่อวันที่ 28 สิงหาคม 2568

3

รายละเอียดโครงการ (ต่อ)



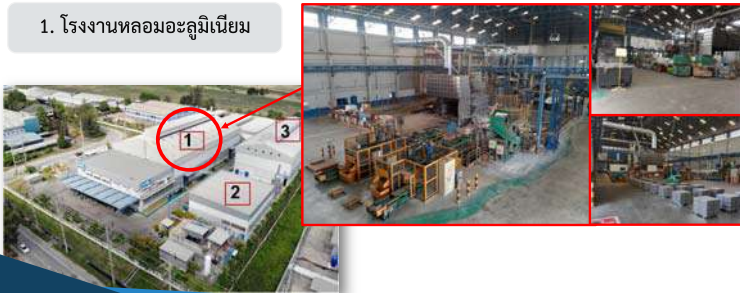
บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่บนแปลงที่ดินเลขที่ K-1 ในพื้นที่เขตอุตสาหกรรมทั่วไป
นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี มีขนาดพื้นที่ 15.04 ไร่ หรือ 24,064 ตารางเมตร

4

รายละเอียดโครงการ (ต่อ)



1. โรงงานหลอมอะลูมิเนียม



5

รายละเอียดโครงการ (ต่อ)



2. คัดแยกอะลูมิเนียมขนาด 100 กรัม



6

รายละเอียดโครงการ (ต่อ)



3. Dry Chip Factory (โรงอบแห้งซีกถ้ำ)



7

รายละเอียดโครงการ (ต่อ)



4. บ่อหน่วงน้ำฝน



8

รายละเอียดโครงการ (ต่อ)



กำลังการผลิต	59.9 ตัน/วัน (ข้อมูลเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568)
จำนวนพนักงาน	47 คน
เตาหลอม	เตาหลอม ขนาด 25 ตัน เตาอุ่น ขนาด 30 ตัน
เครื่องบดวัตถุดิบ	จำนวน 1 เครื่อง
เครื่องแยกกาก	จำนวน 1 เครื่อง
Casting Line	Casting 2 line อะลูมิเนียมแท่ง ขนาด 5 กิโลกรัม Casting 1 line อะลูมิเนียมแท่ง ขนาด 100 กรัม
ระบบบำบัดมลพิษอากาศ	จำนวน 3 ปล่อง
Spectrometer	จำนวน 1 Unit

9

กระบวนการผลิต



1. Receiving Raw Material
2. Preparing Raw Material
3. Melting
4. Remove (Melting → Holding)
5. Adjusting Chemical Composition
6. Degassing and Fluxing
7. Sampling and Inspection
8. Casting
9. Packing
10. Paint and Check
11. Delivery

10

กระบวนการผลิต (ต่อ)



1. การรับวัตถุดิบ (Receiving Material)



2. การเตรียมวัตถุดิบ (Preparing Material)



11

กระบวนการผลิต (ต่อ)



3. การหลอมอะลูมิเนียม (Melting)



12

กระบวนการผลิต (ต่อ)



4. ปล่อน้ำอะลูมิเนียมที่หลอมจากเตาหลอมมาที่เตาอุ่น (Remove (Melting furnace => Holding furnace))



13

กระบวนการผลิต (ต่อ)



5, 6. การปรับส่วนผสมทางเคมี การใส่ก๊าซและทำความสะอาดอะลูมิเนียม (Adjustment, Degassing and Fluxing)



14

กระบวนการผลิต (ต่อ)



7. การสุ่มตัวอย่าง และการตรวจสอบ (Sampling and Inspection)



15

กระบวนการผลิต (ต่อ)



8. การหล่อขึ้นรูปอะลูมิเนียมแท่งขนาด 5 กิโลกรัม (Casting (5kg Ingot))



16

กระบวนการผลิต (ต่อ)



9. การบรรจุอะลูมิเนียมแท่ง ขนาด 5 กิโลกรัม (Packing (5kg Ingot))



17

กระบวนการผลิต (ต่อ)



10. การพ่นสี และตรวจเช็ค (Paint & Check)



18

กระบวนการผลิต (ต่อ)



11. การจัดส่ง (Delivery)



19

วาระที่ 3

การนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

20



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

โครงการโรงงานหลอมและหล่ออลูมิเนียมแห่ง
บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด สาขาศรีราชา

21



หนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/3140 ลงวันที่ 9 มีนาคม 2561



หนังสือเห็นชอบเลขที่ อก 5103.3.1/6373
ลงวันที่ 25 พฤศจิกายน 2565

22

รายละเอียดโครงการ



บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่บนแปลงที่ดินเลขที่ K.1 ในพื้นที่เขตอุตสาหกรรมทั่วไป
นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี มีขนาดพื้นที่ 15.04 ไร่ หรือ 24,064 ตารางเมตร

23

รายละเอียดโครงการ (ต่อ)



โครงการทำการติดตั้งโซลาร์เซลล์ขนาด 490.00 kWp. ปัจจุบันทางโครงการได้รับหนังสืออนุญาตให้
เดินเครื่องกำเนิดไฟฟ้าขนาดเล็กแบบไฟฟ้าโครงการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคเขต 2 (ภาคกลาง)

หนังสืออนุญาตจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค



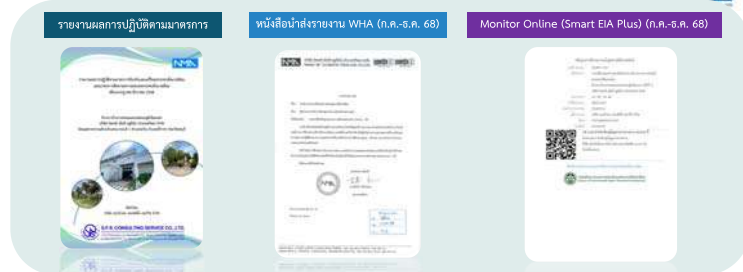
24

ขอบเขตการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม

รายละเอียด	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
1. มาตรการทั่วไป	✓	✓
2. คุณภาพอากาศ	✓	✓
3. ระดับเสียง	✓	✓
4. คุณภาพน้ำ	✓	✓
5. การระบายน้ำ และการป้องกันน้ำท่วม	✓	มาตรการใน EIA ไม่ได้กำหนด
6. การคมนาคม	✓	มาตรการใน EIA ไม่ได้กำหนด
7. สิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	✓	มาตรการใน EIA ไม่ได้กำหนด
8. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	✓	✓
9. สังคม-เศรษฐกิจ	✓	✓
10. สาธารณสุข	✓	✓
11. สุนทรียภาพ	✓	มาตรการใน EIA ไม่ได้กำหนด

25

มาตรการทั่วไป



โครงการได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่รักษาด้านสิ่งแวดล้อมเป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ทรานซูป 6 เดือน

26

คุณภาพอากาศ



DC No.1 : Furnace



DC No.2 : MRM



ปล่อง Dryer

- ทำการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด แบบไซโคลน (Cyclone) และระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag filter) ไว้ในพื้นที่โครงการ นอกจากนี้ทางโครงการได้ติดตั้งระบบดักกลิ่น เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการดักกลิ่น ไว้ในพื้นที่โครงการ
- มีการควบคุมความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโรงงานตามค่ามาตรฐานและตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ใน EIA

27

คุณภาพอากาศ (ต่อ)



ระบบระบายอากาศในอาคารบริเวณที่มีความร้อนสูง

- โครงการมีระบบระบายอากาศภายในอาคารบริเวณที่มีความร้อนสูง เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคาร

อะไหล่สำรองและถุงกรอง



- โครงการมีการจัดเตรียมอะไหล่สำรองสำหรับระบบดักฝุ่นอย่างเพียงพอ ซึ่งหากพบว่าเกิดการชำรุดจะสามารถนำมาใช้ทำการแก้ไขได้ทันที
- โครงการทำการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศสม่ำเสมอ
- กำหนดให้พนักงานทุกคนมีการเฝ้าระวังและสังเกตสภาพแวดล้อมโดยรอบพื้นที่ทำงานเมื่อพบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติสามารถแจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องได้ทราบ และดำเนินการแก้ไขโดยทันที



ถุงกรองแบบ Big Bag สำหรับใส่ของเสียเป็นเบส

28

คุณภาพอากาศ (ต่อ)



- มีแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) เพื่อให้ระบบรวบรวม และระบายอากาศ ของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ
- มีการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศสม่ำเสมอ

มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

29

คุณภาพอากาศ (ต่อ)



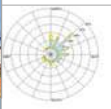
- มีเกณฑ์และข้อกำหนดในการรับซื้อวัตถุดิบประเภทเศษอะลูมิเนียม รวมทั้งจัดเก็บเศษอะลูมิเนียมในภาชนะบรรจุขนาดเล็กไว้ในพื้นที่อาคารผลิต

30

การติดตามตรวจสอบฯ ด้านคุณภาพอากาศ



ตรวจวัด : ปีละ 2 ครั้ง
ตรวจวัดเมื่อวันที่ 1-8 ธันวาคม 2568
และตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม
บริเวณชุมชนหมู่บ้านสวนฝัน
ส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงเหนือ (NE)
รองลงมา คือ ทิศตะวันตกเฉียงเหนือ (ENE)
ตะวันออกเฉียงเหนือค่อนไปทางทิศตะวันออก (ENE)



31

สรุปผลการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ต่อ)

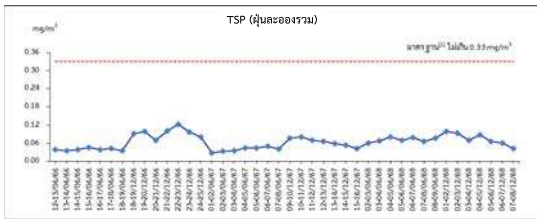


วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด					
	ตรวจวัดระหว่างวันที่ 1-8 ธันวาคม 2568					
	บริเวณชุมชนหมู่บ้านสวนฝัน			บริเวณหมู่บ้านอัลลายน พาร์ค 1		
	ฝุ่นละอองรวม (mg/m ³)	ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (mg/m ³)	ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (1 ชั่วโมง)* (ppm)	ฝุ่นละอองรวม (mg/m ³)	ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (mg/m ³)	ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (1 ชั่วโมง)* (ppm)
01-02/12/68	0.099	0.046	0.0198	0.094	0.040	0.0219
02-03/12/68	0.095	0.042	0.0218	0.096	0.045	0.0216
03-04/12/68	0.071	0.035	0.0230	0.087	0.038	0.0221
04-05/12/68	0.088	0.040	0.0225	0.046	0.023	0.0225
05-06/12/68	0.067	0.032	0.0195	0.051	0.025	0.0226
06-07/12/68	0.062	0.028	0.0202	0.076	0.032	0.0218
07-08/12/68	0.043	0.020	0.0216	0.040	0.020	0.0223
ค่ามาตรฐาน	ไม่เกิน 0.33 ⁽¹⁾	ไม่เกิน 0.12 ⁽¹⁾	ไม่เกิน 0.17 ⁽²⁾	ไม่เกิน 0.33 ⁽¹⁾	ไม่เกิน 0.12 ⁽¹⁾	ไม่เกิน 0.17 ⁽²⁾

หมายเหตุ : * สำหรับงานบ้านและครัว 1 ชั่วโมงสูงสุด (ไม่เกินค่า) ของวิธีปฏิบัติการตรวจวัด 24 ชั่วโมง
มาตรฐาน⁽¹⁾ : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
มาตรฐาน⁽²⁾ : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

32

กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี 2566-2568 บริเวณชุมชนหมู่บ้านสวนฝัน



มาตรฐาน⁽¹⁾ : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
มาตรฐาน⁽²⁾ : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

33

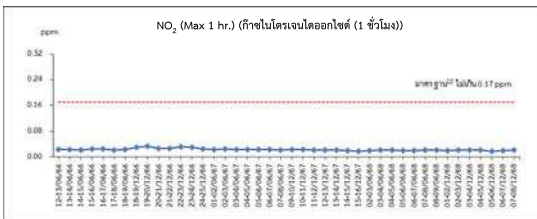
กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี 2566-2568 บริเวณชุมชนหมู่บ้านสวนฝัน (ต่อ)



มาตรฐาน⁽¹⁾ : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
มาตรฐาน⁽²⁾ : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

34

กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี 2566-2568 บริเวณชุมชนหมู่บ้านสวนฝัน (ต่อ)



มาตรฐาน⁽¹⁾ : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
มาตรฐาน⁽²⁾ : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

35

กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี 2566-2568 บริเวณชุมชนหมู่บ้านอัลลายน พาร์ค



มาตรฐาน⁽¹⁾ : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
มาตรฐาน⁽²⁾ : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

36

กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี 2566-2568 บริเวณชุมชนหมู่บ้านอัสลายน พาร์ค (ต่อ)



มาตรฐาน²¹ : ประกาศกระทรวงสาธารณสุขฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป
 มาตรฐาน²² : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 พ.ศ. 2552 เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าชี้วัดไม่คงที่ของก๊าซในบรรยากาศทั่วไป

37

กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี 2566-2568 บริเวณชุมชนหมู่บ้านอัสลายน พาร์ค (ต่อ)



มาตรฐาน²¹ : ประกาศกระทรวงสาธารณสุขฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป
 มาตรฐาน²² : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 พ.ศ. 2552 เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าชี้วัดไม่คงที่ของก๊าซในบรรยากาศทั่วไป

38

การติดตามตรวจสอบฯ ด้านคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด



39

สรุปผลการตรวจวัด คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

ปล่อง Dust Collector No.1 : Furnace 1 ตรวจวัด : วันที่ 3 ธันวาคม 2568

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน		
				[1]/[2]	[3]	
1	ฝุ่นละอองรวม	1.5 mg/m ³	0.035 g/s	240 mg/m ³	10 mg/m ³	0.19 g/s
2	ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	2 ppm	0.087 g/s	200 ppm	40 ppm	1.43 g/s

มาตรฐาน²¹ : ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง กำหนดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่รับอนุญาตจากโรงงาน พ.ศ. 2569 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)
 * สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากการตรวจ ฟอสเฟต, ไรต์ และ/หรือลิต ระบุเป็น
 * สำหรับค่าปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน (Oxides of nitrogen) จากการใช้อีเอ็มพีเอ็น ๑ เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน
 มาตรฐาน²² : ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง กำหนดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่รับอนุญาตจากโรงงาน พ.ศ. 2569 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)
 * สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากการตรวจ ฟอสเฟต, ไรต์ และ/หรือลิต ระบุเป็น
 มาตรฐานควบคุมตาม EIA²³ : ค่าควบคุมตามเงื่อนไขใบอนุญาตประกอบกิจการอุตสาหกรรม (EIA)
 หมายเหตุ : *ค่าผลการตรวจวัดความถี่ 1 ปรากฏ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่เกาะมะลิ

40

สรุปผลการตรวจวัด คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)

ปล่อง Dust Collector No.2 : Metal Reclaiming Machine ตรวจวัด : วันที่ 3 ธันวาคม 2568

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน		
				[1]/[2]	[3]	
1	ฝุ่นละอองรวม	1.6 mg/m ³	0.009 g/s	300 mg/m ³	10 mg/m ³	0.09 g/s
2	ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	2 ppm	0.021 g/s	-	-	-

มาตรฐาน²¹ : ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง กำหนดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่รับอนุญาตจากโรงงาน พ.ศ. 2569 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)
 * สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากการตรวจ ฟอสเฟต, ไรต์ และ/หรือลิต ระบุเป็น
 * สำหรับค่าปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน (Oxides of nitrogen) จากการใช้อีเอ็มพีเอ็น ๑ เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน
 มาตรฐาน²² : ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง กำหนดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่รับอนุญาตจากโรงงาน พ.ศ. 2569 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)
 * สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากการตรวจ ฟอสเฟต, ไรต์ และ/หรือลิต ระบุเป็น
 มาตรฐานควบคุมตาม EIA²³ : ค่าควบคุมตามเงื่อนไขใบอนุญาตประกอบกิจการอุตสาหกรรม (EIA)
 หมายเหตุ : *ค่าผลการตรวจวัดความถี่ 1 ปรากฏ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่เกาะมะลิ

41

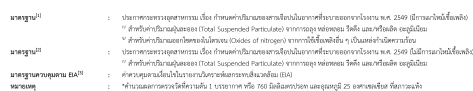
สรุปผลการตรวจวัด คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)

ปล่อง Dryer ตรวจวัด : วันที่ 3 ธันวาคม 2568

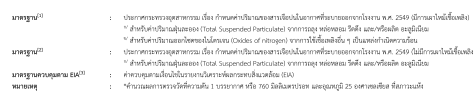
อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน		
				[1]/[2]	[3]	
1	ฝุ่นละอองรวม	9.0 mg/m ³	0.032 g/s	240 mg/m ³	90 mg/m ³	0.63 g/s
2	ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	6 ppm	0.040 g/s	200 ppm	25 ppm	0.33 g/s

มาตรฐาน²¹ : ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง กำหนดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่รับอนุญาตจากโรงงาน พ.ศ. 2569 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)
 * สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากการตรวจ ฟอสเฟต, ไรต์ และ/หรือลิต ระบุเป็น
 * สำหรับค่าปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน (Oxides of nitrogen) จากการใช้อีเอ็มพีเอ็น ๑ เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน
 มาตรฐาน²² : ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง กำหนดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่รับอนุญาตจากโรงงาน พ.ศ. 2569 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)
 * สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากการตรวจ ฟอสเฟต, ไรต์ และ/หรือลิต ระบุเป็น
 มาตรฐานควบคุมตาม EIA²³ : ค่าควบคุมตามเงื่อนไขใบอนุญาตประกอบกิจการอุตสาหกรรม (EIA)
 หมายเหตุ : *ค่าผลการตรวจวัดความถี่ 1 ปรากฏ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่เกาะมะลิ

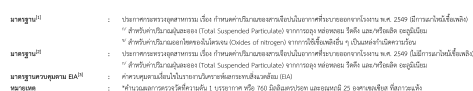
42



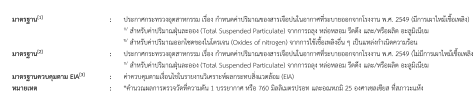
47



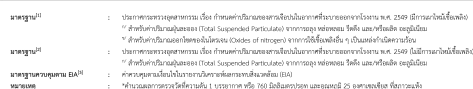
4



49



48



47



41

ระดับเสียงทั่วไป



- จัดเครื่องอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้กับพนักงานที่สัมผัสกับเสียงดัง พร้อมทั้งกำชับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงทุกครั้งที่ได้รับปฏิบัติงาน

ภาพพนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



- จัดทำป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลก่อนเข้าพื้นที่กระบวนการผลิตที่มีเสียงดัง พร้อมทั้งกำชับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงทุกครั้งที่ได้รับปฏิบัติงาน

- โครงการได้ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังภายในอาคารที่มีหลังคาปิดมิดชิด เพื่อลดผลกระทบด้านเสียง



49

ระดับเสียงทั่วไป (ต่อ)



- โครงการมีการปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณพื้นที่โครงการ เพื่อลดผลกระทบจากฝุ่นละอองและเสียงดัง



รายงานการตรวจวัดระดับเสียง (Noise Contour Map)

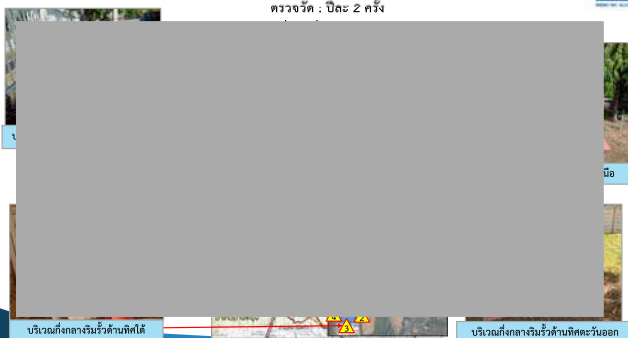
- โครงการจัดทำเส้นระดับเสียง (Noise Contour) ในพื้นที่กระบวนการผลิต และบริเวณพื้นที่โรงงาน โดยดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 11 สิงหาคม 2566 พร้อมทั้งมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินเพื่อเฝ้าระวังการสัมผัสเสียงดัง



50

การติดตามตรวจสอบฯ ระดับเสียงทั่วไป

ตรวจวัด : ปีละ 2 ครั้ง



บริเวณที่กลางริมรั้วด้านทิศใต้

บริเวณที่กลางริมรั้วด้านทิศตะวันออก

51

สรุปผลการตรวจวัด ระดับเสียงทั่วไป



สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง [dB(A)]		
		ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90	ระดับเสียงสูงสุด
1. บริเวณที่กลางริมรั้วด้านทิศเหนือ	01-08/12/68	61.2-64.1	54.2-62.8	80.8-90.4
2. บริเวณที่กลางริมรั้วด้านทิศใต้	01-08/12/68	61.8-65.5	52.7-65.1	84.6-107.8
3. บริเวณที่กลางริมรั้วด้านทิศตะวันออก	01-08/12/68	60.6-63.8	51.6-62.3	93.5-101.4
4. บริเวณที่กลางริมรั้วด้านทิศตะวันตก	01-08/12/68	61.7-64.3	52.3-65.1	84.3-105.5
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 70.0	-	ไม่เกิน 115.0

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เฝ้าระวังการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

52

สรุปผลการตรวจวัด ระดับเสียงทั่วไป (ต่อ)



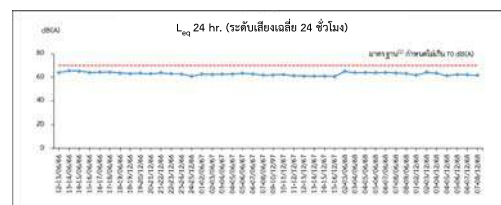
สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง [dB(A)]		
		ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90	ระดับเสียงสูงสุด
5. บริเวณชุมชนหมู่บ้านสวนหิน	01-08/12/68	56.1-58.1	46.5-57.0	91.4-112.5
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 70.0 ⁽¹⁾	-	ไม่เกิน 115.0 ⁽²⁾

มาตรฐาน⁽¹⁾ : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

มาตรฐาน⁽²⁾ : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง กำหนดเสียงรบกวน

53

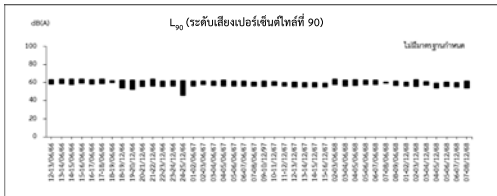
กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2566-2568 บริเวณที่กลางริมรั้วด้านทิศเหนือ



มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เฝ้าระวังการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

54

กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2566-2568
บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศเหนือ (ต่อ)



มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

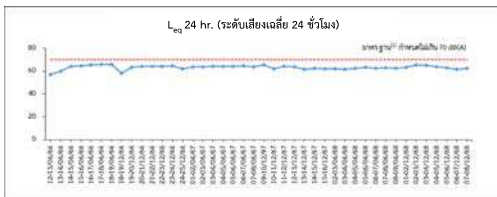


กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2566-2568
บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศเหนือ (ต่อ)



มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

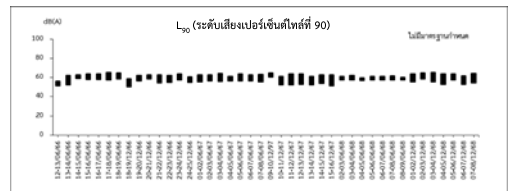
กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2566-2568
บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศใต้



มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

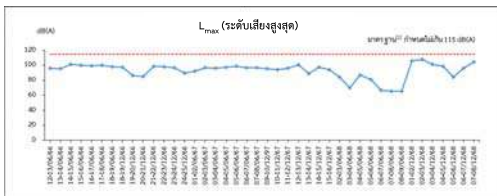


กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2566-2568
บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศใต้ (ต่อ)



มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

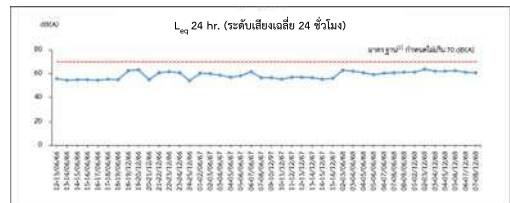
กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2566-2568
บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศใต้ (ต่อ)



มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

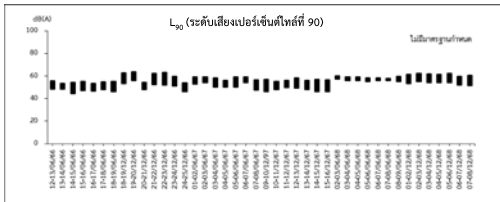


กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2566-2568
บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศตะวันออก



มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2566-2568
บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศตะวันออก (ต่อ)



มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่ขีดจำกัดการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

61

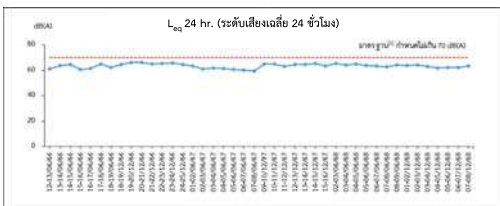
กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2566-2568
บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศตะวันออก (ต่อ)



มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่ขีดจำกัดการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

62

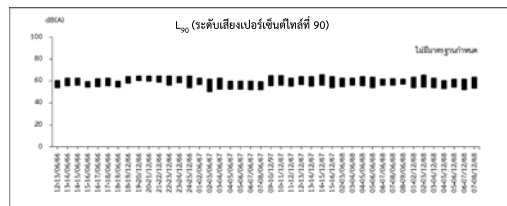
กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2566-2568
บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศตะวันตก



มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่ขีดจำกัดการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

63

กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2566-2568
บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศตะวันตก (ต่อ)



มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่ขีดจำกัดการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

64

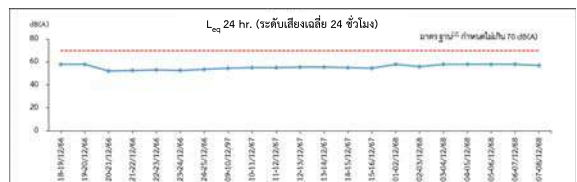
กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2566-2568
บริเวณกึ่งกลางริมรั้วด้านทิศตะวันตก (ต่อ)



มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่ขีดจำกัดการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

65

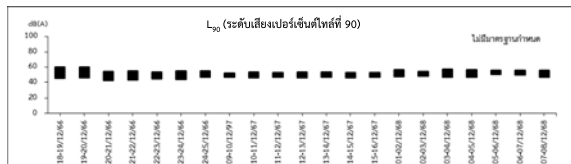
กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2566-2568
บริเวณชุมชนหมู่บ้านสวนฝัน



มาตรฐาน^{II} : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
มาตรฐาน^{III} : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

66

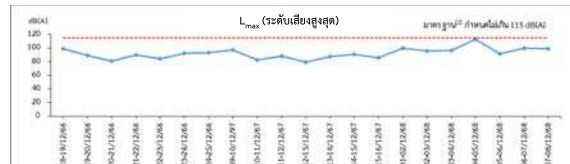
กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2566-2568
บริเวณชุมชนหมู่บ้านสวนฝัน (ต่อ)



มาตรฐาน¹⁾ : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
มาตรฐาน²⁾ : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

67

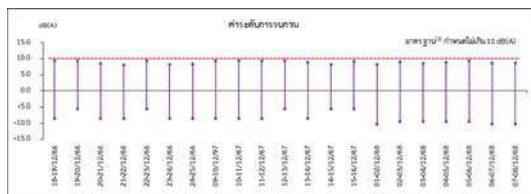
กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2566-2568
บริเวณชุมชนหมู่บ้านสวนฝัน (ต่อ)



มาตรฐาน¹⁾ : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
มาตรฐาน²⁾ : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

68

กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2566-2568
บริเวณชุมชนหมู่บ้านสวนฝัน (ต่อ)



มาตรฐาน¹⁾ : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
มาตรฐาน²⁾ : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

69

คุณภาพน้ำ

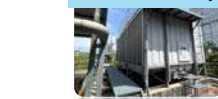


- ติดตั้งถังตกตะกอน จำนวน 1 ชุด สำหรับบำบัดน้ำเสียจากโรงอาหาร



น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น (cooling)

ระบบบำบัดน้ำเสียสาขารังสี (Septic Tank)



- ระบบบำบัดน้ำเสียสาขารังสี (Septic Tank) สำหรับบำบัดน้ำเสียจากกิจกรรมการใช้เครื่องฟอกหนัง และน้ำเสียจากโรงอาหารที่ผ่านการตกตะกอนแล้ว

- ติดตั้งบ่อตรวจสอบ (Inspection Pit) เพื่อรวบรวมน้ำทิ้งจากระบบบำบัด และตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งตามมาตรการกำหนด
- ไม่มีการตรวจวัดค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทางโครงการจะรวบรวมน้ำทิ้งไปเก็บที่บ่อพักน้ำที่ฉุกเฉิน (Emergency pond) และทำการบำบัดต่อไป
- จัดให้มีแผนการตรวจสอบบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) เพื่อบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ

การติดตามตรวจสอบฯ คุณภาพน้ำ



- บริเวณบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding Tank)



หล่อเย็น (Cooling)

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ : บริเวณบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding Tank)



วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์					
	ค่าความเป็นกรด-ด่าง	ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (mg/L)	ของแข็งแขวนลอย (mg/L)	บีโอดี (mg/L)	ซีโอดี (mg/L)	แอมโมเนียไนโตรเจน (mg/L)
04/07/68	7.2	500	43	39.3	167	<3
08/08/68	7.8	516	85	58.5	231	<3
09/09/68	7.4	452	45	32.4	131	<3
09/10/68	7.3	440	62	40.3	162	3
10/11/68	7.6	500	72	28.1	138	<3
04/12/68	7.4	524	72	57.4	202	<3
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	7.2-7.8	440-524	43-85	28.1-58.5	131-231	<3-3
ค่ามาตรฐาน	5.5-9.0	ไม่เกิน 3,000	ไม่เกิน 200	ไม่เกิน 500	ไม่เกิน 750	ไม่เกิน 10

มาตรฐาน : ประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

71

72

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ : บริเวณน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling)

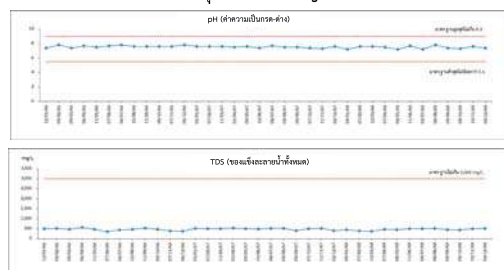


วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์							
	ค่าความเป็นกรด-ด่าง	อุณหภูมิ (°C)	ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (mg/L)	ของแข็งแขวนลอย (mg/L)	ปิไอลิ (mg/L)	ซีไอลิ (mg/L)	น้ำมันและไขมัน (mg/L)	ตะกั่ว (mg/L)
19/09/68	8.4	31.4	768	<5	<2.0	28	<3	0.002
23/12/68	8.6	39.1	672	<5	<2.0	32	<3	0.002
ค่ามาตรฐาน	5.5-9.0	ไม่เกิน 45	ไม่เกิน 3,000	ไม่เกิน 200	ไม่เกิน 500	ไม่เกิน 750	ไม่เกิน 10	ไม่เกิน 0.2

มาตรฐาน : ประกาศนิตยสารกรมแพ่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

73

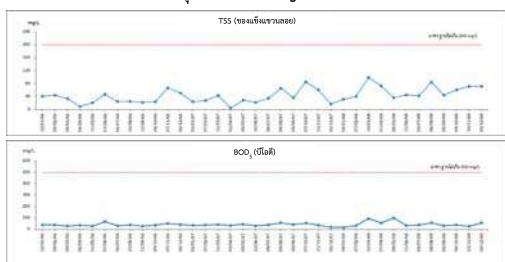
กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ระหว่างปี 2566-2568 บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding Tank)



มาตรฐาน : ประกาศนิตยสารกรมแพ่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

74

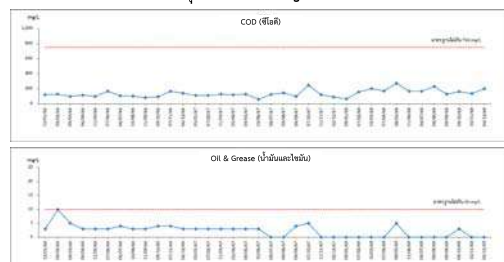
กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ระหว่างปี 2566-2568 บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding Tank) (ต่อ)



มาตรฐาน : ประกาศนิตยสารกรมแพ่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

75

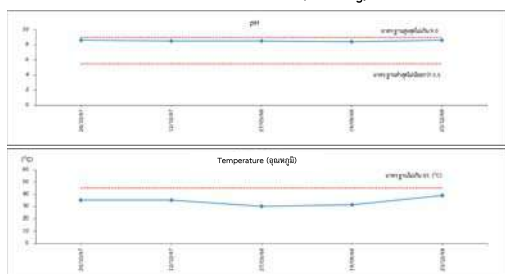
กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ระหว่างปี 2566-2568 บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding Tank) (ต่อ)



มาตรฐาน : ประกาศนิตยสารกรมแพ่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

76

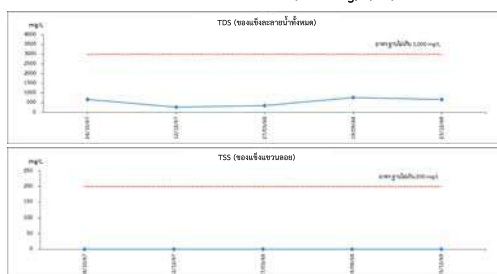
กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ระหว่างปี 2567-2568 บริเวณน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling)



มาตรฐาน : ประกาศนิตยสารกรมแพ่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

77

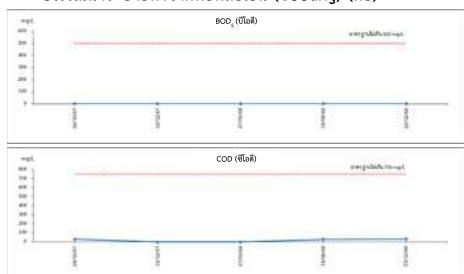
กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ระหว่างปี 2567-2568 บริเวณน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling) (ต่อ)



มาตรฐาน : ประกาศนิตยสารกรมแพ่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

78

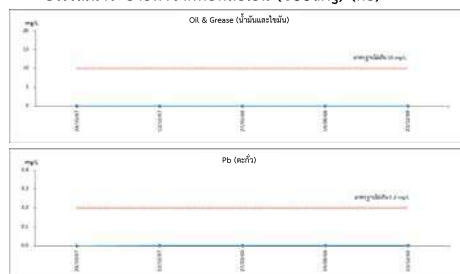
กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ระหว่างปี 2567-2568
บริเวณน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling) (ต่อ)



มาตรฐาน : ประกาศนิตยสารกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ ปีที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

79

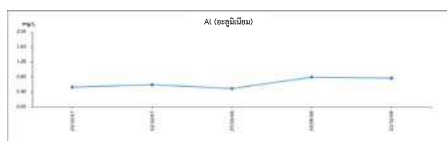
กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ระหว่างปี 2567-2568
บริเวณน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling) (ต่อ)



มาตรฐาน : ประกาศนิตยสารกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ ปีที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

80

กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ระหว่างปี 2567-2568
บริเวณน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling) (ต่อ)



มาตรฐาน : ประกาศนิตยสารกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ ปีที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

81

การติดตามตรวจสอบฯ คุณภาพน้ำ : บริเวณบ่อหมักน้ำฝน



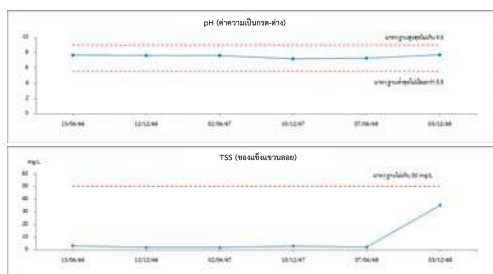
มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ บริเวณบ่อหมักน้ำฝน
ทำการตรวจวิเคราะห์ปีละ 2 ครั้ง เมื่อวันที่ 3 ธันวาคม 2568

วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์			
	ค่าความเป็นกรด-ด่าง	ของแข็งแขวนลอย (mg/L)	ซีโอที (mg/L)	น้ำมันและไขมัน (mg/L)
03/12/68	7.7	35.2	25	<2
ค่ามาตรฐาน	5.5-9.0	ไม่เกิน 50	ไม่เกิน 120	ไม่เกิน 5

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

82

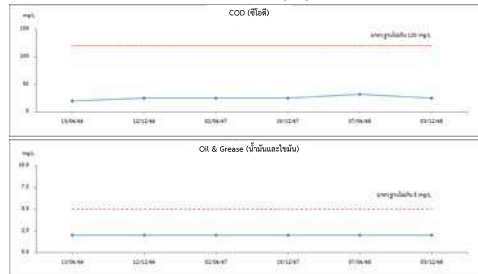
กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ระหว่างปี 2566-2568
บริเวณบ่อหมักน้ำฝน



มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

83

กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ระหว่างปี 2566-2568
บริเวณบ่อหมักน้ำฝน (ต่อ)



มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

84



บริเวณเหนือทิศทางการไหล (OW-01)



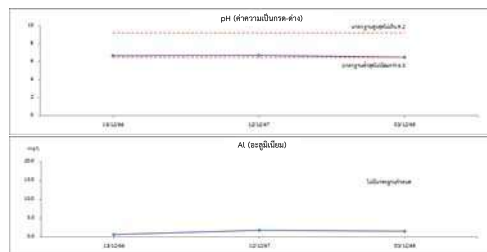
บริเวณท้ายทิศทางการไหล



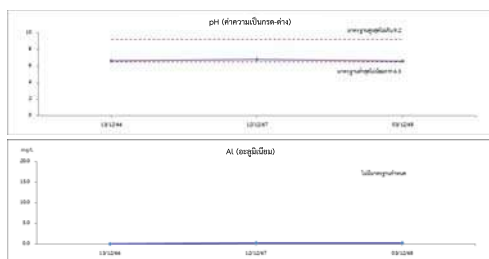
บริษัท ก้าวไกลเทคโนโลยี

สถานบริการวัด	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์	
		ค่าความเป็นกรด-ด่าง	อะลูมิเนียม (mg/L)
บริเวณเหนือพิพิธภคารณโหล (WO-01)	03/12/68	6.5	1.53
บริเวณท้ายพิพิธภคารณโหล จุดที่ 1 (WO-02)	03/12/68	6.6	1.281
บริเวณท้ายพิพิธภคารณโหล จุดที่ 2 (WO-03)	03/12/68	6.6	0.239
ค่ามาตรฐาน		6.5-9.2	-

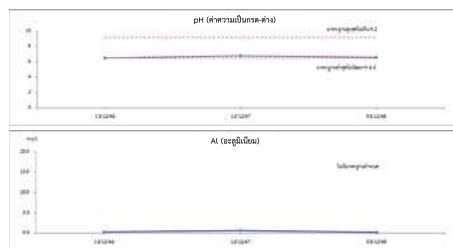
มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การประเมินใบขึ้นดินและใบไต่ดินการตรวจสอบภาพดินและใบไต่ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบภาพดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและใบไต่ดิน พ.ศ. 2559



ภาคสรุป : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การประเมินที่ดินและไม่ได้มีการตรวจสอบคุณภาพดินและไม่ได้มีการแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและแนวทางการลดการปนเปื้อนในดินและไม่ได้มี พ.ศ. 2559



มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การประเมินสินค้าการตรวจสอบคุณภาพสินค้าและไม่ได้สิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพสินค้า และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและแนวทางการจัดการการเปลี่ยนแปลงสินค้าและไม่ได้สิน พ.ศ. 2559



ภาคฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การประเมินใบขึ้นใบดินและใบที่ดินการตรวจสอบคุณภาพดินและใบที่ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการพิจารณาผลการตรวจสอบคุณภาพดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปล่อยใบดินและใบที่ดิน พ.ศ. 2559



សេចក្តីសន្និដ្ឋាន

- การมีการขุดลอกตะกอนภายในในระบายน้ำเป็นประจำ ทุก 3 เดือน
- โครงการได้กำหนดให้มีพนักงานกวาดพื้นบริเวณภายในพื้นที่โครงการอยู่เป็นประจำ และทำความสะอาดระบายน้ำเป็นประจำทุกเดือน



ภาพประกอบข้างล่างของโครงการ



- โครงการได้ทำการรวบรวมสถิติปริมาณการใช้น้ำประปารายเดือนของโครงการ โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 มีปริมาณการใช้น้ำรวม 7,532 ลูกบาศก์เมตร



- โครงการได้ทำการรวบรวมสถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้าของโครงการ โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 มีปริมาณการใช้ไฟฟ้ารวม 871,128 กิโลวัตต์ต่อชั่วโมง

	2016-17	2017-18	2018-19	2019-20	2020-21	2021-22	2022-23
Total	144,048	155,588	1,38,212	152,288	181,212	140,792	871,132
Other than child care							
Child care							
Government							
Private							
Government (Total)							
Private (Total)							
Government (Total)							
Private (Total)							

การคมนาคม

- โครงการก่อสร้างให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจร และมีเจ้าหน้าที่ดูแลบริเวณพื้นที่เข้า-ออกของโครงการ
- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลรักษาความปลอดภัย และอำนวยความสะดวกบริเวณพื้นที่เข้า-ออกของโครงการ



เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกบริเวณเข้า-ออกโครงการ



เครื่องชั่งน้ำหนักบรรทุก



ผ้าใบปิดคลุมรถบรรทุกที่มีขีด

- โครงการมีเครื่องชั่งน้ำหนักบรรทุก เพื่อควบคุมน้ำหนักบรรทุกให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด และกำหนดให้พนักงานขับรถขนส่งทุกคันจะต้องมีใบปกคลุมส่วนบรรทุกเพื่อป้องกันการรบกวนสายตาและขนส่ง
- มีการกำกับให้พนักงานขับรถบรรทุกหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเร่งด่วน และหลีกเลี่ยงการขนส่งในเวลากลางคืนเพื่อลดการเกิดเสียงดังบริเวณโดยรอบพื้นที่ชุมชน

91

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

- โครงการมีการคัดแยกประเภทของกากของเสียภายในโรงงาน และมีการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ตามแนวทางหลัก 3R เพื่อให้มีประสิทธิภาพสูงสุด

พื้นที่จัดเก็บของเสียจากกระบวนการผลิต



พื้นที่รวบรวมขยะมูลฝอย



ถังเหล็กเก็บเศษเหล็กคัตอุนิยม



- โครงการจัดให้มีพื้นที่เก็บรวบรวมขยะมูลฝอย และจัดเก็บของเสียที่เกิดจากกิจกรรมการผลิตโครงการ มีการจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน และเก็บรวบรวมไว้ภายในพื้นที่จัดเก็บของเสีย ก่อนจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตรับไปกำจัดต่อไป



ภายนอกอาคาร



ภายในอาคาร



AI Dust



Dross Area



ถังเหล็กสำหรับใส่กากกับอะลูมิเนียม

จุดวางถังขยะแยกตามประเภท

ถุง Big Bag/ถังเหล็ก เก็บฝุ่นจากระบบบำบัด

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)

- โครงการมอบหมายให้แผนกสิ่งแวดล้อมเป็นผู้คัดเลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- มีการแนบเอกสารใบกำกับการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest) ให้กับผู้รับกำจัด และผู้ขนส่งก่อนที่จะนำของเสียดังกล่าวออกนอกพื้นที่โครงการ และระบุไว้ในรายงานตรวจสอบติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Monitoring Report)



หนังสือการแจ้งผลการพิจารณาการอนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (นอ.1)



ระบบแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (นอ.2)

93

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)

- โครงการมีการจัดตั้งตัวแทนคณะทำงาน ตรวจสอบประเมิน (Audit) หน่วยงานที่เข้ามาใช้บริการ โดยทำการตรวจสอบตั้งแต่ใบอนุญาต ขั้นตอนการขนส่ง และการกำจัดที่ปลายทาง โดยในปี 2568 ดำเนินการตรวจสอบประเมินบริษัทที่รับกำจัดของเสีย ดังนี้



บริษัท ซูโด รีดเคส จำกัด จังหวัดอุตรดิตถ์ (5 ธันวาคม 2568)



บริษัท เบนเคอร์ เวสต์ เทค จำกัด (มหาชน) จังหวัดสระบุรี (9 ธันวาคม 2568)



บริษัท โฆยเพนบา ซิงกล จำกัด จังหวัดปทุมธานี (15 ธันวาคม 2568)

94

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)



บริษัท คาโมโตะ (ประเทศไทย) จำกัด จังหวัดระยอง (17 ธันวาคม 2568)



บริษัท ไทยมาเนจโรเบมเพอ เทคโนโลยี จำกัด จังหวัดระยอง (17 ธันวาคม 2568)

95

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)

ทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตให้กำจัดกากของเสียอันตราย			
ลำดับ	บริษัท/ชื่อผู้ประกอบการ	ปี/วันที่ดำเนินการ	หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต
1	บริษัท ไทยมาเนจโรเบมเพอ เทคโนโลยี จำกัด	17/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
2	บริษัท คาโมโตะ (ประเทศไทย) จำกัด	17/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
3	บริษัท เบนเคอร์ เวสต์ เทค จำกัด (มหาชน)	09/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
4	บริษัท ซูโด รีดเคส จำกัด	05/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
5	บริษัท โฆยเพนบา ซิงกล จำกัด	15/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
6	บริษัท ไทยมาเนจโรเบมเพอ เทคโนโลยี จำกัด	17/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
7	บริษัท คาโมโตะ (ประเทศไทย) จำกัด	17/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
8	บริษัท เบนเคอร์ เวสต์ เทค จำกัด (มหาชน)	09/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
9	บริษัท ซูโด รีดเคส จำกัด	05/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
10	บริษัท โฆยเพนบา ซิงกล จำกัด	15/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
11	บริษัท ไทยมาเนจโรเบมเพอ เทคโนโลยี จำกัด	17/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
12	บริษัท คาโมโตะ (ประเทศไทย) จำกัด	17/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
13	บริษัท เบนเคอร์ เวสต์ เทค จำกัด (มหาชน)	09/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
14	บริษัท ซูโด รีดเคส จำกัด	05/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
15	บริษัท โฆยเพนบา ซิงกล จำกัด	15/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
16	บริษัท ไทยมาเนจโรเบมเพอ เทคโนโลยี จำกัด	17/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
17	บริษัท คาโมโตะ (ประเทศไทย) จำกัด	17/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
18	บริษัท เบนเคอร์ เวสต์ เทค จำกัด (มหาชน)	09/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
19	บริษัท ซูโด รีดเคส จำกัด	05/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
20	บริษัท โฆยเพนบา ซิงกล จำกัด	15/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
21	บริษัท ไทยมาเนจโรเบมเพอ เทคโนโลยี จำกัด	17/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
22	บริษัท คาโมโตะ (ประเทศไทย) จำกัด	17/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
23	บริษัท เบนเคอร์ เวสต์ เทค จำกัด (มหาชน)	09/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
24	บริษัท ซูโด รีดเคส จำกัด	05/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
25	บริษัท โฆยเพนบา ซิงกล จำกัด	15/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
26	บริษัท ไทยมาเนจโรเบมเพอ เทคโนโลยี จำกัด	17/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
27	บริษัท คาโมโตะ (ประเทศไทย) จำกัด	17/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
28	บริษัท เบนเคอร์ เวสต์ เทค จำกัด (มหาชน)	09/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
29	บริษัท ซูโด รีดเคส จำกัด	05/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
30	บริษัท โฆยเพนบา ซิงกล จำกัด	15/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
31	บริษัท ไทยมาเนจโรเบมเพอ เทคโนโลยี จำกัด	17/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
32	บริษัท คาโมโตะ (ประเทศไทย) จำกัด	17/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
33	บริษัท เบนเคอร์ เวสต์ เทค จำกัด (มหาชน)	09/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
34	บริษัท ซูโด รีดเคส จำกัด	05/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
35	บริษัท โฆยเพนบา ซิงกล จำกัด	15/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
36	บริษัท ไทยมาเนจโรเบมเพอ เทคโนโลยี จำกัด	17/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
37	บริษัท คาโมโตะ (ประเทศไทย) จำกัด	17/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
38	บริษัท เบนเคอร์ เวสต์ เทค จำกัด (มหาชน)	09/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
39	บริษัท ซูโด รีดเคส จำกัด	05/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
40	บริษัท โฆยเพนบา ซิงกล จำกัด	15/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
41	บริษัท ไทยมาเนจโรเบมเพอ เทคโนโลยี จำกัด	17/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
42	บริษัท คาโมโตะ (ประเทศไทย) จำกัด	17/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
43	บริษัท เบนเคอร์ เวสต์ เทค จำกัด (มหาชน)	09/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
44	บริษัท ซูโด รีดเคส จำกัด	05/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
45	บริษัท โฆยเพนบา ซิงกล จำกัด	15/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
46	บริษัท ไทยมาเนจโรเบมเพอ เทคโนโลยี จำกัด	17/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
47	บริษัท คาโมโตะ (ประเทศไทย) จำกัด	17/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
48	บริษัท เบนเคอร์ เวสต์ เทค จำกัด (มหาชน)	09/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
49	บริษัท ซูโด รีดเคส จำกัด	05/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม
50	บริษัท โฆยเพนบา ซิงกล จำกัด	15/12/2568	กรมโรงงานอุตสาหกรรม

96

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)



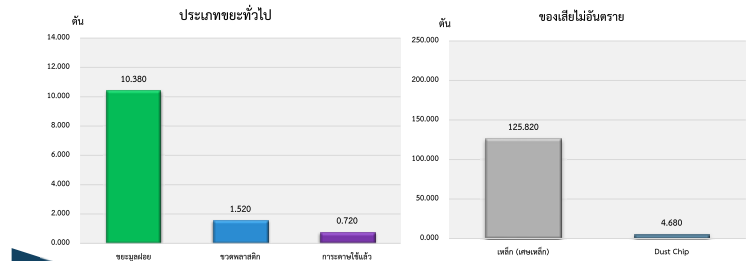
ประเภทของเสีย	ปริมาณที่ส่งมอบ เดือน ก.ค.-ก.ค. 68 (ตัน)	รายชื่อหน่วยรับซื้อ/ดำเนินการ	ประเภทของเสีย	ปริมาณที่ ส่งมอบ (ตัน)	รายชื่อหน่วยรับซื้อ/ดำเนินการ
ของเสียทั่วไป	ขยะมูลฝอย	บริษัท เวสต์ แอนด์ เมคานิคัล ซายาน จำกัด (WMS)	ของเสียอันตราย (GHS)	ภาษาแม่เป็นจีน	บริษัท เบนเดอร์ วีลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
	ขวดพลาสติก	บริษัท ฟิล์ม รีไซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด		ภาษาแม่เป็นจีน	บริษัท เบนเดอร์ วีลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
ของเสียอันตราย	การละลายไขมัน		น้ำมันใช้แล้ว	Bag Filter	บริษัท เบนเดอร์ วีลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
	เหล็ก (เศษเหล็ก)	125.820		น้ำมันใช้แล้ว	บริษัท สยามนิวโรนและเคมิคอลส์ จำกัด
ของเสียอันตราย	Dust Chip	4.680	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	บริษัท เบนเดอร์ วีลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
	ผงปูนอะลูมิเนียม	241.690			
ของเสียอันตราย	AI Cross (สารกึ่งอะลูมิเนียม)	869.411	- โครงการมีการบันทึกปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นแยกตามประเภทเป็นประจำวัน		
	กากปูนเป็นก้อน	0.600			

97

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)



ปริมาณกากของเสีย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

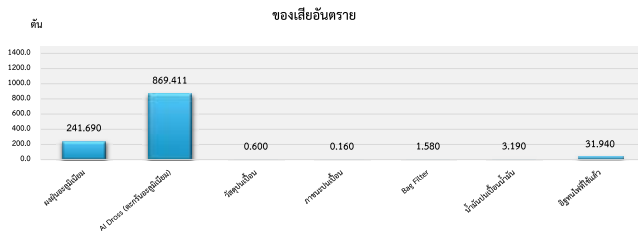


98

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)



ปริมาณกากของเสีย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 (ต่อ)



99

อาชีวอนามัยและความปลอดภัย



นโยบายด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยให้เป็นไปตามแนวทางการระบบการจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีหน้าที่ในการตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ และทำหน้าที่ในการตรวจสอบพื้นที่ทั้งหมด

แผนการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2568 และทบทวนแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อนำไปใช้ในการปฏิบัติงานของพื้นที่โครงการ

100

อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



กำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลทุกครั้ง ที่เข้าปฏิบัติงาน พร้อมทั้งเจ้าหน้าที่ดูแลและตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

เอกสารคู่มือด้านความปลอดภัยในการทำงาน



ตัวอย่างเอกสารการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)



- มีการจัดทำคู่มือด้านความปลอดภัยให้กับพนักงาน และฝึกอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย ให้กับพนักงานเป็นประจำทุกปี

กำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และป้ายเตือนอันตรายในพื้นที่โครงการ



- มีการติดป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีความเสี่ยง และบริเวณเครื่องจักร อุปกรณ์ และกำหนดให้พนักงานใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่ครอบหูตบเสียง (Ear Muff) ทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน

101

อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



ระบบป้องกัน และระงับอัคคีภัยในพื้นที่โครงการ

แผนป้องกัน และระงับอัคคีภัย



- มีการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยที่มาตรฐาน และกำหนดมาตรฐานป้องกันอัคคีภัย เช่น ติดตั้งเครื่องดับเพลิง, Fire alarm บริเวณอาคารผลิต, เครื่องสูบลมดับเพลิง และป้ายทางออกหนีไฟ เป็นต้น

- มีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุและเหตุทุพภิกขภัยที่เกิดขึ้น เพื่อนำมาคำนวณหาความเสี่ยง โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น

102

อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)

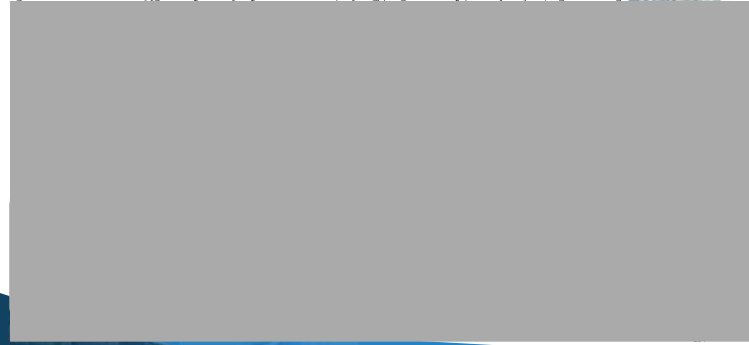
ภาพการซ้อมแผนฉุกเฉิน



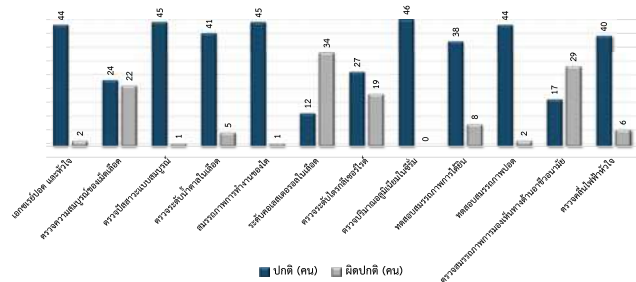
มีการจัดทำแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย พร้อมทั้งอบรมเรื่องการดับเพลิงเบื้องต้น และมีซ้อมแผนฉุกเฉินและการอพยพหนีไฟเป็นประจำทุกปี โดยในปี 2568 ได้ดำเนินการมีซ้อมแผนฉุกเฉิน และอพยพหนีไฟเมื่อวันที่ 26 กันยายน 2568

103

อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



ผลการตรวจสอบ (มาตรการ EIA) ปี 2568



105

อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



- จัดให้มีเครื่องดับเพลิงทุกประเภท พร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศ และบริเวณที่มีมีความร้อนสูง มีการใช้เครื่องปรับอากาศหรือเครื่องระบายอากาศเพื่อระบายความร้อนจากห้อง
- กำหนดระยะเวลาให้กับพนักงานในการรับมีความร้อน และเสียง โดยส่วนใหญ่พนักงานจะปฏิบัติงานภายในห้องควบคุม และออกปฏิบัติงานในบริเวณกระบวนการผลิตเป็นช่วงๆ ที่มีการพด

106

อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



การป้องกันอันตรายจากการผลิตไฟฟ้าจากแผงเซลล์แสงอาทิตย์

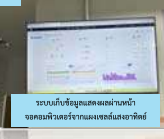
- จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร อุปกรณ์ให้สามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัย ตลอดระยะเวลาการใช้งานตามข้อกำหนดของผู้ผลิตที่เป็นไปตามมาตรฐานทางวิชาการ และความปลอดภัย
- มีการติดตั้งระบบเก็บข้อมูลแสงผ่านหน้าจอคอมพิวเตอร์ เพื่อติดตามรายงานประสิทธิภาพการทำงานของการผลิตไฟฟ้าจากแผงเซลล์แสงอาทิตย์
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานซ่อมบำรุงหรือเปลี่ยนแผงเซลล์แสงอาทิตย์ต้องมีความรู้ความเข้าใจในระบบไฟฟ้า

แผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร และอุปกรณ์แผงเซลล์แสงอาทิตย์



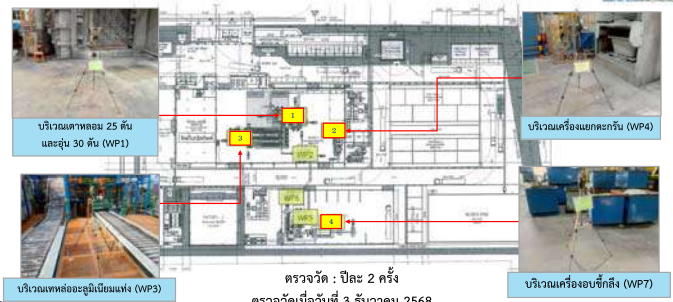
การติดตั้งสายดิน เพื่อป้องกันกระแสไฟฟ้า

ระบบเก็บข้อมูลแสงผ่านหน้าจอคอมพิวเตอร์จากแผงเซลล์แสงอาทิตย์



ตู้ควบคุมระบบไฟฟ้าแผงเซลล์แสงอาทิตย์ (Inverter Solar Control Room)

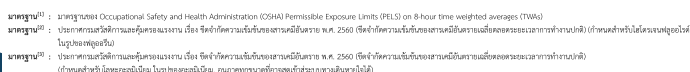
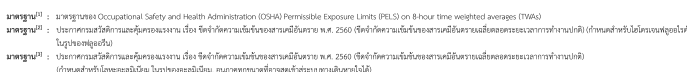
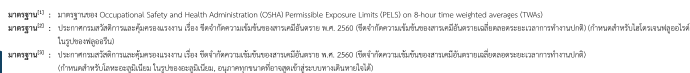
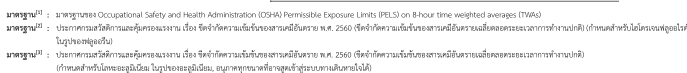
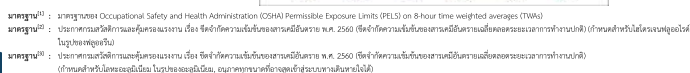
การติดตามตรวจสอบฯ ด้านคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ



ตรวจวัด : ปีละ 2 ครั้ง
ตรวจวัดเมื่อวันที่ 3 ธันวาคม 2568

108

มาตรฐาน¹¹	มาตรฐานของ Occupational Safety and Health Administration (OSHA) Permissible Exposure Limits (PELS) on 8-hour time weighted averages (TWAs)
มาตรฐาน¹²	ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชี้แจงค่ามาตรฐานค่าสัมประสิทธิ์การสัมผัสสารพิษ พ.ศ. 2560 (เพื่อชี้แจงความเข้าใจกับสถานประกอบการที่มีสารพิษอันตรายชนิดออกซิไดซิงคาบวาทานชนิด 1) (กำหนดสำหรับใช้โดยแรงทุเลาอยู่เดิม) ในรูปของข้อมูลดังนี้
มาตรฐาน¹³	ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชี้แจงค่ามาตรฐานค่าสัมประสิทธิ์การสัมผัสสารพิษ พ.ศ. 2560 (เพื่อชี้แจงความเข้าใจกับสถานประกอบการที่มีสารพิษอันตรายชนิดออกซิไดซิงคาบวาทานชนิด 1) (กำหนดสำหรับใช้โดยแรงทุเลาอยู่เดิม) ในรูปของข้อมูลดังนี้



การติดตามตรวจสอบฯ ระดับเสียงในสถานประกอบการ



5 ตัน
(N1)

บริเวณพื้นที่เทสอะคูนิเนียม (N3)

115

สรุปผลการตรวจวัด ระดับเสียงในสถานประกอบการ

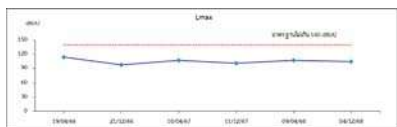
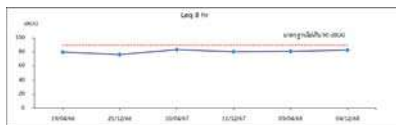


สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB(A)]	
		L _{eq} 8 Hr.	L _{max}
1. บริเวณเตาหลอม 25 ตัน และถูน 30 ตัน (N1)	04/12/68	82.8	104.2
2. บริเวณพื้นที่เทสอะคูนิเนียม (N3)	04/12/68	81.7	100.4
3. บริเวณคัตแอกอะคูนิเนียม ขนาด 100 กรัม (N4)	04/12/68	85.5	110.7
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90	ไม่เกิน 140

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

116

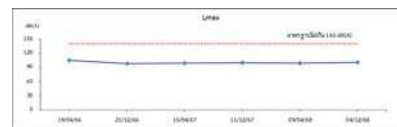
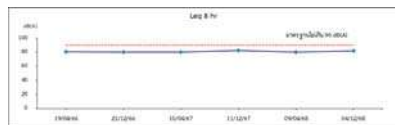
กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในการทำงาน ระหว่างปี 2566-2568 บริเวณเตาหลอม 25 ตัน และถูน 30 ตัน (N1)



มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

117

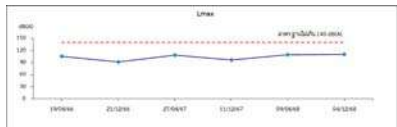
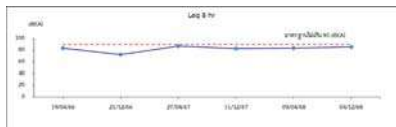
กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในการทำงาน ระหว่างปี 2566-2568 บริเวณพื้นที่เทสอะคูนิเนียม (N3)



มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

118

กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในการทำงาน ระหว่างปี 2566-2568 บริเวณคัตแอกอะคูนิเนียม ขนาด 100 กรัม (N4)



มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

119

การติดตามตรวจสอบฯ ปริมาณเสียงสะสมแบบติดตัวบุคคล



สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		% Dose	TWA [dB(A)]
1. บริเวณเตาหลอม 25 ตัน และถูน 30 ตัน (N1)	04/12/68	74.30	83.7
2. บริเวณพื้นที่เทสอะคูนิเนียม (N3)	04/12/68	63.00	83.0
3. บริเวณคัตแอกอะคูนิเนียมขนาด 100 กรัม (N4)	04/12/68	91.46	84.6
ค่ามาตรฐาน		-	ไม่เกิน 85.0

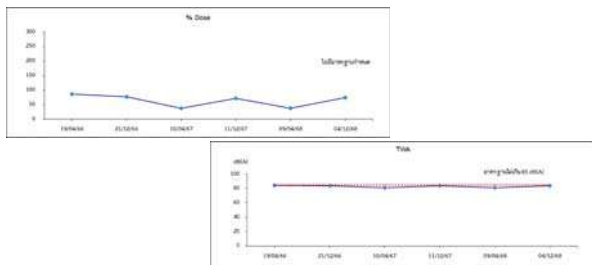
มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ถูกอ้างถึงเฉลี่ยต่อระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561

อย่างไรก็ตาม ทางโครงการได้มีการจัดเตรียม Ear Plugs และ Ear Muffs ให้พนักงานสวมใส่และปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัยเพื่อเป็นการป้องกันและลดผลกระทบที่ยังคงเกิดขึ้นต่อสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน และมีการเปลี่ยนหมุนเวียนเวลาการทำงาน ในพื้นที่เป็นสลับกัน



120

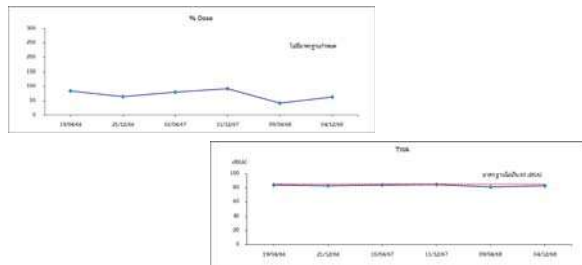
กราฟแสดงผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมแบบติดตัวบุคคล ระหว่างปี 2566-2568 บริเวณเตาหลอม 25 ตัน และถูน 30 ตัน (N1) (พนักงานคนที่ 1)



มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ถูกจ้างได้รับเฉลี่ยต่อระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561

121

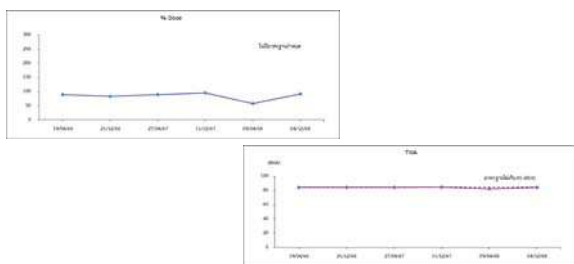
กราฟแสดงผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมแบบติดตัวบุคคล ระหว่างปี 2566-2568 บริเวณพื้นที่เทหล่อลูมิเนียม (N3) (พนักงานคนที่ 2)



มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ถูกจ้างได้รับเฉลี่ยต่อระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561

122

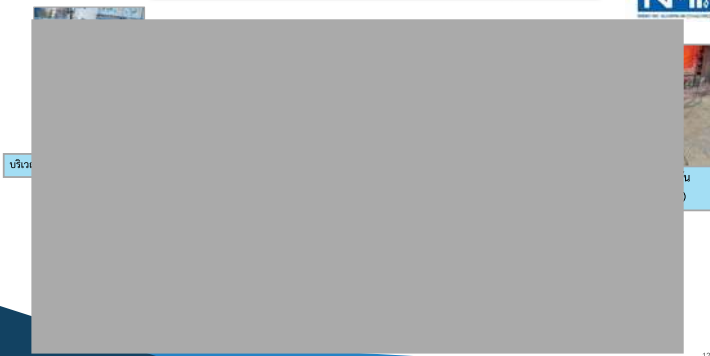
กราฟแสดงผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมแบบติดตัวบุคคล ระหว่างปี 2566-2568 บริเวณคัดแยกอะลูมิเนียม ขนาด 100 กรัม (N4) (พนักงานคนที่ 3)



มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ถูกจ้างได้รับเฉลี่ยต่อระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561

123

การติดตามตรวจสอบฯ ระดับความร้อนในสถานประกอบการ



124

สรุปผลการตรวจวัด ระดับความร้อนในสถานประกอบการ

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (°C)
1. บริเวณเตาหลอม 25 ตัน และถูน 30 ตัน (WP1)	04/12/68	WBGT 31.7
2. บริเวณพื้นที่เทหล่ออะลูมิเนียมแห้ง (WP3)	04/12/68	31.8
3. บริเวณเครื่องแยกตะกั่ว (WP4)	04/12/68	29.0
ค่ามาตรฐาน (WBGT)		ไม่เกิน 32.0

มาตรฐาน²¹ : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรฐานคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

มาตรฐาน²² : กฎกระทรวงฉบับที่ 1 กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559
ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559

หมายเหตุ : * ผลการตรวจวัดมีค่าสูงเกินเกณฑ์มาตรฐาน

ข้อเสนอแนะ

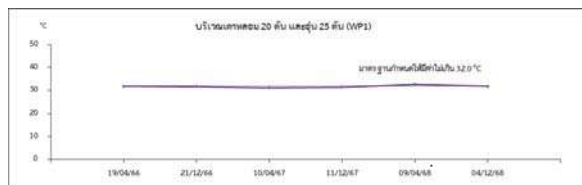
อย่างไรก็ตาม เพื่อเป็นการลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อสุขภาพของพนักงาน ทางโครงการได้ดำเนินการเข้ายื่นให้พนักงานเห็น เพื่อขอเพิ่มน้ำดื่มภายในตู้ และขอเพิ่มน้ำดื่มให้ใช้ป้องกันตนเองจากความร้อนโดยการรักษาสุขภาพให้แข็งแรง นอกจากนี้ยังโครงการให้พนักงานได้ใช้ผ้ากันเปื้อนที่ทำงานกับห้องควบคุม (Control Room) ที่ติดตั้งเครื่องปรับอากาศเพื่อให้งานหนักได้พักสลับกัน

ทั้งนี้ หากโครงการพิจารณาปรับปรุงให้เหมาะสมตามลักษณะงานดังต่อไปนี้

- 1) จัดให้มีระบบระบายอากาศที่มีประสิทธิภาพในการระบายอากาศทั่วไปเพื่อเพิ่ม
- 2) ลดระยะเวลาที่ได้รับความร้อนน้อยลง เพื่อช่วงสลับพักในมากขึ้น หรืออนุญาตให้พนักงานกำหนดเวลาที่จะได้รับความร้อนได้ด้วยตนเอง
- ทั้งนี้ ขึ้นอยู่กับอาการของพนักงานจากความร้อนที่เกิดขึ้น
- 3) ติดป้ายแสดงผลการตรวจวัดระดับความร้อนให้พนักงานเห็นได้อย่างชัดเจน

125

กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานประกอบการ ระหว่างปี 2566-2568



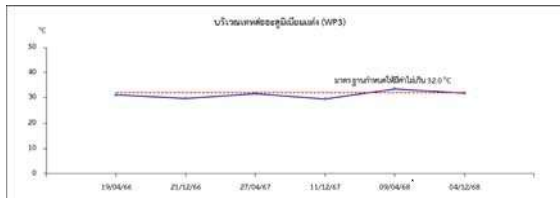
มาตรฐาน²¹ : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรฐานคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

มาตรฐาน²² : กฎกระทรวงฉบับที่ 1 กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559

หมายเหตุ : * ผลการตรวจวัดระดับความร้อนเมื่อวันที่ 9 เม.ย. 2568 มีค่าสูงเกินเกณฑ์มาตรฐาน

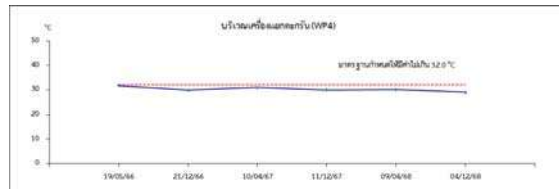
126

กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานประกอบการ ระหว่างปี 2566-2568 (ต่อ)



มาตรฐาน¹⁾ : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรฐานคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546
มาตรฐาน²⁾ : กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559
หมายเหตุ : * ผลตรวจวัดระดับความร้อนเมื่อวันที่ 9 เม.ย. 2568 มีค่าสูงเกินเกณฑ์มาตรฐาน

กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานประกอบการ ระหว่างปี 2566-2568 (ต่อ)



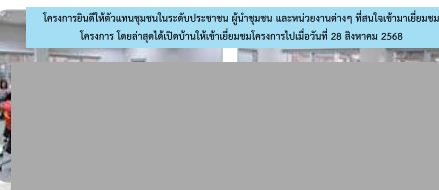
มาตรฐาน¹⁾ : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรฐานคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546
มาตรฐาน²⁾ : กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559

สังคม-เศรษฐกิจ



- จัดให้มีเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์ เพื่อประชาสัมพันธ์และสร้างความเข้าใจให้กับชุมชนเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ หรือนำเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้รับทราบ
- การสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมมีแผนจะดำเนินการในช่วงเดือนกันยายน 2568 และจะรายงานผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมในรายงานฉบับต่อไป

เอกสารประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ



- พิจารณาจัดจ้างแรงงานคนในท้องถิ่นที่มีความรู้ ความสามารถจับพนักงานอยู่โครงการเป็นต้นแบบ โดยในปัจจุบันมีพนักงานทั้งหมด 47 คน เป็นแรงงานท้องถิ่น 3 คน

สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)



- โครงการมีการบันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น เพื่อนำมาหาสาเหตุ และกำหนดแนวทางแก้ไข โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 มีข้อร้องเรียนจำนวน 2 ครั้ง
- เมื่อวันที่ 8 กรกฎาคม 2568 จากบริษัท ดูโซลติก (สยาม) จำกัด และบริษัท เฟลต์อุตสาหกรรม จำกัด
- เมื่อวันที่ 7 สิงหาคม 2568 จากบริษัท ดูโซลติก (สยาม) จำกัด

ทั้งนี้โครงการได้ทำการแก้ไขและตอบกลับเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)



สนับสนุนกิจกรรมซื้อของกระเป๋านักเรียนสำหรับเด็ก สำหรับจัดระเบียบใหม่



โครงการมีการสนับสนุนชุมชนในกิจกรรมสาธารณประโยชน์ต่างๆ ที่จะช่วยพัฒนาชุมชน โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 โครงการมีการสนับสนุนชุมชนในกิจกรรมสาธารณประโยชน์เป็นประจำทุกปี

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม



- โครงการมีจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อให้ชุมชนได้มีส่วนร่วมในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประกาศ ณ วันที่ 20 ธันวาคม 2565 หากกรรมการครบกำหนดระยะ 4 ปี โครงการจะดำเนินการแต่งตั้งใหม่ ภายใน 90 วัน ตามมาตรการกำหนด

สาธารณสุข



มาตรการกำหนด ให้รวบรวมข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุโรคจากหน่วยงานสาธารณสุขที่เกี่ยวข้องเพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานของแนวโน้มการเกิดโรคของผู้ป่วยที่เข้ารับการรักษาในโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ่อวิน ปีละ 1 ครั้ง

จากข้อมูลอัตราการป่วยของทั้ง 21 กลุ่มโรค ในช่วงเดือนมกราคม-ธันวาคม 2568 ของโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ่อวิน โดยกลุ่มโรคที่พบมากที่สุด 5 อันดับแรก คือ

1. โรคระบบไหลเวียนเลือด
2. โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และ Metabolism
3. โรคระบบหายใจ
4. อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและทางห้องปฏิบัติการที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นๆ ได้
5. โรคระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก

นอกจากกลุ่มโรคข้างต้นแล้ว กลุ่มโรคอื่นๆ ทั้งหมด ไม่มีแนวโน้มว่าอัตราการป่วยเพิ่มขึ้น รายละเอียดข้อมูลรายงานผู้ป่วยนอกจำแนกตาม 21 กลุ่มโรค (ร.5.504)



สรุปภาพ



โครงการปลูกไม้ยืนต้น เพื่อความร่มรื่นและเป็นแนวกันชน
ป้องกันผู้และของ ซึ่งเป็นการลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อชุมชน
ใกล้เคียงโครงการ
จะจัดให้มีผู้รับผิดชอบและรักษาพื้นที่สีเขียวภายในโครงการ
และมีแผนการปลูกต้นไม้และบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว

แผนการปลูกต้นไม้ และบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว ประจำปี 2568

ลำดับ	ชื่อโครงการ	ชนิดไม้	จำนวนต้น	พื้นที่ปลูก (ไร่)	พื้นที่บำรุงรักษา (ไร่)	หมายเหตุ
1	ปลูกไม้ยืนต้น	ไม้ยืนต้น	12,500	12,500	12,500	
2	ปลูกไม้ยืนต้น	ไม้ยืนต้น	46,429	46,429	46,429	
3	ปลูกไม้ยืนต้น	ไม้ยืนต้น	12,500	12,500	12,500	
4	ปลูกไม้ยืนต้น	ไม้ยืนต้น	12,500	12,500	12,500	
5	ปลูกไม้ยืนต้น	ไม้ยืนต้น	12,500	12,500	12,500	
6	ปลูกไม้ยืนต้น	ไม้ยืนต้น	9,006	9,006	9,006	
7	ปลูกไม้ยืนต้น	ไม้ยืนต้น	12,500	12,500	12,500	
8	ปลูกไม้ยืนต้น	ไม้ยืนต้น	31,429	31,429	31,429	

133

วาระที่ 4

พิจารณากำหนดกิจกรรม
ความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)

134



งบประมาณสนับสนุนกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)

ปี 2568-2569	ยอดคงเหลือ
หมู่ที่ 1	12,500
หมู่ที่ 2	46,429
หมู่ที่ 3	12,500
หมู่ที่ 4	12,500
หมู่ที่ 5	12,500
หมู่ที่ 6	9,006
หมู่ที่ 7	12,500
หมู่ที่ 8	31,429

135



พิจารณาโครงการหมู่ที่ 2

ชื่อโครงการ : อบรมและจัดซื้อเครื่องทำไส้กรอกอีสาน

งบประมาณ : 30,000 บาท

พิจารณาโครงการหมู่ที่ 4

ชื่อโครงการ : ปลูกต้นไม้และปลูกผักสวนครัว

งบประมาณ : 12,500 บาท

136



พิจารณาโครงการหมู่ที่ 5

ชื่อโครงการ : อบรมผลิตภัณฑ์หมู่แปรรูป (หมูแผ่น หมูทุบ หมู
เส้น หมูฝอย)

งบประมาณ : 12,500 บาท

พิจารณาโครงการหมู่ที่ 6

ชื่อโครงการ : ซื่อวัสดุและอุปกรณ์ผลิตไข่เค็ม น้ำยาล้างผักและ
น้ำยาล้างจานจากสับปะรด

งบประมาณ : 6,800 บาท

137



พิจารณาโครงการหมู่ที่ 8

ชื่อโครงการ : สืบสานประเพณีสงกรานต์และรดน้ำดำหัวผู้ใหญ่

งบประมาณ : 10,000 บาท

ชื่อโครงการ : อนุรักษ์ชีพสำหรับผู้ป่วยติดเตียง เช่น แพนเพิสและอื่นๆ

งบประมาณ : 10,000 บาท

138



กิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)

สนับสนุนกิจกรรมซื้อตราเครื่องหมายสำหรับจัดระเบียบใหม่

จำนวนเงิน 6,370 บาท



139



กิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)

สนับสนุนซื้อกระเช้าของขวัญของกิจกรรมศึกษาดูงานของโรงงานเวอโกรว์

จำนวนเงิน 6,000 บาท



140



กิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)

สนับสนุนทุนการศึกษาให้โรงเรียนบ้านเขาคัน

จำนวนเงิน 5,000 บาท



กิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)

สนับสนุนทุนการศึกษาให้โรงเรียนบ้านเขาคัน

จำนวนเงิน 5,000 บาท



141



กิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)

สนับสนุนทุนการศึกษาให้โรงเรียนบ้านเขาคัน

จำนวนเงิน 5,000 บาท



กิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)

สนับสนุนทุนการศึกษาให้โรงเรียนบ้านเขาคัน

จำนวนเงิน 5,000 บาท



142



กิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)

สนับสนุนทุนการศึกษาให้โรงเรียนบ้านเขาคัน

จำนวนเงิน 5,000 บาท



กิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)

สนับสนุนทุนการศึกษาให้โรงเรียนบ้านเขาคัน

จำนวนเงิน 5,000 บาท



143

วาระที่ 5

เรื่องอื่นๆ

144

กลิ่นรบกวนโรงงานข้างเคียง



ข้อร้องเรียน รอบเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 มีข้อร้องเรียน 2 ครั้ง

วัน / เดือน / ปี / เวลา	สาเหตุ	การป้องกันแก้ไข
1. วันที่ 8 กรกฎาคม 2568 เวลา 11.04 น. และ 11.10 น. แจ้งร้องเรียนเรื่อง กลิ่นและควัน จากบริษัท ดูโซสุ๊ค (สยาม) จำกัด และ บริษัท เฟดัลอุตสาหกรรม จำกัด	1. เกิดจากกระบวนการปั่นหลักซ์ และ Dust collector ทำงานปกติ แต่ Dust collector เปลี่ยนโหมดการทำงานจาก Hi Mode เป็น Low Mode (ควบคุมด้วย Timer)	1. ได้คืนค่า Dust Collector เป็น Hi Mode และเปลี่ยนการควบคุมด้วย Timer จาก 2 ชั่วโมงเป็น 24 ชั่วโมง และ ยกเลิกระบบ Timer ออกเพื่อให้ มีการเปลี่ยนโหมดโดยอัตโนมัติ

145

กลิ่นรบกวนโรงงานข้างเคียง (ต่อ)



วัน / เดือน / ปี / เวลา	สาเหตุ	การป้องกันแก้ไข
2. วันที่ 7 สิงหาคม 2568 เวลา 13.40 น. แจ้งร้องเรียนเรื่อง กลิ่น จากบริษัท ดูโซสุ๊ค (สยาม) จำกัด	1. มีการเผาไหม้ด้วยตนเองของฝุ่นอนุพันธ์ Recombustion ทำให้เกิดกลิ่นออกไปยังบริษัท ข้างเคียง	1. ให้นักงานอบแห้งวัตถุดิบหยุดส่ง Chip เข้าในเตาอบ เพื่อลดการไหม้ด้วย ตนเอง (ลดอุณหภูมิภายใน Recombustion) และให้นักงาน อบแห้ง Chip เผาสิ่งกีดขวางอุณหภูมิภายใน Recombustion หากเริ่มมีอุณหภูมิสูง 800 °C ให้ปรับลดความเร็วในการอบแห้ง ตามความเหมาะสมในสถานการณ์นั้นๆ

146



จบการนำเสนอ
THANK YOU

147

SUPPORT



148

สรุปผลการตรวจสอบ (มาตรการ EIA) ปี 2568

รายละเอียดการตรวจ (Description)	2568	
	ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)
1. เอกซเรย์ปอด และหัวใจ	44	2
2. ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	24	22
3. ตรวจปัสสาวะแบบสมบูรณ์	45	1
4. ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด	41	5
5. สมรรถภาพการทำงานของไต	45	1
6. ระดับคอเลสเตอรอลในเลือด	12	34
7. ตรวจระดับไตรกลีเซอไรด์	27	19
8. ตรวจปริมาณอนุพันธ์ไขมันในซีรัม	46	0
9. ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน	38	8
10. ทดสอบสมรรถภาพปอด	44	2
11. ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางด้านชีวเคมี	17	29
12. ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ	40	6

149

สรุปผลการตรวจสอบ (มาตรการ EIA) ปี 2568



รายละเอียดการตรวจผิดปกติ	ค่าแนะนำ
1. ระดับคอเลสเตอรอลในเลือด	ความดันโลหิต / น้ำหนักตัวสูง และ BMI - ความดันโลหิตสูง ควรทานยาลด 2 สัปดาห์ - น้ำหนักตัวอยู่ในเกณฑ์ปกติ และน้ำหนัก และควบคุมอาหารจำพวกแป้ง น้ำตาล และไขมันสูง ออก กำลังกายสม่ำเสมอ
2. เอกซเรย์ทรวงอก และคลื่นไฟฟ้าหัวใจ	X-ray - คลื่นไฟฟ้าหัวใจผิดปกติเล็กน้อยเป็นภาวะผิดปกติ ที่สามารถพบได้ในบุคคลทั่วไป
3. ตรวจระดับไขมันในเลือด	Cholesterol / Triglyceride / HDL / LDL - เกิดจากหลายสาเหตุ อาทิ ความผิดปกติทางกรรมพันธุ์ การดื่มสุราหรือสูบบุหรี่เป็นประจำ การรับประทานอาหารที่มี ไขมันสูงกับไขมันอิ่มตัวสูง การขาดการออกกำลังกาย และจากโรค น้ำหนักรับเกิน การขาดการออกกำลังกาย และจากโรค หรือการใช้ยาบางชนิด ซึ่งการมีไขมันในเลือดสูงจะพบได้ก็ ต่อเมื่อทำการตรวจโดยวิธีการเจาะเลือด (Googled)

150

สรุปผลการตรวจสอบสุขภาพ (นอกเหนือ EIA) ปี 2568

รายละเอียดการตรวจ (Description)	2568	
	ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)
1. ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์	18	28
2. ตรวจระดับไขมันในเลือด	27	19
3. ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี	46	0
4. ตรวจปริมาณคอรีนในเลือด	0	0
5. ตรวจหาสารเอทีเอสชนิดในเลือด	0	0
6. ตรวจปริมาณอะกัวในเลือด	32	0
7. ตรวจหาปริมาณโปรตีนในเลือด	32	0
8. ตรวจปริมาณพลาสมาในซีรัม	32	0
9. ตรวจหาสารเอทีเอสในซีรัม	32	0
10. ตรวจปริมาณแอลกอฮอล์ในซีรัม	0	0
11. ตรวจปริมาณอะซีโตนในปัสสาวะ	8	0
12. ตรวจปริมาณโทลูอินในปัสสาวะ	8	0
13. ตรวจอนุพันธ์ของโกลูโคสในปัสสาวะ	8	0

สรุปผลการตรวจสอบสุขภาพ (นอกเหนือ EIA) ปี 2568

รายละเอียดการตรวจที่ผิดปกติ		คำแนะนำ
1. ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์	ความดันโลหิต / น้ำหนักส่วนสูง และ BMI	- ความดันโลหิตสูง ควรทานยาลดความดัน 2 สัปดาห์ - น้ำหนักตัวอยู่ในเกณฑ์มากกว่าปกติ แนะนำลดน้ำหนัก และควบคุมอาหารจำพวกแป้ง น้ำตาลและไขมันสูง ออกกำลังกายสม่ำเสมอ
2. ตรวจระดับไขมันในเลือด	Cholesterol / Triglyceride / HDL / LDL	- เกิดจากหลายสาเหตุ อาทิ ความผิดปกติทางกรรมพันธุ์ การดื่มสุราหรือสูบบุหรี่เป็นประจำ การรับประทานอาหารที่มีไขมันสูงเกินความจำเป็นของร่างกาย ภาวะอ้วนหรือน้ำหนักเกินเกณฑ์ การขาดการออกกำลังกาย และจากโรคหรือการใช้ยาบางชนิด จึงการมีไขมันในเลือดสูงจะทราบได้ก็ต่อเมื่อทำการตรวจโดยวิธีการเจาะเลือด (Google)

สรุปผลการตรวจสอบสุขภาพ (มาตรการ EIA) ระหว่างปี 2566-2568

รายละเอียดการตรวจ (Description)	2566		2567		2568	
	ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)	ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)	ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)
1. เอกซเรย์ปอด และหัวใจ	45	0	44	0	44	2
2. ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	24	21	22	22	24	22
3. ตรวจปัสสาวะแบบสมบูรณ์	44	1	43	1	45	1
4. ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด	42	3	36	8	41	5
5. สมรรถภาพการทำงานของไต	45	0	44	0	45	1
6. ระดับคอเลสเตอรอลในเลือด	13	32	9	35	12	34
7. ตรวจระดับไตรกลีเซอไรด์	15	30	19	25	27	19
8. ตรวจปริมาณแอลกอฮอล์ในซีรัม	45	0	44	0	46	0
9. ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน	43	2	38	6	38	8
10. ทดสอบสมรรถภาพปอด	41	0	44	0	44	2
11. ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางด้านซ้ายขวามือ	33	12	26	18	17	29
12. ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ	42	3	41	3	40	6

สรุปผลการตรวจสอบสุขภาพ (นอกเหนือ EIA) ระหว่างปี 2566-2568

รายละเอียดการตรวจ (Description)	2566		2567		2568	
	ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)	ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)	ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)
1. ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์	22	23	18	26	18	28
2. ตรวจระดับไขมันในเลือด	28	17	22	22	27	19
3. ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี	45	0	44	0	46	0
4. ตรวจปริมาณคอรีนในเลือด	14	0	14	0	0	0
5. ตรวจหาสารเอทีเอสชนิดในเลือด	4	0	8	0	0	0
6. ตรวจปริมาณอะกัวในเลือด	32	0	31	0	32	0
7. ตรวจหาปริมาณโปรตีนในเลือด	32	0	31	0	32	0
8. ตรวจปริมาณพลาสมาในซีรัม	32	0	31	0	32	0
9. ตรวจหาสารเอทีเอสในซีรัม	32	0	31	0	32	0
10. ตรวจปริมาณแอลกอฮอล์ในซีรัม	32	0	31	0	0	0
11. ตรวจปริมาณอะซีโตนในปัสสาวะ	4	0	8	0	8	0
12. ตรวจปริมาณโทลูอินในปัสสาวะ	4	0	8	0	8	0
13. ตรวจอนุพันธ์ของโกลูโคสในปัสสาวะ	4	0	8	0	8	0

สรุปผลการตรวจสอบการเสกติด ระหว่างปี 2566-2568

ปี	วันที่ตรวจ	เข้าตรวจ (คน)	ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)
2566	26 เม.ย. 66	55	54	1
2567	29 เม.ย. 67	52	52	0
2568	16 พ.ค. 68	50	50	0

เอกสารแนบที่ 1-27

กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ปี 2569

สนับสนุนกิจกรรมอบรมและจัดซื้อเครื่องทำไส้กรอกอีสาน

หมู่ที่ 2 ตำบลบ่อวิน

จำนวนเงิน 30,000 บาท



กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ปี 2569

สนับสนุนกิจกรรมการสร้างอาชีพจากผลิตภัณฑ์หมูแปรรูป

หมู่ที่ 5

จำนวนเงิน 12,500 บาท



สนับสนุนโครงการร่วมกันปลูกต้นไม้ ปลูกผักสวนครัวในครัวเรือน

หมู่ที่ 4

จำนวนเงิน 12,500 บาท

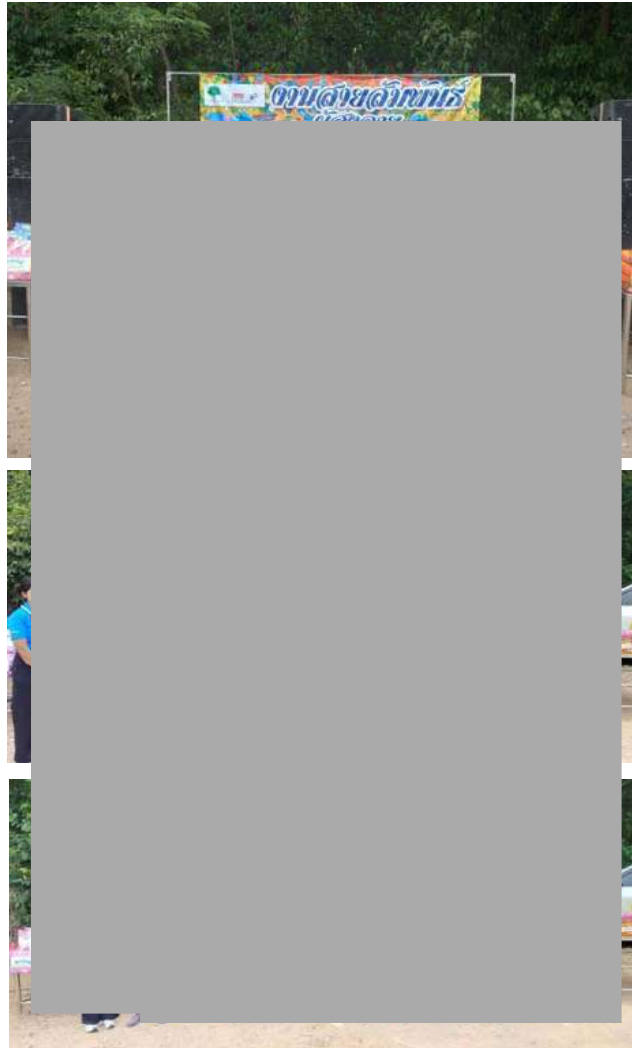


กิจกรรมवलชนสัมพันธ์ ปี 2569

สนับสนุนกิจกรรมวันสงกรานต์ประจำปี 2569

หมู่ที่ 2 ตำบลบ่อวิน

จำนวนเงิน 4,000 บาท

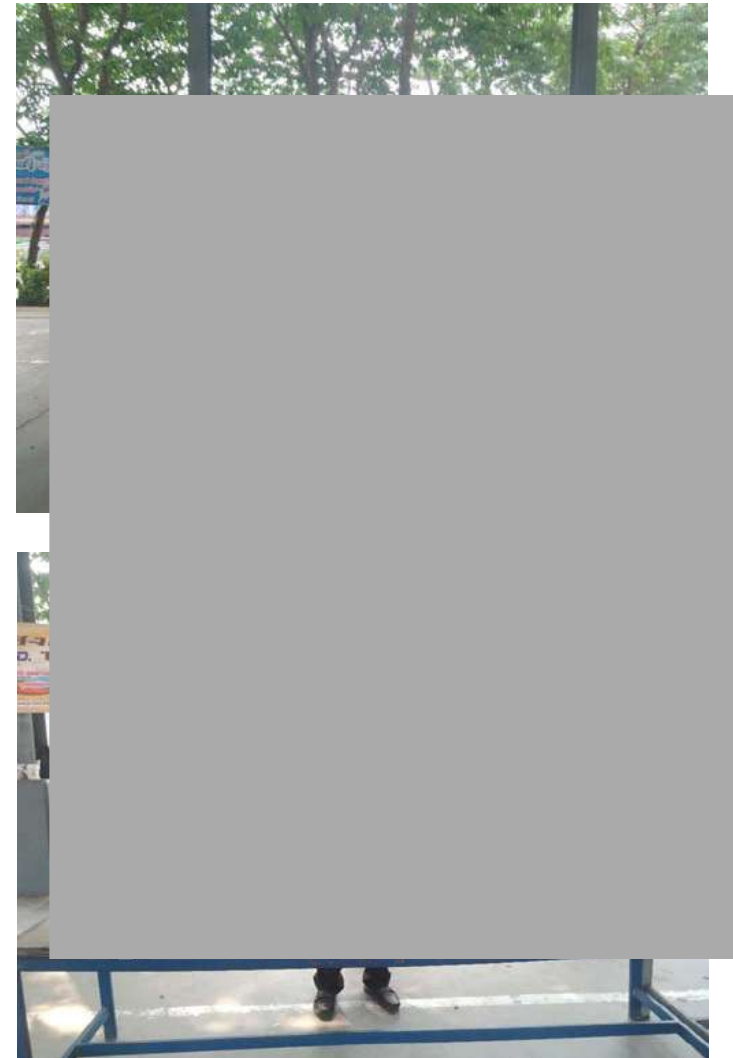


กิจกรรมवलชนสัมพันธ์ ปี 2569

สนับสนุนกิจกรรมวันสงกรานต์ประจำปี 2569

หมู่ 5 ตำบลบ่อวิน

จำนวนเงิน 4,000 บาท



กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ปี 2569

สนับสนุนกิจกรรมวันสงกรานต์ประจำปี 2569

หมู่ 6 ตำบลบ่อวิน

จำนวนเงิน 4,000 บาท



กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ปี 2569

กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติประจำปี 2569

โรงเรียนบ้านเขาหิน

จำนวนเงิน 5,000 บาท



กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติประจำปี 2569

โรงเรียนบ้านบ่อวิน(ลี้ขัตติราชราษฎร์บำรุง)

จำนวนเงิน 5,000 บาท



กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ปี 2569

กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติประจำปี 2569

โรงเรียนบ้านพันเสด็จใน

จำนวนเงิน 5,000 บาท



กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติประจำปี 2569

โรงเรียนบ้านเนินดอง

จำนวนเงิน 5,000 บาท



กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ปี 2569

สนับสนุนกิจกรรมซื้อพัดลมให้ รพสต.บ้านบ่อวิน

โรงเรียนบ้านพันเสด็จนอก

จำนวนเงิน 5,000 บาท



กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติประจำปี 2569

โรงเรียนบ้านหุบบอน

จำนวนเงิน 5,000 บาท



กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ปี 2569

สนับสนุนกิจกรรมจัดซื้อถังยังชีพให้แก่ผู้ป่วย ผู้สูงอายุ ผู้พิการ และผู้ยากไร้

หมู่ที่ 8 ชุมชนนาบเสมอ



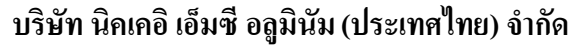
สนับสนุนกิจกรรมจัดซื้อวัสดุอุปกรณ์ให้กับกลุ่มอาชีพ

หมู่ที่ 6 สวนเกษตรเรียนรู้ชุมชน
จำนวนเงิน 6,800 บาท



เอกสารแนบที่ 1-28

แผนการรับเรื่องร้องเรียน/เอกสารบันทึกข้อร้องเรียน และเอกสารสรุป
สถิติการร้องเรียนผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างปี 2566-2568



ประจำปี 2569 สาขาศรียราช

[illegible]



บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

สรุปข้อร้องเรียน สาขาศรีราชา

เดือน /ปี	2566	2567	2568	2569
มกราคม	0	0	0	0
กุมภาพันธ์	0	<u>1</u>	<u>1</u>	0
มีนาคม	<u>2</u>	0	0	0
เมษายน	0	<u>1</u>	0	0
พฤษภาคม	0	0	0	0
มิถุนายน	0	0	0	<u>1</u>
กรกฎาคม	0	0	<u>1</u>	0
สิงหาคม	0	0	<u>1</u>	0
กันยายน	<u>1</u>	0	0	0
ตุลาคม	<u>1</u>	0	0	0
พฤศจิกายน	0	0	0	0
ธันวาคม	0	0	0	0
<u>รวม</u>	<u>4</u>	<u>2</u>	<u>3</u>	<u>1</u>



บันทึกข้อร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นและควันจากโรงงานข้างเคียง

ประจำปี 2566 สาขาสุริยา

ลำดับ ที่	วันที่	เวลา	ผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน	ผู้รับข้อร้องเรียน	การตรวจสอบข้อร้องเรียน	ผู้ตรวจสอบ			ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการ
							GA	PD/CO	GM	เกิดจาก กระบวนการ ของบริษัท	ไม่ได้เกิด จาก กระบวนการ	
1	04/03/2023	8.42	เจ้าหน้าที่ WHA	ควันดำออกที่ปล่อยปล่อย DC NO.1	กัญญารัตน์	ปล่อย เกิดจาก Timer ของ Precoat ที่ใช้พ่นเคลือบ ทำงานอัตโนมัติ จึงทำให้ระบบ ดูดควันทำงานในโหมด Hi ทำให้เกิดควันดำออกจากปล่อย	✓	✓	✓	✓		ก่อนทำการเปลี่ยน Bag Filter ต้องปิด Dust Collector ทุกครั้ง
2	24/03/2023	8.42	บ.อุไรอุทิศ (สยาม) จำกัด	กลิ่น	กัญญารัตน์	ยังไม่ทราบสาเหตุที่แท้จริงว่า เกิดจากอะไร เตา N ทำหลอด Tense, Die Casting ตั้งแต่วันที่ 10.00 น. ส่วนเตา K หลอม 6000 Series เวลา 12.00 น.	✓	✓	✓	✓		1.กำชับพนักงานให้ปฏิบัติตาม ข้อกำหนดขณะหลอมวัตถุดิบอย่าง เคร่งครัด 2.ให้ Supplier ตรวจสอบ Dust collector No.1, No.2 ไม่พบข้อบกพร่องของ Dust collector ทั้ง 2 ตัว
3	11/09/2023	17.10	บ.อุไรอุทิศ (สยาม) จำกัด	กลิ่น	กัญญารัตน์	เกิดจากการหลอม Mix Scrap	✓	✓	✓	✓		1.สำหรับ Mix Scrap จะลดปริมาณ การใช้ สำหรับวัตถุดิบทดแทน จะ พิจารณา Twitch ภายในไทย 2.ลดปริมาณการใช้วัตถุดิบใน 1 ครั้ง (เป็นการควบคุมปริมาณการเกิด ควัน,กลิ่น) 3.หลังใช้วัตถุดิบแล้ว ถัดความแรง ของ burner (โหมด L → S) 4.เปลี่ยนแปลงวิธีการวัดกลิ่นหมื่น



บันทึกข้อร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นและควันจากโรงงานข้างเคียง

ประจำปี 2566 สาขาสุริยา

ลำดับ ที่	วันที่	เวลา	ผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน	ผู้รับข้อร้องเรียน	การตรวจสอบข้อร้องเรียน	ผู้ตรวจสอบ			ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการ
							GA	PD/CO	GM	เกิดจาก กระบวนการ ของบริษัท	ไม่ได้เกิด จาก กระบวนการ	
												ที่วัดเคาน์เตอร์ 1 ครั้ง เปลี่ยนแปลงวิธีการวัดกลิ่นหมื่นที่ วัดเคาน์เตอร์ 1 ครั้ง 5.เปลี่ยนเครื่อง Spray M/C จาก เครื่องปัจจุบันเป็นเครื่อง Eco Soap (เริ่มดำเนินการเดือน ธ.ค.) 6.ทำการตรวจสอบเครื่อง dust collector (ตัวเครื่องและส่วน shaking) และเปลี่ยน bag filter ปลาย เดือนกันยายน 2566 7.ทำการตรวจสอบส่วน shaking เป็น ระยะที่กำหนด (ตรวจสอบเคาน์เตอร์ 1 ครั้งโดย MT) 8.ติดตั้งแผงแสดงทิศทางลม,ความเร็ว ลมที่ในออฟฟิศทำงานและในไลน์ 9.ปิดช่อง hood (เตา N) บางส่วน 10.ขอให้พนักงานปฏิบัติตามกฎอย่าง เคร่งครัดจะร่วมมือกับพนักงาน พนักงาน ทำการไล่ฝุ่นปรับปรุงทางดี วนสารเคมี(ด้านเครื่องจักร,อุปกรณ์) และด้านซอฟต์แวร์(ด้านวิธีการ) ต่อไป

บันทึกข้อร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นและควันจากโรงงานข้างเคียง

ประจำปี 2566 สาขาศรียราช

[illegible]

บันทึกข้อร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นและควันจากโรงงานข้างเคียง

ประจำปี 2567 สาขาตรีราชา

[illegible]



บันทึกข้อร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นและควันจากโรงงานข้างเคียง

ประจำปี 2568 สาขาศรีราชา

ลำดับ ที่	วันที่	เวลา	ผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน	ผู้รับข้อร้องเรียน	การตรวจสอบข้อร้องเรียน	ผู้ตรวจสอบ			ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการ
							GA	PD/CO	GM	เกิดจาก กระบวนการ ของบริษัท	ไม่ได้เกิด จาก กระบวนการ	
1	18/02/2025	10.39	บ.อุไรสุก (สยาม) จำกัด	กลิ่น	กัญญารัตน์	25K91ADC12 ใส่ Die Casting 6061 Chip,Slag A ซึ่งเป็น วัตถุดิบที่สกปรก ทำให้เกิดกลิ่น ขณะหลอม	✓	✓	✓	✓		1.ซื้อเครื่องตรวจวัดกลิ่นมาใช้ 2.พิจารณาหาทวนวิธีการผลิต (การหลอม) 3.เปลี่ยนแปลงความสูง/ตำแหน่ง ปล่องระบาย 4.เพิ่มวิธีการดับกลิ่น (Activated Carbon filter) 5.เปลี่ยนแปลงฟลักซ์ De-Calcium 6.ติดตั้งปล่องระบายรวม 7.เพิ่มปริมาณลมในการระบาย 8.ปลุกต้น ไม้ที่มีกลิ่นแรงโดยรอบ (แนวรั้วทิศเหนือ)
2	13/06/2025	15.00	เจ้าหน้าที่ผู้ดูแลน้ำเสียของ WHA	น้ำเสียไหลออกนอกโรงงาน	กัญญารัตน์	1.ประตูกันน้ำเปิดอยู่ 2.มีขยะและฝุ่นที่กองอยู่ ในบ่อ Oil Trap และไม่ได้ ทำความสะอาดเป็นประจำ เมื่อฝนตกหนักน้ำไหลแรงทำ ให้ขยะตะกอนที่อยู่ด้านล่างขึ้น มาปะปนกับน้ำไหลออกไปข้าง นอก	✓	✓	✓	✓		1.ดำเนินการควบคุมเปิด-ปิด ประตูกัน น้ำ โดยการตรวจสอบประจำวันและ ลงบันทึก 2.กำหนดการทำทำความสะอาดบ่อ Oil Trap ปีละ 2 ครั้ง



บันทึกข้อร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นและควันจากโรงงานข้างเคียง

ประจำปี 2568 สาขาศรีราชา

ลำดับ ที่	วันที่	เวลา	ผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน	ผู้รับข้อร้องเรียน	การตรวจสอบข้อร้องเรียน	ผู้ตรวจสอบ			ผลการตรวจสอบ		การดำเนินการ
							GA	PD/CO	GM	เกิดจาก กระบวนการ ของบริษัท	ไม่ได้เกิด จาก กระบวนการ	
3	08/07/2025	11.04	บ.อุไรสุก (สยาม) จำกัด	กลิ่นและควัน	กัญญารัตน์	เกิดจากกระบวนการพ่นฟลักซ์ และ Dust collector ทำงานปกติ	✓	✓	✓	✓		ได้กลิ่นค่า Dust Collector เป็น Hi Mode และเปลี่ยนการควบคุมด้วย Timer จาก 2 ชั่วโมงเป็น 24 ชั่วโมง และ ยกเลิกระบบ Timer ออกเพื่อไม่ให้มีการเปลี่ยน โหมดโดยอัตโนมัติ
		11.10	บริษัท เฟลด์ อุตสาหกรรม จำกัด			แต่ Dust collector เปลี่ยนโหมด การทำงานจาก Hi Mode เป็น Low Mode(ควบคุมด้วย Timer)						
4	07/08/2025	13.40	บ.อุไรสุก (สยาม) จำกัด	กลิ่น	กัญญารัตน์	มีการเผาไหม้ด้วยตนเองของฝุ่น อลูมิเนียม Recombustion ทำให้ เกิดกลิ่นออกไปยังบริษัท ข้างเคียง	✓	✓	✓	✓		ให้พนักงานอบแห้งวัตถุดิบหลุดส่ง Chip เข้าในเตาอบ เพื่อลดการไหม้ด้วยตนเอง (ลดอุณหภูมิภายใน Recombustion) และให้พนักงานอบแห้ง Chip ฝ้าสังเกต อุณหภูมิภายใน Recombustion หากเริ่ม มีอุณหภูมิสูง 800 °C ให้ปรับลดความเร็ว ในการอบแห้งตามความเหมาะสมใน สถานการณ์นั้นๆ

เอกสารแนบที่ 1-29

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ประกาศ

NMAT-S-EIA-052/2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เพื่อให้การแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เป็นไปตามวัตถุประสงค์ของมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและหล่ออะลูมิเนียมแห่ง ของบริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด จึงขอประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการฯ โดยมีองค์ประกอบและอำนาจหน้าที่ ดังนี้

- | | |
|---|---------------------|
| 1.นายอำเภอศรีราชาหรือผู้แทน | ประธานกรรมการ |
| 2.กำนันตำบลบ่อวินหรือผู้แทน | รองประธานกรรมการ |
| 3.ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรีหรือผู้แทน | กรรมการ |
| 4.สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1 หรือผู้แทน | กรรมการ |
| 5.สาธารณสุขอำเภอศรีราชาหรือผู้แทน | กรรมการ |
| 6.ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1 หรือผู้แทน | กรรมการ |
| 7.ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 1 ตำบลบ่อวิน จำนวน 2 คน | กรรมการ |
| 8.ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 2 ตำบลบ่อวิน จำนวน 2 คน | กรรมการ |
| 9.ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 3 ตำบลบ่อวิน จำนวน 2 คน | กรรมการ |
| 10.ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 4 ตำบลบ่อวิน จำนวน 2 คน | กรรมการ |
| 11.ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 5 ตำบลบ่อวิน จำนวน 2 คน | กรรมการ |
| 12.ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 6 ตำบลบ่อวิน จำนวน 2 คน | กรรมการ |
| 13.ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 7 ตำบลบ่อวิน จำนวน 2 คน | กรรมการ |
| 14.ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 8 ตำบลบ่อวิน จำนวน 2 คน | กรรมการ |
| 15.ผู้จัดการโรงงานบริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด | กรรมการ |
| 16.เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด | กรรมการ |
| 17.ผู้จัดการฝ่ายบุคคล บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด | กรรมการและเลขานุการ |

โดยมีอำนาจหน้าที่ดังต่อไปนี้

- 1) สำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชนและประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
- 2) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้ดำเนินงานของโครงการมีกรอบรอบคอบมากที่สุดและร่วมปรึกษาหารือกำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาพร้อมกัน



- 3) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบมาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง
- 4) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานร่วมมือ ในการดำเนินงานใดๆเพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน
- 5) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน
- 6) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการรวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข
- 7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน
- 8) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน
- 9) ร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการและพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแล การจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ

จึงแจ้งมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 20 ธันวาคม 2565



ประธานบริษัท ฯ

เอกสารแนบที่ 1-30

แผนการปลูกต้นไม้ และบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว



Nikkei MC Aluminum (Thailand) Co.,Ltd

แผนการปลูกต้นไม้และบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวประจำปี 2026

ลำดับ	รายละเอียดงาน	ความถี่ / ระยะเวลา (เดือน)	เดือน											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1.	งานปลูกต้นไม้ (ซื้อต้นไม้จากภายนอก)													
1.1	ปลูกต้นไม้ในพื้นที่สีเขียว	1 เดือนก่อนเข้าสู่ฤดูฝน					●							
2.	งานบำรุงรักษา													
2.1	การกำจัดวัชพืช	ช่วงฤดูแล้ง	●	●	●	●							○	○
2.2	การพรวนดิน	ทุกเดือน	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
2.3	การใส่ปุ๋ยหมัก / ปุ๋ยเคมี	ต้นฤดูฝน ปลายฤดูฝน					●				○	○		
2.4	การปลูกซ่อม / ปลูกทดแทนต้นไม้ที่ตายไป	ทุก 4 เดือน และก่อนเข้าสู่ฤดูฝน				●				○				○
2.5	ตัดแต่งกิ่ง / ถัดกิ่ง	ทุก 6 เดือน		●						○				
2.6	การรดน้ำโดยระบบน้ำหยดและพ่นฝอย โดยมี เครื่องมือตรวจวัดความชื้นของดินก่อน	ฤดูแล้ง	●	●	●	●							○	○
3.	งานตรวจติดตาม / ประเมินผล													
3.1	ตรวจติดตามการเจริญเติบโต	ทุก 6 เดือน		●						○				
3.2	ประเมินผลและกำหนดมาตรการเพิ่มเติม	เป็นประจำทุกปี								○				

หมายเหตุ : ○ แผนการดำเนินการ ● ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

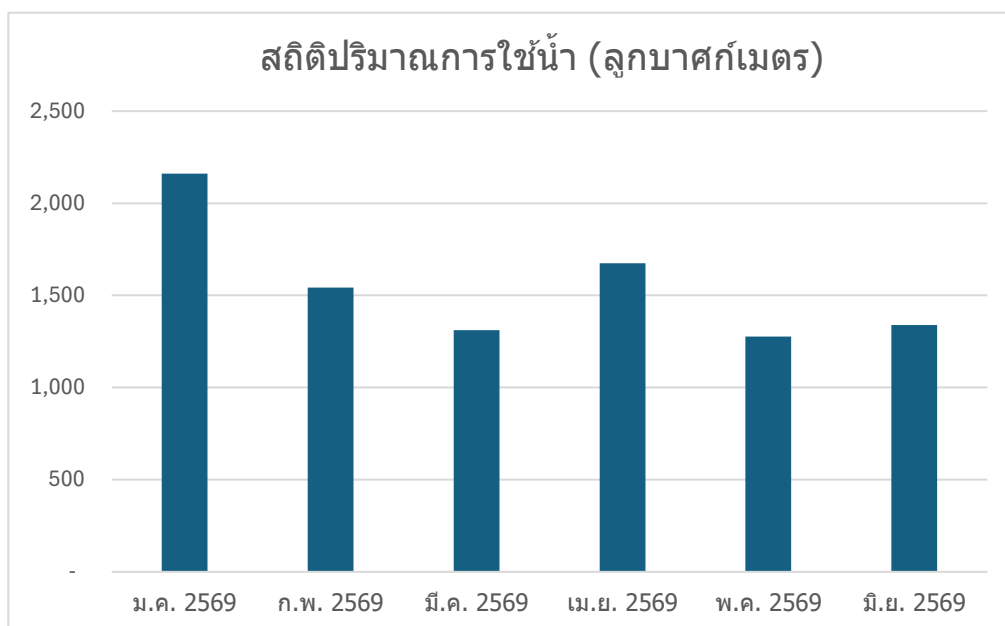
ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
07 / Jan / 26	7 / Jan / 2026	9 / Jan / 2026

เอกสารแนบที่ 1-31

เอกสารสถิติการใช้น้ำรายเดือน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569



บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



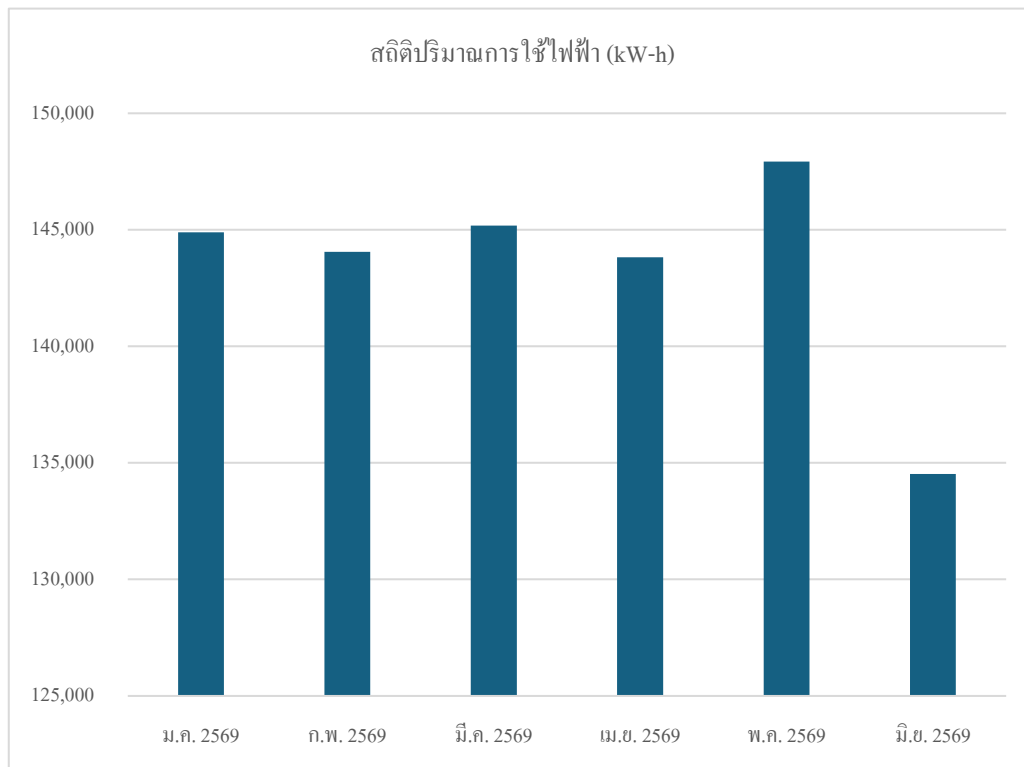
เดือน/ปี	ม.ค. 2569	ก.พ. 2569	มี.ค. 2569	เม.ย. 2569	พ.ค. 2569	มิ.ย. 2569	รวม
ปริมาณการใช้น้ำ (ลูกบาศก์เมตร)	2,160	1,543	1,312	1,674	1,276	1,339	9,304

เอกสารแนบที่ 1-32

เอกสารสถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้า และสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569



บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



เดือน/ปี	ม.ค. 2569	ก.พ. 2569	มี.ค. 2569	เม.ย. 2569	พ.ค. 2569	มิ.ย. 2569	รวม
ปริมาณการใช้ไฟฟ้า (kW-h)	144,888	144,060	145,188	143,820	147,924	134,520	860,400

สถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง

เดือน/ปี	ม.ค. 2569	ก.พ. 2569	มี.ค. 2569	เม.ย. 2569	พ.ค. 2569	มิ.ย. 2569	รวม
จำนวนครั้ง	0	0	0	0	0	0	0
รวมระยะเวลา (นาที)	0	0	0	0	0	0	0

เอกสารแนบที่ 1-33

ตัวอย่างการบันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน ระหว่างเดือนมกราคม-
มิถุนายน 2569 และสรุปบันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงานย้อนหลัง
ระหว่างปี 2566-2568

สรุปบันทึกการเข้ารับการรักษาและรับยา

1.สรุปการเข้ารับการรักษาและรับยาเบื้องต้นที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน

ตารางที่ 1 บันทึกการเข้ารับการรักษาและรับยาเบื้องต้นที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน

กลุ่มโรค	ปี 2569							รายละเอียดแต่ละกลุ่มโรค
	ม.ค	ก.พ.	มี.ค	เม.ย	พ.ค.	มิ.ย	รวม	
	ครั้ง	ครั้ง	ครั้ง	ครั้ง	ครั้ง	ครั้ง		
1.การบาดเจ็บ	0	0	0	0	0	0	0	เป็นแผลถลอก, แผลพุพอง
2.แพ้สารพิษ	0	0	0	0	0	0	0	ผื่นแพ้สารเคมี
3.ระบบกล้ามเนื้อ	1	0	1	2	1	2	7	จากการยกของหนัก
4.ระบบประสาท	0	0	1	1	0	2	4	ปวดศีรษะ, ไมเกรน

สรุปการบันทึก : จากตารางในช่วงเดือน มกราคม - มิถุนายน 2569 พบว่ามีผู้เข้ารับการรักษาเกี่ยวกับระบบกล้ามเนื้อและระบบประสาท

สรุปบันทึกการเข้ารับการรักษาและรับยา

2.สรุปการเข้ารับรักษาและรับยาเบื้องต้นซึ่งไม่เกี่ยวข้องกับการทำงาน

ตารางที่ 2 บันทึกการเข้ารับการรักษาและรับยาเบื้องต้นซึ่งไม่เกี่ยวข้องกับการทำงาน

กลุ่มโรค	ปี 2569							รายละเอียดแต่ละกลุ่มโรค
	ม.ค	ก.พ.	มี.ค	เม.ย	พ.ค.	มิ.ย	รวม	
	ครั้ง	ครั้ง	ครั้ง	ครั้ง	ครั้ง	ครั้ง		
1.ระบบทางเดินหายใจ	2	2	1	0	1	1	7	คออักเสบ,หวัด,แพ้อากาศ
2.ระบบทางเดินอาหาร	2	1	1	2	3	2	11	ท้องเสีย,โรคกระเพาะ
3.ระบบกระดูกกล้ามเนื้อ	2	1	1	2	1	2	9	จากการยกของหนัก
4.ระบบประสาท	2	1	1	2	1	3	10	ปวดศีรษะ,ไมเกรน
5.ระบบสืบพันธุ์	0	0	1	1	1	0	3	ปวดประจำเดือน,กะเพาะปัสสาวะอักเสบ
6.ระบบตา หู คอ จมูก	1	2	2	1	1	1	8	ตาอักเสบ,เคืองตา
7.ระบบผิวหนัง	0	1	1	0	1	0	3	ผื่น
8.ช่องปาก	1	2	1	0	1	0	5	แผลในปาก,ปวดฟัน,เหงือกอักเสบ
9.ทำแผล	0	1	0	1	0	0	2	ทำแผลทั่วไป

สรุปการบันทึก : การเข้ารับการรักษาหรือการบาดเจ็บที่ไม่เกี่ยวข้องกับการทำงาน ในช่วงเดือน

มกราคม-มิถุนายน 2569 พบว่ามีการเข้ารับการรักษาและรับยาเบื้องต้น แบ่งเป็น 9 กลุ่มโรค พบว่าโดย

ส่วนมากจะเข้ารับการรักษาและรับยา เนื่องจากการเจ็บป่วยเกี่ยวกับระบบทางเดินอาหาร เช่น ท้องเสีย โรคกระเพาะ ระบบประสาท เช่น ปวดศีรษะ ไมเกรน

สรุปบันทึกการเข้ารับการรักษารับยาย้อนหลัง 3 ปี

1.สรุปการเข้ารับการรักษารับยาเบื้องต้นที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน

ตารางที่ 1 บันทึกการเข้ารับการรักษารับยาเบื้องต้นที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน

กลุ่มโรค	ปี (ครั้ง)							
	ม.ค.- มิ.ย. 66	ก.ค.- ธ.ค. 66	ม.ค.- มิ.ย. 67	ก.ค.- ธ.ค. 67	ม.ค.- มิ.ย. 68	ก.ค.- ธ.ค. 68	ม.ค.- มิ.ย. 69	ก.ค.- ธ.ค. 69
1.การบาดเจ็บ	0	0	0	0	0	0	0	
2.แพ้สารพิษ	0	0	0	0	0	0	0	
3.ระบบกล้ามเนื้อ	5	6	8	0	5	10	7	
4.ระบบประสาท	3	4	4	0	3	5	4	

สรุปบันทึกการเข้ารับการรักษารับยาย้อนหลัง 3 ปี

2.สรุปการเข้ารักษาและรับยาเบื้องต้นซึ่งไม่เกี่ยวข้องกับการทำงาน

ตารางที่ 2 บันทึกการเข้ารับการรักษารับยาเบื้องต้นซึ่งไม่เกี่ยวข้องกับการทำงาน

กลุ่มโรค	ปี (ครั้ง)							
	ม.ค.- มิ.ย. 66	ก.ค.- ธ.ค. 66	ม.ค.- มิ.ย. 67	ก.ค.- ธ.ค. 67	ม.ค.- มิ.ย. 68	ก.ค.- ธ.ค. 68	ม.ค.- มิ.ย. 69	ก.ค.- ธ.ค. 69
1.ระบบทางเดินหายใจ	28	15	17	5	15	14	7	
2.ระบบทางเดินอาหาร	26	14	15	1	23	19	11	
3.ระบบกระดูกกล้ามเนื้อ	3	4	13	3	15	11	9	
4.ระบบประสาท	5	5	10	0	10	7	10	
5.ระบบสืบพันธุ์	2	3	4	1	3	3	3	
6.ระบบตา หู คอ จมูก	7	5	8	0	10	9	8	
7.ระบบผิวหนัง	2	3	4	1	3	5	3	
8.ช่องปาก	1	4	6	0	9	5	5	
9.ทำแผล	1	2	8	0	4	5	2	

เอกสารแนบที่ 1-34

แผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาแผงเซลล์แสงอาทิตย์
(Preventive Maintenance) ประจำปี 2569

Preventive Maintenance Plan Schedule 2026

				Q1			Q2			Q3			Q4			Remark
No.	Company	kWP	Frequency	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1	Nikkei MC Aluminum (Thailand) Co.,Ltd (NMAT)	490	PM: 2													
			Cleaning: 2													

เอกสารแนบที่ 1-35

เอกสารสรุปจำนวนพนักงานท้องถิ่น



บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

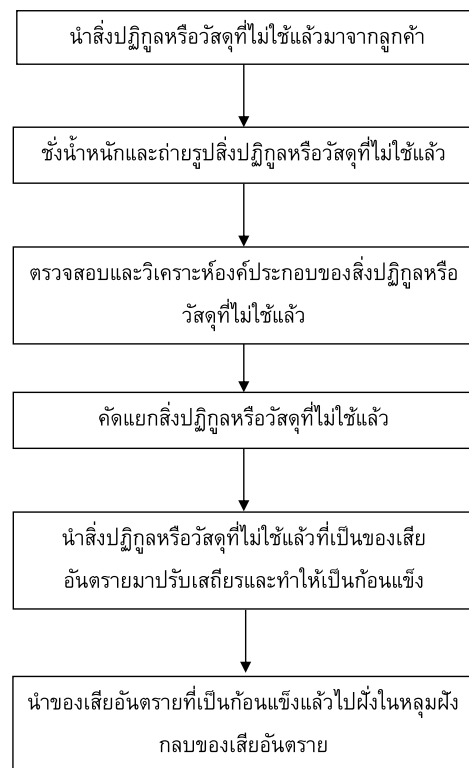
รายชื่อพนักงานท้องถิ่น		
ลำดับ	ชื่อ-สกุล (ไทย)	ที่อยู่
1		
2		
3		

เอกสารแนบที่ 1-36

เอกสารการตรวจประเมินบริษัทรับกำจัดของเสีย

บันทึกการตรวจประเมินหลุมฝังกลบของเสีย
บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

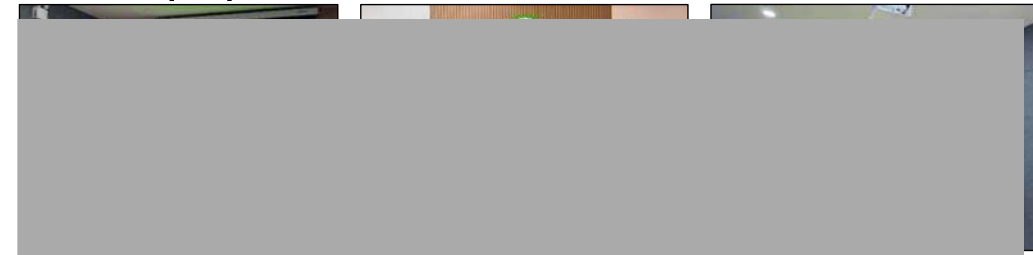
เมื่อวันที่ 5 มิถุนายน 2569 ระหว่างเวลา 10.00-11.30 น. คณะทำงานบริหารจัดการของเสีย ได้เข้าตรวจประเมินการจัดการหลุมฝังกลบ ของบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 140 หมู่ 8 ต.ห้วยแห้ง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี ซึ่งเป็นบริษัทฯ ที่รับกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากภาคอุตสาหกรรม โดยได้รับใบอนุญาตให้ประกอบกิจการจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม ให้บริการปรับปรุงสภาพของเสีย รวมและรับฝังกลบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตราย และบำบัดน้ำเสียรวม (ลำดับที่ 101) ให้บริการคัดแยก และรับฝังกลบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นอันตราย (ลำดับที่ 105) และปรับปรุงสภาพวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเพื่อเป็นเชื้อเพลิงทดแทนและวัตถุดิบทดแทน และผลิตเชื้อเพลิงขยะอุตสาหกรรมสำหรับผลิตกระแสไฟฟ้า (ลำดับที่ 106) BWG มีระบบการให้บริการหลุมฝังกลบทั้งภาคอุตสาหกรรมที่ไม่เป็นอันตรายและภาคอุตสาหกรรมที่เป็นอันตราย มีการจัดสรรพื้นที่อย่างชัดเจน มีการตรวจติดตามและเฝ้าระวัง และปฏิบัติตามที่กฎหมายกำหนด โดยมีกระบวนการดังนี้



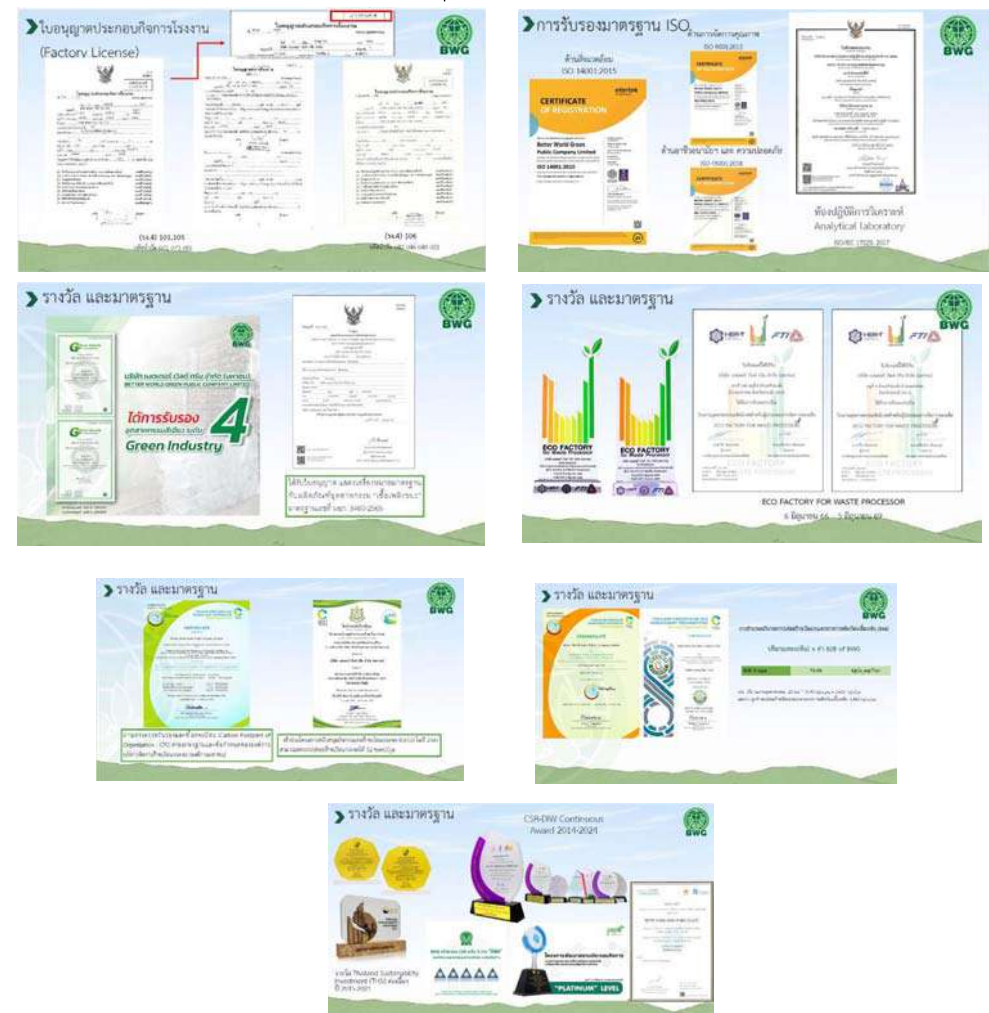
ภาพการตรวจประเมินบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

5 มิถุนายน 2569

เจ้าหน้าที่ผู้ให้ข้อมูลและนำตรวจพื้นที่



มาตรฐานการรับรองประเภทต่างๆ และใบอนุญาตประกอบกิจการ

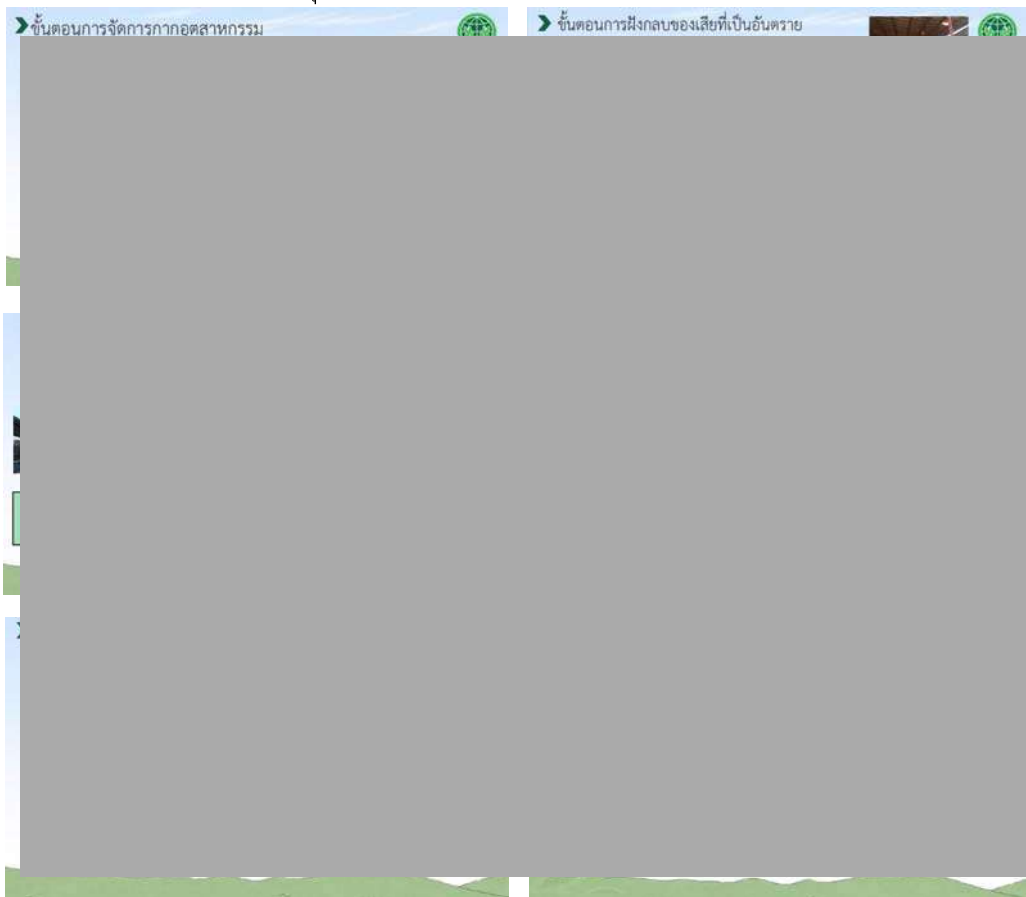


ห้องปฏิบัติงาน



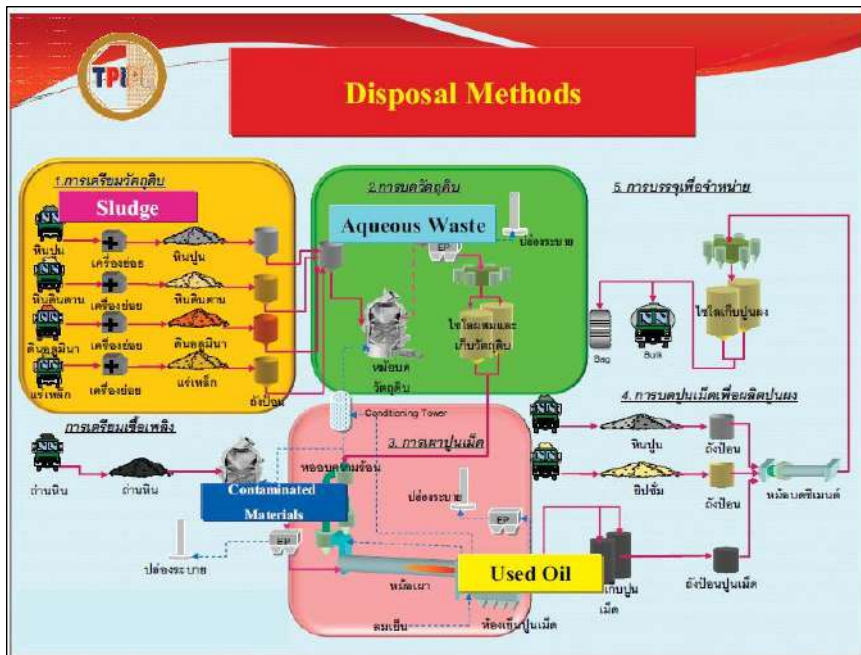
การตรวจสอบปริมาณของสิ่งปฏิกูลที่นำเข้ามากำจัด ทางบริษัทจะทำการตรวจสอบและถ่ายภาพไว้เป็นหลักฐานทุกครั้ง

ขั้นตอนการจัดการกากอุตสาหกรรม



บันทึกการตรวจประเมินหลุมฝังกลบของเสีย
บริษัท ทีพีไอ โพลีน จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 19 มิถุนายน 2569 ระหว่างเวลา 13.30-15.00 น. คณะทำงานบริหารจัดการของเสีย ได้เข้าตรวจประเมินการกำจัดกากอุตสาหกรรมด้วยเตาเผาปูนซีเมนต์ ของบริษัท ทีพีไอ โพลีน จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 299 หมู่ 5 ถนนมิตรภาพ ตำบลทับทิม อำเภอกันทรวิชัย จังหวัดสระบุรี 18260 ซึ่งบริษัทผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม โดยวิธีเผาปูนซีเมนต์ โดยทำการปรับปรุงคุณภาพกากอุตสาหกรรมประเภทต่าง ๆ ทั้งของแข็ง ของเหลว และประเภทกึ่งแข็งกึ่งเหลว เพื่อให้ได้คุณสมบัติต่าง ๆ ตามที่กำหนดก่อนนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน และวัตถุดิบทดแทน มีการจัดสรรพื้นที่อย่างชัดเจน มีการตรวจติดตามและเฝ้าระวัง และปฏิบัติตามที่กฎหมายกำหนด โดยมีกระบวนการดังนี้



ภาพการตรวจประเมินบริษัท บริษัท ทีพีไอ โพลีน จำกัด (มหาชน)
19 มิถุนายน 2569



บันทึกการตรวจประเมิน

บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอล เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอล เทคโนโลยี จำกัด เป็นโรงงานบำบัดน้ำเสียคุณภาพเยี่ยม และทันสมัย รับบำบัดน้ำเสียของโรงงาน 2 ส่วน คือ น้ำเสียโรงงานภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสตรีลพาร์ค (SEP) และน้ำเสียโรงงานภายนอกเขตประกอบการ ช่วยเพิ่มความสะดวกสบายให้กับเจ้าของโรงงานอุตสาหกรรม ไม่ต้องดูแลและควบคุมคุณภาพของการบำบัดน้ำเสียด้วยตนเอง

ระบบบำบัดมีเทคโนโลยีที่ทันสมัย ถูกต้อง ปลอดภัย และได้มาตรฐาน สามารถให้บริการบำบัดน้ำเสียได้เต็มรูปแบบ ทั้งระบบการบำบัดน้ำเสียรวม (101) และรีไซเคิลน้ำมันหล่อเย็น หรือน้ำเสียปนเปื้อนน้ำมัน (106) รวมถึงเทคโนโลยีโอโซน เพื่อเพิ่มออกซิเจนในน้ำเสีย นำเชื้อโรคและเชื้อแบคทีเรีย ลดกลิ่นไม่พึงประสงค์ ไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งมีชีวิต และสิ่งแวดล้อม



บันทึกการตรวจประเมิน

บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอล เทคโนโลยี จำกัด

โรงงานบำบัดน้ำเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม มาตรฐานสากล

กระบวนการบำบัดน้ำเสีย เป็นกระบวนการสำคัญที่ช่วยกำจัดสิ่งปนเปื้อนออกจากน้ำ ทั้งสารอินทรีย์ สารเคมี สารแขวนลอย โลหะหนัก ที่ส่งผลกระทบต่อคน สัตว์ และสิ่งแวดล้อม โดยแหล่งกำเนิดน้ำเสียมาจากทั้งแหล่งชุมชน บ้านเรือนของประชาชน โรงงานอุตสาหกรรม น้ำจากการเกษตร และจากแหล่งอื่น ๆ อีกมากมาย

ในกระบวนการผลิตของโรงงานอุตสาหกรรมก่อให้เกิดน้ำเสียจำนวนมาก ทั้งน้ำเสียที่ปนเปื้อนสารอินทรีย์ ปนเปื้อนสารเคมี รวมถึงโลหะหนัก จึงมีการออกกฎหมายเพื่อควบคุมให้โรงงานอุตสาหกรรมมีการบำบัดน้ำเสียก่อนปล่อยลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ เพื่อสุขภาพอนามัยที่ดีของคน สัตว์ และสิ่งแวดล้อม

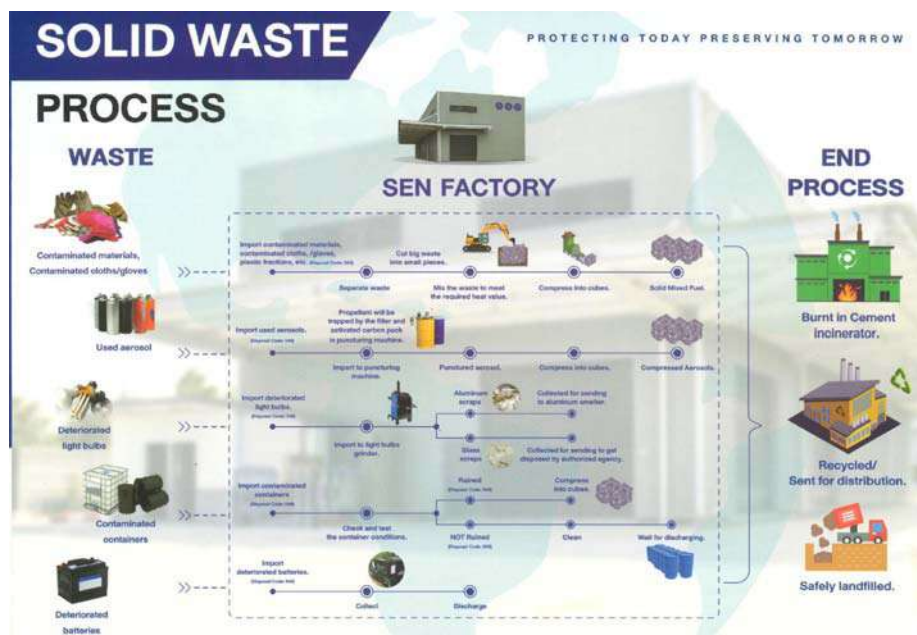
ขั้นตอนกระบวนการรีไซเคิลน้ำมันหล่อเย็นหรือน้ำเสียปนเปื้อนน้ำมัน และผลิตเชื้อเพลิงทดแทนจากน้ำมันหล่อลื่นและตัวทาลายใช้แล้ว



บันทึกการตรวจประเมิน

บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอล เทคโนโลยี จำกัด

โรงงานบริหารจัดการกากอุตสาหกรรมของแข็งที่เป็นอันตราย (SOLID WASTE MANAGEMENT) รับกำจัด ด้วยวิธีการที่ถูกต้อง พร้อมให้คำปรึกษาเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรมที่เหมาะสม โดยวิธีการที่ปลอดภัย ต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อสร้างสังคมที่ยั่งยืน



บันทึกการตรวจประเมิน

บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอล เทคโนโลยี จำกัด

ภาพการตรวจประเมินบริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอล เทคโนโลยี จำกัด

เมื่อวันที่ 30 มิถุนายน 2569

บันทึกการตรวจประเมิน
บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด

เมื่อวันที่ 18 มิถุนายน 2569 ระหว่างเวลา 10.00-11.30 น. คณะทำงานจัดการของเสีย ตัวแทนแต่ละแผนกที่เกี่ยวข้อง ได้เดินทางไปตรวจประเมินโรงงาน กระบวนการหลอมแก้วจากการหลอม (AI Dross) และเศษอลูมิเนียม ที่รับจากบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ที่บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 70 หมู่ที่ 7 ตำบลคลองมะเดื่อ อำเภอกระทุ่มแบน จังหวัดสมุทรสาคร ซึ่งบริษัทฯ ได้ประกอบกิจการหลอมหล่ออลูมิเนียม โดยมีบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด เป็นหนึ่งในบริษัทที่ได้ส่งตะกรันอลูมิเนียม (AI Dross) มาทำการหลอมที่บริษัทนี้ โดยมีกระบวนการดังนี้

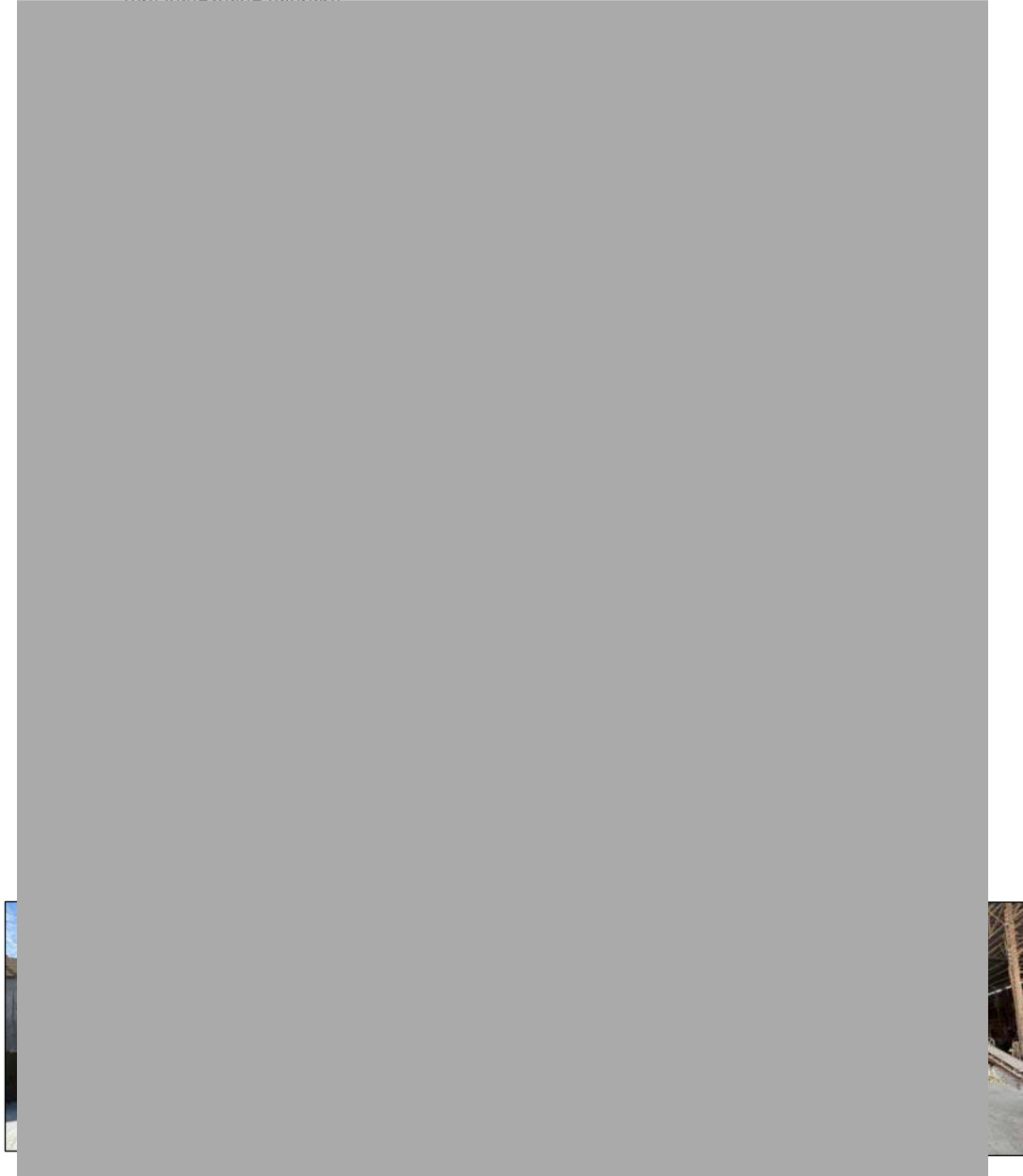
- 1.นำขี้เถ้าอลูมิเนียม (AI Dross) มาผ่านเครื่องร่อน เพื่อแยกส่วนที่เป็นผงและเป็นก้อนออกจากกัน
- 2.นำขี้เถ้าอลูมิเนียม (AI Dross) ที่ยังเป็นก้อน มาบดแยกอลูมิเนียมและฝุ่น โดยใช้เครื่องตำให้ละเอียด และใช้คนแยกน้ำอลูมิเนียมกับเหล็ก
- 3.นำอลูมิเนียมที่ผ่านการแยกแล้วไปเข้าเตาหลอม โดยเตาหลอมใช้น้ำมันเตา เป็นเชื้อเพลิงและเทลงแม่พิมพ์ โดยกระบวนการทั้งหมดใช้แรงงานคนทั้งสิ้น
- 4.ได้ผลิตภัณฑ์แท่งอลูมิเนียม (INGOT) ส่งให้บริษัทฯ คู่ค้า
- 5.ของเสียที่เหลือจากกระบวนการผลิต ทางบริษัทได้จัดเก็บและส่งกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาต

จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

จากการตรวจประเมินพบว่า บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัดได้มีการดำเนินการกำจัดบำบัดของเสียตามที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมและมีการส่งของเสียไปกำจัดยังผู้รับกำจัดบำบัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม มีพื้นที่จัดเก็บของเสียที่เป็นอาคารที่มีหลังคาคลุม มีระบบบำบัดอากาศก่อนปล่อยออกสู่ภายนอก และมีการจัดทำเอกสารเกี่ยวกับการรับและกำจัดของเสียตามที่กฎหมายกำหนด

ภาพการตรวจประเมินบริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด
เมื่อวันที่ 18 มิถุนายน 2569

พื้นที่จัดเก็บวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์



ภาพการตรวจประเมินบริษัท สุโขไสรีไซเคิล จำกัด

เมื่อวันที่ 18 มิถุนายน 2569

ระบบบำบัดมลพิษอากาศ



พื้นที่จัดเก็บของเสียรอส่งกำจัด



ตรวจสอบเอกสาร



บันทึกการตรวจประเมิน บริษัท ไทยพัฒนา อินกอต จำกัด

เมื่อวันที่ 29 มิถุนายน 2569 ระหว่างเวลา 10.00-11.30 น. คณะทำงานจัดการของเสีย ตัวแทนแต่ละแผนกที่เกี่ยวข้อง ได้เดินทางไปตรวจประเมินโรงงาน กระบวนการหลอมตะกั่วอินเดียม (AI Dross) ที่รับจากบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ที่บริษัท ไทยพัฒนา อินกอต จำกัด ตั้งอยู่ ณ 42 ซอย 19 ตำบลลำลูกกา อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี ซึ่งบริษัทฯ ได้ประกอบกิจการหลอมหล่อ อลูมิเนียม โดยมีบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด เป็นหนึ่งในบริษัทที่ได้ส่งตะกั่วอินเดียม (AI Dross)

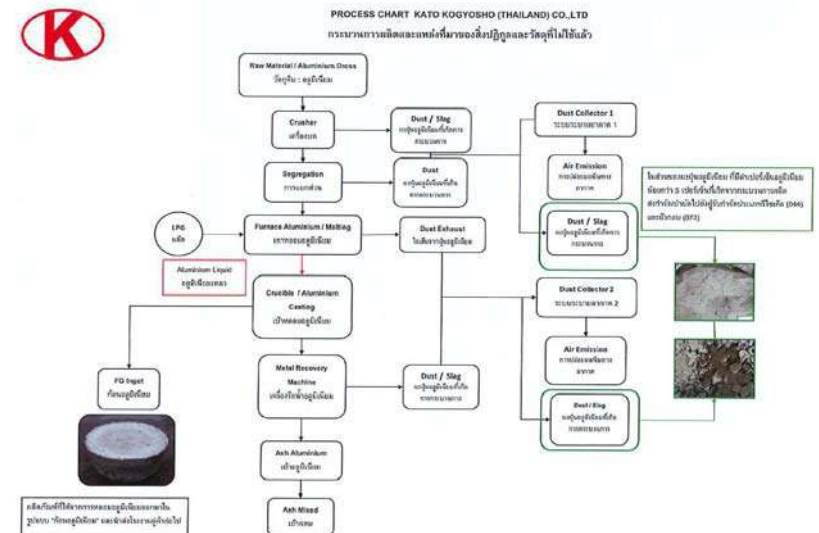
จากการตรวจประเมินพบว่า บริษัท ไทยพัฒนา อินกอต จำกัด ได้มีการดำเนินการกำจัดบำบัดของเสียตามที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมและมีการส่งของเสียไปกำจัดยังผู้รับกำจัดบำบัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม มีพื้นที่จัดเก็บของเสียที่เป็นอาคารที่มีหลังคาคลุม มีระบบบำบัดอากาศก่อนปล่อยออกสู่ภายนอก และมีการจัดทำเอกสารเกี่ยวกับการรับและกำจัดของเสียตามที่กฎหมายกำหนด

ภาพการตรวจประเมินบริษัท ไทยพัฒนา อินกอต จำกัด
เมื่อวันที่ 29 มิถุนายน 2569



บันทึกการตรวจประเมิน
บริษัท คาโตะ โคเกียโซะ (ประเทศไทย) จำกัด

เมื่อวันที่ 30 มิถุนายน 2569 ระหว่างเวลา 10.00-11.30 น. คณะทำงานเพื่อบริหารและจัดการของเสีย และผู้ที่เกี่ยวข้อง ตรวจประเมินการรับบำบัดและกำจัดกากตะกอนอลูมิเนียม (Al Dross) บริษัท คาโตะ โคเกียโซะ (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ที่ 7/429 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงาน 82250100325564 (น.60-3/2556-นอต.) ประกอบกิจการ ผลิตอลูมิเนียมแท่งสำหรับงานหลอมและฉีดและนำ อลูมิเนียมคอส (Dross) มาหลอมเป็นแท่ง ซึ่งมีกระบวนการผลิตและจุดที่เกิดของเสียดังต่อไปนี้



บันทึกการตรวจประเมิน
บริษัท คาโตะ โคเกียโซะ (ประเทศไทย) จำกัด

จากการตรวจประเมินพบว่าบริษัท คาโตะ โคเกียโซะ (ประเทศไทย) จำกัด มีความสามารถในการหลอม AI Dross ได้จริง โดยมีการนำเครื่องจักรและเทคโนโลยีจากประเทศญี่ปุ่นมาใช้ มีระบบบำบัดอากาศเสียที่ออกมาจากกระบวนการผลิต มีพื้นที่รองรับของเสียที่นำไปกำจัด (AI Dross) และของเสียที่เกิดจากการผลิต (ฝุ่นอลูมิเนียม) อย่างเป็นสัดส่วนและมีหลังคาคลุม มีการจัดทำเอกสารและรายงานการรับกำจัดและบำบัดของเสียตามที่กฎหมายกำหนด และมีการส่งของเสียจากกระบวนการไปบำบัดกำจัดยังผู้รับกำจัดที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมอนุญาต

ภาพการตรวจประเมิน บริษัท คาโตะ โคเกียโซะ (ประเทศไทย) จำกัด เมื่อวันที่ 30 มิถุนายน 2569



เอกสารแนบที่ 1-37

เอกสารขึ้นทะเบียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๒๒๖๗



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๗ มีนาคม ๒๕๖๘

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๒๖๖ ลงรับวันที่ ๕ มีนาคม ๒๕๖๘

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ ๗๒๐๘๐๓๐๐๑๒๕๕๕ (น.๖๐-๑/๒๕๕๕-ญหข.) ประกอบกิจการผลิตอลูมิเนียมแท่ง ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๓๖๙/๒๘ หมู่ที่ ๖ ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี โทรศัพท์ ๐๙ ๔๕๔๕ ๒๗๕๕ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๙ มีนาคม ๒๕๗๑ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นางสาวธัญญรัตน์ ลือกิตินันท์		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นางสาวศิริมล เขียวชาญ	๐๒๓-๕๖-๐๐๒๒๕		✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑	นายมนัส เสี่ยงทอง				✓
๒	นายเฉลิมพล ชัยเสนา			✓	
๓	นายทัญญู กระทุ้นันท์			✓	
๔	นายศุภชัย พื่อสันเทียะ			✓	
๕	นายสุรศักดิ์ เกิดรัมย์			✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๕๖๐๔ ลงวันที่ ๑๐ มิถุนายน ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”





หนังสือรับแจ้ง

การมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เลขที่หนังสือ ออก0313256811034 ออกให้ ณ วันที่ 16 ตุลาคม 2568

เลขที่คำขอ F25680530

ชื่อผู้รับใบอนุญาต บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 72080300125585

น.60-1/2558-กฎช.

ประกอบกิจการ ผลิตอลูมิเนียมแท่ง กำลังการผลิตสูงสุด 122.5 ตันต่อวัน
และผลิตกระแสไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์โดยการติดตั้งแผงโซลาร์เซลล์บนหลังคา (Solar Rooftop) มีกำลังการผลิตสูงสุด 490 kWp เพื่อใช้ภายในโรงงาน

ที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 369/28 หมู่ที่ 6 ตำบล บ่อวิน อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230

โทรศัพท์ -

ผลการพิจารณา 1. ประเภทที่เข้าข่าย
☐ มลพิษน้ำ
☒ มลพิษอากาศ
☒ มลพิษกากอุตสาหกรรม



2. รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นางสาวธัญญรัตน์ ลือภิตินันท์		
ลำดับที่	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษ		
			น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1	นางสาวศิริมล เชี่ยวชาญ	023-56-00225		✓	✓

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1	นายมนัส เสี่ยงกอง			✓
2	นายเฉลิมพล ชัยเสนา		✓	
3	นายวาทัญญู กระทุ้งนันท์		✓	
4	นายสุรศักดิ์ เกิดรัมย์		✓	
5	นายพิทักษ์ ประชุม			✓
6	นายชวลิต คำภูมิ			✓

แจ้งการมีบุคลากรฯ ครั้งถัดไปภายในวันที่ 29 มีนาคม 2571

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยยกเลิกหนังสือเลขที่ อก0313256810575 ลงวันที่ 16 ตุลาคม 2568

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม



เอกสารแนบที่ 1-38

เอกสารสรุปการประชุมคณะกรรมการการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

แบบบันทึกการรายงานการประชุม

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานหลอมและหล่ออลูมิเนียมแห่ง บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

สาขาศรีราชา

ครั้งที่ 1/2569 วันพฤหัสบดีที่ 27 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569

ณ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (สาขาศรีราชา)

กรรมการผู้มาประชุม

- | | |
|---|------------------|
| 1. นายสุรัชย์ คำศรี
(ปลัดฝ่ายความมั่นคงอำเภอศรีราชา มาแทนนายอำเภอศรีราชา) | ประธาน |
| 2. นายรัชศักดิ์ เกิดมณี
(ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอชลบุรี 1) | กรรมการ |
| 3. นายสัญญา ชะนะสงคราม
(นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการพิเศษ) | กรรมการ |
| 4. นางสาวฐิตินันท์ เดชทองคำ
(วิศวกรสิ่งแวดล้อม (WHA)) | กรรมการ |
| 5. นายคณิต เจียหลิม
(กำนันตำบลบ่อวิน) | รองประธานกรรมการ |
| 6. นางสาวปณณช วาจิวัลลภ
(ตัวแทนภาคประชาชน) | กรรมการ |
| 7. นางสาวชลิตา แก้มมณี
(ตัวแทนภาคประชาชน) | กรรมการ |
| 8. นางสมล แซ่ตั้ง
(ตัวแทนภาคประชาชน) | กรรมการ |
| 9. นางนันทพร เดชขาว
(ตัวแทนภาคประชาชน) | กรรมการ |
| 10. นายบัญชา ผลานิสงค์
(ตัวแทนภาคประชาชน) | กรรมการ |
| 11. นางสาวสาคร ปิ่นทอง
(ตัวแทนภาคประชาชน) | กรรมการ |
| 12. นางปัญญา ศรีโคตร
(ตัวแทนภาคประชาชน) | กรรมการ |
| 13. นางพวงแก้ว สุภาพร
(ตัวแทนภาคประชาชน) | กรรมการ |

- | | |
|--|---------------------|
| 14. นางสาวณัททิ ทองวิเชียร
(ตัวแทนภาคประชาชน) | กรรมการ |
| 15. นางสาวเกศกมล ตั้งคำจันทร์
(ตัวแทนภาคประชาชน) | กรรมการ |
| 16. นายอานนท์ บันส่งเสริม
(ตัวแทนภาคประชาชน) | กรรมการ |
| 17. นายชูชาติ ภูทอง
(ตัวแทนภาคประชาชน) | กรรมการ |
| 18. นายสมบุรณ์ จันทปากดี
(ตัวแทนภาคประชาชน) | กรรมการ |
| 19. นายสำเริง กนก
(ตัวแทนภาคประชาชน) | กรรมการ |
| 20. นายสมบุรณ์ สวัสดิ์พุดชา
(ตัวแทนภาคประชาชน) | กรรมการ |
| 21. นางสาวสุภาพร บุญมา
(ตัวแทนภาคประชาชน) | กรรมการ |
| 23. นายเรียว พูจิ
(ตัวแทนภาคประชาชน) | กรรมการ |
| 24. นางสาวคณิตนันท์ เอี่ยมวิจิตร
(ตัวแทนภาคประชาชน) | กรรมการและเลขานุการ |
| 25. นางสาวกัญญารัตน์ บุญเรือง
(ตัวแทนภาคประชาชน) | กรรมการ |

ผู้เข้าร่วมประชุม

- | | |
|---------------------------------|---|
| 1. นายพนพงษ์ วิรัตน์ | ทสจ.ชลบุรี |
| 2. นางสาวธัญญ์ศรม์ ลือกิตินันท์ | ตัวแทนจากโรงงาน |
| 3. นางสาวศิริมล เขียวชาญ | ตัวแทนจากโรงงาน |
| 4. นางสาวณัฐริดา ต่างสันเทีย | ตัวแทนจากโรงงาน |
| 5. นางสาวฐิตินันท์ เจริญศรี | ตัวแทนจากโรงงาน |
| 6. นางสาววรารักษ์ เครื่องมั่งกร | บริษัท เอส.พี.เอส. คอลซัลติง เซอร์วิส จำกัด |
| 7. นางสาวนันทิยา พานอ่อน | บริษัท เอส.พี.เอส. คอลซัลติง เซอร์วิส จำกัด |
| 8. นายยุทธนา ธาราธาระนิค | บริษัท เอส.พี.เอส. คอลซัลติง เซอร์วิส จำกัด |

เริ่มประชุมเวลา : 09.30-12.00 น.

ตัวแทนจากโรงงาน : นางสาวกัญญารัตน์ บุญเรือง (ตัวแทนจากโรงงาน นิคเคอ) กล่าวต้อนรับ คณะกรรมการฯ และผู้เข้าร่วมประชุม และกล่าวเรียนเชิญประธานในที่ประชุม นายสุรัชย์ คำศรี (ปลัดฝ่ายความมั่นคงอำเภอศรีราชา) กล่าวเปิดการประชุม

ระเบียบวาระที่ 1 : เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

ประธาน : นายสุรัชย์ คำศรี (ปลัดฝ่ายความมั่นคงอำเภอศรีราชา) กล่าวเปิดการประชุมคณะกรรมการฯ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและหล่ออลูมิเนียมแห่ง บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด สาขาศรีราชา ได้รับมอบหมายจากท่านนายอำเภอศรีราชาให้เกียรติมาเป็นประธานในการประชุมครั้งนี้

มติที่ประชุม
ที่ประชุมรับทราบ

ระเบียบวาระที่ 2 : รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 2 ประจำปี 2568 (จัดประชุมเมื่อวันที่ 28 สิงหาคม 2568)

ประธาน : นายสุรัชย์ คำศรี (ปลัดฝ่ายความมั่นคงอำเภอศรีราชา) ได้สอบถามคณะกรรมการฯ ว่ามีท่านใดต้องการแก้ไขรายงานการประชุมฯ หรือไม่ หากมีแก้ไขให้แจ้งฝ่ายเลขานุการในระหว่างการประชุมครั้งนี้

มติที่ประชุม

รับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการฯ ครั้งที่ 2 (จัดประชุมเมื่อวันที่ 28 สิงหาคม 2568)

ตัวแทนจากโรงงาน : นายเรียว พูธิจิ (ตัวแทนจากโรงงาน นิคเคอ) ได้กล่าวทักทายในที่ประชุม ขอขอบคุณทุกท่านที่ได้เข้าร่วมประชุมในวันนี้ และได้แจ้งความคืบหน้าการแก้ไขปัญหาเรื่องกลิ่น ซึ่งได้หารือกับบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม และได้มีการนำข้อมูลการเพิ่มความสูงปล่องระบายอากาศรวมทั้งรายการคำนวณมลพิษทางอากาศเบื้องต้นเข้าไปปรึกษากับเจ้าหน้าที่การนิคมฯ เรียบร้อยแล้ว ซึ่งระหว่างนี้อยู่ในขั้นตอนการจัดทำรายงานเปลี่ยนแปลง (EIA) เพื่อขออนุญาตก่อสร้าง โดยทางบริษัทจะแจ้งความคืบหน้าเป็นระยะในที่ประชุมให้ทราบในครั้งต่อไป

ระเบียบวาระที่ 3 : การนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

ฝ่ายเลขานุการ : นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 โครงการโรงงานหลอมและหล่ออลูมิเนียมแห่ง บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด สาขาศรีราชา

โดยบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
มติที่ประชุม

รับทราบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานหลอมและหล่ออลูมิเนียมแห่ง บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 รายละเอียดตั้งเอกสารแนบ 1 และมีข้อสอบถามเพิ่มเติมจากคณะกรรมการ ดังนี้

คณะกรรมการ : นายบัญชา ผลานิสงค์ (ตัวแทนภาคประชาชน) สอบถามเรื่อง การตรวจวัดระดับความร้อนในสถานประกอบการ จำเป็นไหมที่ต้องตรวจเดือนธันวาคม ทำไมไม่สุ่มตรวจในช่วงเดือนเมษายน ด้วยว่ามีความร้อนไหม

ฝ่ายเลขานุการ : นายยุทธนา ชานาณะระนิด (บริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม) ตอบชี้แจง เรื่อง การตรวจวัดระดับความร้อนในสถานประกอบการว่าในเดือนเมษายนได้มีการตรวจวัดระดับความร้อนอยู่แล้ว

คณะกรรมการ : นายวัชรศักดิ์ เกียรติ (ผอ. สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1) สอบถามเรื่อง การตรวจวัด Noise Contour มีระยะเวลากี่ปีครับ

ฝ่ายเลขานุการ : นางสาวนันทิยา พานอ่อน (บริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม) ตอบชี้แจง เรื่อง การตรวจวัด Noise Contour มีกำหนดให้ตรวจวัด 3 ปี ซึ่งทางบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ครบกำหนดแล้ว และมีแผนตรวจ Noise Contour ในปีนี้ค่ะ

ประธาน : นายสุรัชย์ คำศรี (ปลัดฝ่ายความมั่นคงอำเภอศรีราชา) สอบถามเรื่อง อาชีวอนามัยและความปลอดภัย จากที่รายงานว่ามีพนักงานทั้งหมด 47 คน และได้ทำการตรวจสอบสุขภาพพนักงานไปเมื่อวันที่ 24 กันยายน 2568 หากพบว่าผลตรวจสุขภาพผิดปกติจะดำเนินการตรวจซ้ำ มีกรอบเวลาที่ชัดเจนไหมว่าต้องตรวจซ้ำภายในกี่วัน และผลตรวจสุขภาพเมื่อเทียบกับปีที่แล้วมีแนวโน้มเรื่องความเสี่ยงเพิ่มขึ้นไหม และเรื่องสุขภาพช่วงโหม่งการทำงานกิจกรรมในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง ทางโครงการมีมาตรการทางวิศวกรรมเพื่อลดความเสี่ยง เวลามีปัญหาจะมีการปรับเปลี่ยนหมุนเวียนไหม เพื่อที่จะลดผลกระทบต่อนักงานในระยะยาวได้

ตัวแทนจากโรงงาน : นางสาวศิริมล เขียวชาญ (ตัวแทนจากโรงงาน นิคเคอ) ตอบชี้แจงคำถามของนายสุรัชย์ คำศรี (ปลัดฝ่ายความมั่นคงอำเภอศรีราชา) ว่าโดยส่วนใหญ่ไม่ได้ระบุกรอบเวลาที่ชัดเจน แต่ในส่วนของการอนุรักษ์การได้ยื่นหลังจากที่ได้รับผลตรวจเราจะนำข้อมูลมาเปรียบเทียบกับ Baseline ของพนักงานที่เราเก็บข้อมูลไว้ถ้าพบว่าค่าสูงกว่า 15 เดซิเบล จะต้องมีการตรวจภายใน 30 วัน หลังจากที่เราทราบผล หากพบผลที่ยังมีค่าสูงอีกทางโรงงานมีโครงการ และมาตรการในการดำเนินการให้กับพนักงาน

คณะกรรมการ : นายสัญญา ชนะสงคราม (นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการพิเศษ) สอบถามเรื่อง อุณหภูมิความร้อนค่อนข้างสูง อยากแนะนำให้ทำแผนที่แสดงความร้อน

ฝ่ายเลขานุการ : นายยุทธนา ชานาณะระนิด (บริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม) ตอบชี้แจง เรื่อง การทำแผนที่แสดงความร้อน ว่าตอนนี้ยังไม่มีการจัดทำแผนที่แสดงความร้อน หากจะจัดทำทางบริษัทที่ปรึกษาจะปรึกษาหารือกับทางโรงงานอีกครั้ง บริเวณจุดตรวจวัดความร้อนตามมาตรการ EIA ค่าอาจจะสูงตามลักษณะกิจกรรม อย่างที่ในสไลด์รายงานว่าพนักงานส่วนใหญ่จะอยู่ในห้อง Control Room ที่เป็นห้องแอร์ แต่ถ้าคำนวณเฉลี่ยความร้อนระหว่างการสัมผัสของพนักงานหน้าเตา ครั้งหน้าอาจจะมีการคำนวณจากการทำงานของพนักงานหน้าเตาว่ามีการสัมผัสความร้อนถึงเกณฑ์ไหม

ระเบียบวาระที่ 4 : พิจารณากำหนดกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)

ตัวแทนจากโรงงาน : นางสาวกัญญารัตน์ บุญเรือง (ตัวแทนจากโรงงาน นิคเคอ) นำเสนอการพิจารณาของแต่ละโครงการ ดังนี้

- พิจารณาโครงการหมู่ที่ 2 ชื่อโครงการ อบรมและจัดซื้อเครื่องทำไส้กรอกอีสาน งบประมาณ : 30,000 บาท

- พิจารณาโครงการหมู่ที่ 5 ชื่อโครงการ อบรมผลิตภัณฑ์หมูแปรรูป (หมูแผ่น หมูหุบก หมูเส้น หมูฝอย) งบประมาณ : 12,500 บาท

- พิจารณาโครงการหมู่ที่ 6 ชื่อโครงการ ซื้อวัสดุและอุปกรณ์ผลิตไข่เค็ม น้ายาซักผ้าและน้ายาล้างจาน จากสับปะรด งบประมาณ : 6,800 บาท

- พิจารณาโครงการหมู่ที่ 8 ชื่อโครงการ สืบสานประเพณีสงกรานต์และรดน้ำดำหัวผู้ใหญ่ งบประมาณ : 10,000 บาท และโครงการ อนุรักษ์ชีพสำหรับผู้ป่วยจิตตติเยย เช่น แพมเพิสและอื่นๆ งบประมาณ : 10,000 บาท

และนำเสนอการสนับสนุนกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด สาขาศรีราชา ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ได้แก่ การสนับสนุนกิจกรรมซื้อตระกร้าเชือกมัดฟางสำหรับจัดกระเช้าปีใหม่ จำนวนเงิน 6,370 บาท สนับสนุนซื้อกระเช้าของชุมชนกิจกรรมศึกษาดูงานของโรงงานเวลโกรว์ จำนวนเงิน 6,000 บาท สนับสนุนทุนการศึกษาให้โรงเรียนบ้านเขาหิน, โรงเรียนบ้านบ่อวิน, โรงเรียนบ้านพันเสด็จใน, โรงเรียนบ้านพันเสด็จนอก และโรงเรียนบ้านหุบบอน จำนวนเงิน 5,000 บาท ทุกโรงเรียน

มติที่ประชุม

ที่ประชุมรับทราบ

ระเบียบวาระที่ 5 : เรื่องอื่นๆ (ถ้ามี)

ตัวแทนจากโรงงาน : นางสาวกัญญารัตน์ บุญเรือง (ตัวแทนจากโรงงาน นิคเคอ) นำเสนอเรื่องข้อร้องเรียน รอบเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 พบว่า มีข้อร้องเรียน 2 ครั้ง โดยครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 8 กรกฎาคม 2568 เวลา 11.04 น. และ 11.10 น. จากบริษัท ดูโวลูติก (สยาม) จำกัด และบริษัท เฟลด์ลูดอุตสาหกรรม จำกัด ได้แจ้งร้องเรียนเรื่องกลิ่น สาเหตุเกิดจากกระบวนการฟั่นฟลักซ์ และ Dust Collector เปลี่ยนโหมดการทำงานจาก Hi Mode เป็น Low Mode ทางโครงการได้ดำเนินการแก้ไขโดยการคืนค่า Dust Collector เป็น Hi Mode และเปลี่ยนการควบคุมด้วย Timer จาก 2 ชั่วโมง เป็น 24 ชั่วโมง และยกเลิกระบบ Timer ออกเพื่อไม่ให้เกิดการเปลี่ยนโหมดโดยอัตโนมัติ สำหรับข้อร้องเรียนครั้งที่ 2 เมื่อวันที่ 7 สิงหาคม 2568 เวลา 13.40 น. จากบริษัท ดูโวลูติก (สยาม) จำกัด ได้แจ้งร้องเรียนเรื่องกลิ่น สาเหตุเกิดจากการเผาไหม้ด้วยตนเองของฝุ่นอลูมิเนียม Recombustion ทำให้เกิดกลิ่นออกไปยังบริษัทข้างเคียง ทางโครงการได้ดำเนินการแก้ไขโดยการให้พนักงานที่อบแห้งวัตถุดิบหยุดส่ง Chip เข้าในเตาอบ เพื่อลดการไหม้ด้วยตนเอง (ลดอุณหภูมิภายใน Recombustion) และให้พนักงานอบแห้ง Chip เผาส่งเกดอุณหภูมิภายใน Recombustion หากเริ่มมีอุณหภูมิสูง 800 °C ให้ปรับลดความเร็วในการอบแห้งตามความเหมาะสมในสถานการณ์นั้นๆ

มติที่ประชุม

ที่ประชุมรับทราบ

ตัวแทนจากโรงงาน : นางสาวกัญญารัตน์ บุญเรือง (ตัวแทนจากโรงงาน นิคเคอ) กล่าวปิดการประชุมและให้ฝ่ายเลขานุการสรุปรายงานการประชุมเสนอต่อคณะกรรมการฯ ตามระเบียบต่อไป

เลิกประชุมเวลา 12.00 น.

ผู้จัดทำ	ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ ทั่วไป	ผู้จัดการโรงงาน	ประธานบริษัท

議事録

2026 年の第 1 回日軽エムシーアルミ（タイランド）株式会社
シラチャー工場アルミインゴット溶解鑄造プロジェクトの
環境影響防止改善対策及び環境影響監視測定対策の実施結果報告
2026 年 2 月 27 日（木）
日軽エムシーアルミ（タイランド）株式会社（シラチャー工場）にて

出席委員

- | | |
|---|--------|
| 1. Mr. スラチャイ・カムシー
(シラチャ郡 郡長代理として出席：シラチャ郡 治安部門 副郡長) | 委員（会長） |
| 2. Mr. タワットサック・カッドマニー
(WHA1 工業団地事務局長) | 委員 |
| 3. Mr. サンチャイ・チャナソクラン
(上級環境専門官) | 委員 |
| 4. Ms. ティティナン・デートトンカム
(WHA の環境エンジニア) | 委員 |
| 5. Mr. カニット・ジャアリム
(ポーウィン村長) | 委員 |
| 6. Ms. プンヤヌット・ワーリーワンロップ
(民間代表) | 委員 |
| 7. Ms. チャリダー・ケオマニー
(民間代表) | 委員 |
| 8. Mrs. スモン・セータン
(民間代表) | 委員 |
| 9. Mrs. ナンポー・デートカオー
(民間代表) | 委員 |
| 10. Mr. バンチャー・ボラニソン
(民間代表) | 委員 |
| 11. Ms. サーコーン・ピントーン
(民間代表) | 委員 |
| 12. Mrs. パンジャー・スリーコート
(民間代表) | 委員 |
| 13. Mrs. プーンゲオ・スパーポー
(民間代表) | 委員 |
| 14. Mrs. サムリット・トーンウィチェン
(民間代表) | 委員 |
| 15. Mrs. ヤオワラック・デュアンカムチャン
(民間代表) | 委員 |
| 16. Mr. アーノン・パンソンサーム
(民間代表) | 委員 |
| 17. Mr. チューチャート・ブートーン
(民間代表) | 委員 |
| 18. Mr. ソムブーン・ジャンタパークディー
(民間代表) | 委員 |
| 19. Mr. サムリャン・カノック
(民間代表) | 委員 |
| 20. Mr. ソンブーン・サワットブッチャ
(民間代表) | 委員 |

議事録

2026 年の第 1 回日軽エムシーアルミ（タイランド）株式会社
シラチャー工場アルミインゴット溶解鑄造プロジェクトの
環境影響防止改善対策及び環境影響監視測定対策の実施結果報告
2026 年 2 月 27 日（木）
日軽エムシーアルミ（タイランド）株式会社（シラチャー工場）にて

出席委員（つづき）

- | | |
|-------------------------------|---------|
| 21. Mrs. スパーポー・ブンマー
(民間代表) | 委員 |
| 22. Mr. 藤井良 | 委員 |
| 23. Ms. カナッサナン・イアムウィジット | 委員及び事務局 |
| 24. Ms. カンヤラット・ブンルアン | 委員 |

出席者

- | | |
|-------------------------|------------------------|
| 1. Mr. ナワボン・ヴィラット | チョンブリー県 環境資源局事務所 |
| 2. Ms. タンヤラス・ルーキティナン | 工場代表 |
| 3. Ms. シリモン・チャオチャー | 工場代表 |
| 4. Ms. ナッティダー・ターンサンティア | 工場代表 |
| 5. Ms. ティティナン・ジャンランシー | 工場代表 |
| 6. Ms. ワンヤーラック・クオアマンゴーン | SPS Consulting Service |
| 7. Ms. ナンティヤー・パーンオーン | SPS Consulting Service |
| 8. Mr. ユッタナー・タナータラニット | SPS Consulting Service |

議事録

2026 年の第 1 回日軽エムシーアルミ（タイランド）株式会社
シラチャー工場アルミインゴット溶解鑄造プロジェクトの
環境影響防止改善対策及び環境影響監視測定対策の実施結果報告
2026 年 2 月 27 日（木）
日軽エムシーアルミ（タイランド）株式会社（シラチャー工場）にて

会議時間 09：30～12：00

NMAT 工場代表：Ms. カンヤラット・ブンルアン（NMAT 代表）より、会議開催および委員を歓迎する挨拶が述べられた。そして、会長 Mr. スラチャイ・カムシー（シラチャ郡 治安部門 副郡長）より開会式の挨拶が述べられた。

第 1 議題：会長からのお知らせ

会長：会長 Mr. スラチャイ・カムシー（シラチャ郡 治安部門 副郡長）は、日軽エムシーアルミ（タイランド）株式会社シラチャー工場アルミインゴット溶解鑄造プロジェクトの環境影響監視委員会の開会式にあたって挨拶を述べ、会議を開始した。私はシラチャ郡長から委任され本日の会議に出席致します。

決議

了承しました。

第 2 議題：2025 年度第 2 回の議事録に対する承認（2025 年 8 月 28 日に行われた。）

会長：会長 Mr. スラチャイ・カムシー（シラチャ郡 治安部門 副郡長）は、議事録を改訂したい方がいるか委員に尋ねた。改訂したい方が秘書に会議で伝えたと述べた。

決議

2025 年度第 2 回の議事録を承認した。（2025 年 8 月 28 日に行われた。）

NMAT 工場代表：藤井 良氏（工場長）は、「本日の会議に参加して頂きありがとうございます。」と挨拶した。また、臭気問題の改善状況について説明があり、環境コンサルタント会社と協議を行い、煙突の高さ増加に関するデータおよび大気汚染に関する計算結果について、工業団地当局へ相談を実施済みである旨が報告された。現在は建設許可取得のため、環境影響評価（EIA）変更報告書の作成段階にあり、今後も進捗状況については次回以降の会議にて随時報告すると述べた。

第 3 議題：2025 年 7 月～12 月の環境影響防止改善対策及び環境質監視測定対策の実施結果報告

事務局：S. P. S Consulting Service Co., Ltd. により、日軽エムシーアルミ（タイランド）株式会社シラチャー工場アルミインゴット溶解鑄造プロジェクトの環境影響防止改善対策及び環境質監視測定対策の 2025 年 7 月～12 月間の実施結果報告をした。

決議

日軽エムシーアルミ（タイランド）株式会社シラチャー工場アルミインゴット溶解鑄造プロジェクトの環境影響防止改善対策及び環境質監視測定対策の 2025 年 7 月～12 月間の実施結果を承知した。添付資料 1 をご参照ください。

議事録

2026 年の第 1 回日軽エムシーアルミ（タイランド）株式会社
シラチャー工場アルミインゴット溶解鑄造プロジェクトの
環境影響防止改善対策及び環境影響監視測定対策の実施結果報告
2026 年 2 月 27 日（木）
日軽エムシーアルミ（タイランド）株式会社（シラチャー工場）にて

委員：バンチャー・ポラニソン氏（民間代表）より、事業所における熱環境測定について、12 月に測定する必要があるのか、また 4 月のような高温時期にも抜き取り測定を実施すべきではないかとの質問があった。

事務局：ユッタナー・タナータラニット氏（環境コンサルタント会社）より、事業所における熱環境測定について、4 月にも既に測定を実施している旨の説明があった。

委員：タワチャック・クートマニー氏（WHA チョンブリー 1 工業団地事務所 所長）より、Noise Contour の測定周期について質問があった。

事務局：ナンティヤー・パーンオン氏（環境コンサルタント会社）より、Noise Contour の測定は 3 年ごとに実施することが定められており Nikkei MC Aluminum（タイランド）株式会社については既に期限を迎えており、本年中に測定を実施する計画である旨の説明があった。

会長：スラチャイ・カムシー氏（シラチャ郡 治安部門 副郡長）

労働安全衛生に関して以下の点についてご質問があった。従業員は合計 47 名との報告を受けており、2025 年 9 月 24 日に健康診断を実施したとのことですが、万が一、異常結果が確認された場合、再検査を実施するとのことについて、再検査を実施するまでの明確な期限（何日以内に実施するか）は定められているかと質問があった。

また、今年の健康診断結果を前年と比較した場合、健康リスクの増加傾向は見られるか質問もあった。

さらに、作業時間やリスクのあるエリアでの作業活動に関する健康面について、御社ではリスク低減のための技術的対策はあるか質問があった。

問題が発生した場合、従業員への長期的な影響を低減するために、配置転換やローテーションなどの対応を行う計画はありますでしょうか。

NMAT 工場代表：シリモン・チャオチャーニー氏（NMAT 代表）は、スラチャイ・カムシー氏（シラチャ郡 治安部門 副郡長）の質問に対し、次のように回答・説明しました。

「明確な期限を定めておりませんが、聴力保護プログラムに関しては、検査結果を受領した後、取っている従業員のベースラインデータと比較を行い、15 デシベル以上の差が確認された場合は、30 日以内に再検査を実施する必要があり、再検査でも結果が高い場合、工場側は当該従業員に対して具体的な対策を講じる体制を整えております。」と説明した。

委員：サンチャイ・チャナソククラーム氏（上級環境専門官）は、温度が比較的高いことについて質問があり、熱分布マップの作成を提案した。

事務局：ユッタナー・タナータラニット氏（環境コンサルタント会社）は、熱分布マップの作成について、以下の通り説明した。

現時点では熱分布マップは作成されていないが、作成する場合にはコンサルタント会社にて工場側と再度協議を行うと思います。また、EIA 対策に基づく熱測定ポイントにおいては、作業内容の特性により温度が高くなる可能性があるとして説明した。

なお、報告スライドにも記載の通り、従業員の多くはエアコンが付いてあるコントロールルーム内である。一方で、炉前作業における熱平均値については、次回以降、炉前における作業者の作業実態に基づいた熱を算出し、基準値に達しているかを測定すると考えていると補足した。

議事録

2026 年の第 1 回日軽エムシーアルミ（タイランド）株式会社
シラチャー工場アルミインゴット溶解鑄造プロジェクトの
環境影響防止改善対策及び環境影響監視測定対策の実施結果報告

2026 年 2 月 27 日（木）

日軽エムシーアルミ（タイランド）株式会社（シラチャー工場）にて

第 4 議題：社会貢献活動（CSR）設定のための検討事項

NMAT 工場代表（Ms. カンヤラット・ブンルアン）：各プロジェクトの検討内容について、以下の通り報告した。

- ・ 村 2 のプロジェクトについて
プロジェクト名：イサーンソーセージに関する講習会開催および作り機械購入
予算：30,000 パーツ
- ・ 村 5 のプロジェクトについて
プロジェクト名：加工豚肉製品（ポークジャーキーシート、豚たたき、豚細切り、豚フロス）の作り講習会
予算：12,500 パーツ
- ・ 村 6 のプロジェクトについて
プロジェクト名：塩卵およびパイナップル由来の洗剤・食器用洗剤の作りに必要な資材・機器の購入
予算：6,800 パーツ
- ・ 村 8 のプロジェクトについて
プロジェクト名：ソクラン伝統継承および年長者への水かけ儀式
予算：10,000 パーツ
および、寝たきり患者向け生活支援物資（紙おむつ等）提供プロジェクト
予算：10,000 パーツ

更に、2025 年 7 月～12 月における Nikkei MC Aluminum（タイランド）シラチャ工場の CSR 活動の支援内容について、以下の通り報告した。

- ・ 年末ギフト用のかご作成に使用するわら縄かごの購入支援
金額：6,370 パーツ
- ・ ウェルグロー工場の見学活動における地域産品ギフトセットの購入支援
金額：6,000 パーツ
- ・ 以下の学校への奨学金支援
 - ・ バーンカオヒン学校
 - ・ バーンポーウィン学校
 - ・ バーンパンサデットナイ学校
 - ・ バーンパンサデットノーク学校
 - ・ バーンフッポン学校各校：5,000 パーツ

決議

承知した。

議事録

2026 年の第 1 回日軽エムシーアルミ（タイランド）株式会社
シラチャー工場アルミインゴット溶解鑄造プロジェクトの
環境影響防止改善対策及び環境影響監視測定対策の実施結果報告

2026 年 2 月 27 日（木）

日軽エムシーアルミ（タイランド）株式会社（シラチャー工場）にて

第 5 議題：その他（あれば）

NMAT 工場代表（Ms. カンヤラット・ブンルアン）：2025 年 7 月から 12 月にかけて苦情を 2 件受けた。

1 回目の苦情について、2025 年 7 月 8 日の 11.04 時と 11.10 時に Duscholux 社と Felton 社より臭気苦情を受けた。原因を確認したところ、フラックス処理工程及び集塵機の Hi⇒Low モードの切り替えに起因することが判明した。

対策として集塵機の Hi モードに戻し、タイマーを 2⇒24 時間に調整した。自動的な切り替えを防止するために、タイマーでの制御を廃止するものとした。

2 回目の苦情について、2025 年 8 月 7 日の 13.40 時に Duscholux 社とより臭気苦情を受けた。再燃炉でのアルミダストの自然焼に起因したため、近隣工場へ臭気が流れていったと判明した。NMAT は、以下の対策を実施した。

- ・ 原料乾燥担当者に対し、自然焼の抑制（再燃炉内部温度の低減）を目的として、乾燥機への切粉投入を停止するよう指示した。
- ・ また、乾燥担当者に再燃炉内部温度の監視を徹底させ、温度が 800℃に達し始めた場合には、状況に応じて乾燥速度を適切に低減するよう対応させた。

決議

了承しました。

NMAT 工場代表：Ms. カンヤラット・ブンルアン（NMAT 工場代表）は会議の内容を取りまとめ、今後の規定に従って委員会に報告書を提出すると述べ、会議を閉会した。

会議終了時 12.00

作成者	人事総務課長	工場長	社長

เอกสารแนบที่ 1-39

เอกสารสรุปการเกิดเหตุขัดข้องหรือหยุดทำงานกรณีฉุกเฉินของอุปกรณ์
บำบัดมลพิษทางอากาศ และข้อมูลสรุปย้อนหลัง ระหว่างปี 2566-2568

สรุปสถิติการเกิดเหตุขัดข้องของอุปกรณ์ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Cyclone และ Bag Filter)

รอบเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569

ลำดับ	ช่วงเวลา	ว/ค/ป	อุปกรณ์	สาเหตุ	การดำเนินการแก้ไข	หมายเหตุ
1	มกราคม	-	-	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
2	กุมภาพันธ์	7/2/2569	Dustcollector No.2	ใบพัดของโรตารีวาล์วทำให้ฝุ่นไม่ลงในถุงเก็บฝุ่น	ปรับใบพัดของโรตารีวาล์วใหม่	
3	มีนาคม	30/3/2569	Dustcollector No.1	เปลี่ยนถุงกรองฝุ่นตามกำหนด	เปลี่ยนถุงกรองฝุ่นทั้งหมด 864 ชิ้น	
4	เมษายน	-	-	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
5	พฤษภาคม	14/5/2569	Dustcollector No.1	แมกเนติกคอนแทคเตอร์ลัดวงจร ไม่สามารถใช้ระบบอินเวอร์เตอร์ได้	เปิดระบบโดยไม่ผ่านอินเวอร์เตอร์	ให้ผู้ผลิตเข้ามาตรวจสอบระบบอินเวอร์เตอร์
6	มิถุนายน	30/5/2569	Dustcollector No.1	ไม่สามารถใช้ระบบอินเวอร์เตอร์ได้	ให้ผู้ผลิตเข้ามาตรวจสอบระบบอินเวอร์เตอร์	รอสั่งซื้อแมกเนติกคอนแทคเตอร์

ผู้ตรวจสอบ



บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

สรุปสถิติการเกิดการขัดข้องของอุปกรณ์ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ(Cyclone และ Bag Filter)

ปี 2566

ลำดับ	ช่วงเวลา	ว/ด/ป	อุปกรณ์	สาเหตุ	การดำเนินการแก้ไข
1	มกราคม	28/01/2023	Dust Collector No.1	Level Switch เสีย ทำให้ไม่สามารถ ตรวจจับฝุ่นได้	เปลี่ยน Level Switch
2	กุมภาพันธ์	09/02/2023	Dust Collector No.1	ถุง Bagfilter ชำรุด ทำให้มีควันดำออกที่ปลายปล่อง	เปลี่ยน Bagfilter ใหม่
		18/02/2023	Dust Collector No.1	ถุง Bagfilter รั่ว มีควันดำขณะเขย่า	เปลี่ยน Bagfilter ใหม่
		10/02/2023	Dust Collector No.3	ท่อไซโคลนตันทำให้ฝุ่นไม่ลงและแข็งตัว เนื่องจากท่อมีรอยแตก	เชื่อมท่อรอยแตกเพื่อป้องกันน้ำเข้า
3	มีนาคม - กรกฎาคม	-	-	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-
4	สิงหาคม	26/08/2023	Dust Collector No.3	ข้อต่อผ้าชำรุดบริเวณ blower	เปลี่ยนข้อต่อผ้าผืนใหม่
5	กันยายน	25/09/2023	Dust Collector No.1	มีการอุดตัน	เปลี่ยน Bagfilter
		26/09/2023	Dust Collector No.1	เริ่มมีรูรั่วช่วงข้อต่อถึง Damper เนื่องจากปล่องเป็นสนิม	เปลี่ยนข้อต่อใหม่
		26/09/2023	Dust Collector No.1	มีการอุดตัน จากระบบเขย่า หลวม ทำให้ Bagfilter อุดตันเร็ว	สั่งซื้อ Part ระบบเขย่า
6	ตุลาคม	07/10/2023	Dust Collector No.3	มอเตอร์มีเสียงดังผิดปกติ	เปลี่ยน มอเตอร์
		24/10/2023	Dust Collector No.1	ระบบเขย่ามีเสียงดัง	เปลี่ยน Part ระบบเขย่า
		28/10/2023	Dust Collector No.1	นาโนมิเตอร์ชำรุด	เปลี่ยน นาโนมิเตอร์ใหม่
7	พฤศจิกายน	-	-	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-
8	ธันวาคม	13/12/2023	Dust Collector No.3	ใบพัดลม blower ชำรุด	เปลี่ยนใบพัดลม blower ใหม่

ปี 2567

ลำดับ	ช่วงเวลา	ว/ด/ป	อุปกรณ์	สาเหตุ	การดำเนินการแก้ไข
1	มกราคม	-	-	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-
2	กุมภาพันธ์	25/02/2024	Dust Collector No.3	ข้อต่อผ้าขาด	เปลี่ยนข้อต่อผ้าใหม่
3	มีนาคม	-	-	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-
4	เมษายน	19/04/2024	Dust Collector No.1	Bagfilter รั่ว	เปลี่ยน Bagfilter ใหม่
5	พฤษภาคม	14/05/2024	Dust Collector No.1	Bagfilter รั่ว	เปลี่ยน Bagfilter ใหม่
6	มิถุนายน	20/04/2024	Dust Collector No.1	Bagfilter จึกขาด	เปลี่ยน Bagfilter ใหม่
7	กรกฎาคม	19/07/2024	Dust Collector No.1	Bagfilter ห้องที่1-6 ชำรุด	เปลี่ยน Bagfilter ใหม่
		21/07/2024	Dust Collector No.2	Rotary Valve คูดุ้งฝุ่นกลับ	เปลี่ยน Rotary Valve ใหม่
8	สิงหาคม - กันยายน	-	-	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-
9	ตุลาคม	19/10/2024	Dust Collector No.1	ลูกป็นแกนเขย่าฝุ่นแตก มีเสียงดัง	เปลี่ยนลูกป็นใหม่
10	พฤศจิกายน-ธันวาคม	-	-	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-

ปี 2568

ลำดับ	ช่วงเวลา	ว/ด/ป	อุปกรณ์	สาเหตุ	การดำเนินการแก้ไข
1	มกราคม	25/01/2525	Dust Collector No.1	Rotary Valve รั่วทำให้ฝุ่นดูดกลับ	แก้ไขใบพัดของ Rotary Valve ใหม่ โดยปรับแผ่นใบพัดให้ชิด
		18/01/2525	Dust Collector No.3	Blower มีเสียงดังและสั่น	ส่งซ่อม
		31/01/2525	Dust Collector No.3	Blower มีเสียงดังและสั่น	ติดตั้ง Blower ตัวใหม่
2	กุมภาพันธ์	27/02/2525	Dust Collector No.1	สายพานมอเตอร์หมดสภาพ ไม่สามารถปรับได้	เปลี่ยนสายพานใหม่ 6 ตัว จำนวน 12 เส้น
3	มีนาคม	-	-	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-
4	เมษายน	05/04/2525	Dust Collector No.3	ข้อต่อผ้ามีรอยขาด	เปลี่ยนข้อต่อผ้าใหม่
5	พฤษภาคม	-	-	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-
6	มิถุนายน	07/06/2525	Dust Collector No.1	Bagfilter ห้องเบอร์ 2 รั่ว	เปลี่ยน Bagfilter ใหม่ที่ห้องเบอร์ 2 จำนวน 5 ชิ้น
		07/06/2525	Dust Collector No.3	ปากแตรลมพู่ ทำให้เสียงดัง	เปลี่ยน ปากแตรลม ใหม่
7	กรกฎาคม	26/07/2525	Dust Collector No.1	ถุงกรองฝุ่น อุดตัน	เปลี่ยนถุงกรองฝุ่น 2 ถุง
		29/07/2525	Dust Collector No.1	ถุงกรองฝุ่น อุดตัน	เปลี่ยนถุงกรองฝุ่นทั้งหมด
8	สิงหาคม-ตุลาคม	-	-	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-
9	พฤศจิกายน	08/12/2525	Dust Collector No.3	มอเตอร์เสีย	เปลี่ยนมอเตอร์ใหม่
10	ธันวาคม	-	-	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-

เอกสารแนบที่ 1-40

แผนการตรวจสอบคุณภาพพนักงานประจำปี 2569



บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

มีแผนตรวจสอบสภาพประจำปี 2569 ในเดือนกันยายน 2569

เอกสารแนบที่ 1-41

เอกสารเปรียบเทียบผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน

ระหว่างปี 2565-2568

เอกสารแนบที่ 1-42

เอกสารการทำความสะอาดถุงกรองใช้ระบบอากาศอัดความดันสูง
(Pulse jet) และระบบเขย่า (Shaking)

5 Sep 2016

Final Delivery Specifications

Messrs. NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO.,LTD.

SINTOKOGIO, LTD.

THAI SINTOKOGIO CO., LTD.

Place of delivery Your company, Plant 2
Place of delivery address HEMARAJ CHONBURI INDUSTRIAL ESTATE
Your inquiry No.
Your specification No.
S u b j e c t Dust collector for 25ton AL melting and holding furnaces
Target equipment 25ton melting furnace×1set, 25ton holding furnace×1set
Manufacturing No. 16603408-000-000
Specification No. EA-00001-10-Z-ZZ
Product drawing No. C1-632020A 1/4~4/4, F1-605854B
Delivery conditions Completion of installation and trial run of the equipment
Acceptance conditions Completion of trial run

[Guarantee]

For the purposes hereof, “We” , “Us” , and “Our” means Thai Sintokogio.

- The equipment of this specification is a dust collector for aluminium melting and holding furnaces. Thus, we shall be held harmless from any trouble caused by using the dust collector for any other purposes.
- In the event that the equipment delivered has got out of order within one (1) year after completion of the trial run for reasons attributable to us, replacement of defective parts or repair will be made free of charge. The above guarantee shall not be applicable to failure and malfunction of the equipment caused by your improper handling or change in the specifications. Please inspect the equipment periodically at least 1 time/year. Repairing works for wear and damage (e.g., paint peeling off, rust, corrosion, and dust accumulation) which happen in a long-time ordinary use shall be made by your company.
- We guarantee that the outlet dust concentration is not over 0.01 g/m³ (N.T.P.), provided that it is measured according to the JIS Z-8808. However, reduction of gas concentrations is out of scope of this project.
- We shall be held harmless from damages caused by condensation as well as fire and explosion.
- We shall be held harmless from the secondary damage, waste disposal as well as production compensation that caused by a malfunction/stop of our delivered equipment.

[Outline of the Project]

Based on the meeting with your company, a dust collector for aluminium melting and holding furnaces is planned.

1. Dust collecting target

Target equipment : 25ton melting furnace×1set, 25ton holding furnace×1set
Suction place : The open-well and the new ingot charging door of melting furnace,
The open-well and the burner exhaust of holding furnace
Dust type : Fume from melting process and ash from flux process

2. Dust collecting condition

The following suction air volumes are planned based on your specified values.

Table-1 Air volumes for each suction place

	MF Open well	MF Charging door	MF Burner exhaust	HF Open well	HF Burner exhaust
Air volume	800 m ³ /min	200 m ³ /min	100 m ³ /min	500 m ³ /min	100 m ³ /min
Gas temperature	80℃	80℃	210℃	80℃	210℃

where MF and HF denote melting furnace and holding furnace, respectively.

From above, the design air volume of dust collector is thus set to be **1500 m³/min at 120℃.**

3. Dust collector

A mechanical shaking type bag filter is selected for your project. Sinto's bag filter is highly evaluated as a suitable one for collecting fume arising from ferrous and non-ferrous melting furnaces.

Staple woven cloth of polyester with heat proof of 140℃ is used for the filter cloth.

4. Measures against fire and abnormal filter pressure drop

- Impurities, such as oil, adhering to charged materials will be burnt when charged into a melting furnace. This causes unburned carbon to occur. Because unburned carbon may cause fire inside the baghouse, a cyclone-type pre-duster is installed as a measure against fire.
- An automatic precoat equipment is installed to prevent the increase of filter pressure drop and to prevent the filter cloth from burning out due to ignition dust.

c) Depending on material charging condition, a large amount of oil vapor may occur if oil adhering to charged material is in baked (mushiyaki) condition. This may cause fire inside the dust collector as well as abnormal rise of filter pressure drop. Thus, please pay enough attention to material charging amount and time so that the adhering oil will not be in baked (mushiyaki) condition.

5. Stop of the dust collector

If we stop the dust collector while a furnace is still running, hot air may enter the dust collector due to the natural draft force and cause condensation that can lead to troubles in dust discharge and rise of filter pressure drop. Thus, please always run the dust collector during furnace operation.

In case that we stop the dust collector after the furnace operation is over, in Auto mode the emergency damper will “OPEN” and the main fan will continue running for about 30 minutes to do air purge (ambient air replacement).

We shall be held harmless from troubles caused by stopping dust collector during furnace operation.

6. Measures against condensation

Because percentage of moisture in suction gas is unknown, after a discussion with your company it is decided not to include any measures against condensation in this project.

If the moisture in suction gas is confirmed later by your company, the necessity of measures against condensation will be reconsidered.

7. About dust accumulation and dust discharge

Each hopper is equipped with a level gauge, which detects a level of accumulated dust and sends a signal for alarm.

Dust discharge is done by using screw conveyor + rotary valve.

Dust accumulated inside the hopper may re-stick to filters and cause abnormal pressure drop, thus please discharge dust continuously.

8. Energy-saving measures

As a measure to decrease running cost, an inverter is employed to control revolution speed of the fan motor. Also, commercial switching is equipped as a measure used when the inverter is broken.

Three levels of air volume control are selectable. Air volume can be changed by pushing one of the three buttons [HIGH], [MEDIUM] and [LOW] on the local operation panel.

However, when the dust collector is run with [LOW] air volume, hot gas from burner exhaust will have a relatively high ratio in the suction gas. This may cause the suction gas temperature to exceed the heatproof temperature of the filters. Thus, the air volume of the [LOW] level will be set to a value being able to ensure that the suction gas temperature is not over 130°C.

The exact value of each level of air volume will be decided later.

9. About purchased parts

The quotation of purchased parts are made without manufacturer name specified by your company.

If there is any specific manufacturer that your company desires, a new quotation will be submitted separately.

10. About noise

Noise at a point 1.2m from ground and 2.0m from the dust collector is expected to be not higher than 95dB(A).

However, level of background noise must not exceed 85dB(A) excluding intermittent noise.

11. About equipment specifications

In this planning, it is assumed that your company has no its own specifications of handrails, ladders, and electrical equipment.

Thus, all equipment will be designed based on the standard of Sinto. If there is any change in equipment specifications, a new quotation will be submitted separately.

[Design conditions]

(1) Air volume	:	1500 m ³ /min (your specified value)
(2) Gas temperature	:	120°C
(3) Dust type	:	Fume from melting process and ash from flux process
(4) Gas components	:	High temperature atmospheric
(5) Pressure drop	:	Hood + suction duct 0.69 kPa Pre-duster 0.80 kPa Connection duct 0.15 kPa Bagfilter 1.96 kPa After bagfilter 0.40 kPa Total 4.00 kPa
(6) Inlet dust concentration	:	below 1.0 g/m ³ [N.T.P.] estimated
(7) Outlet dust concentration	:	below 0.01 g/m ³ [N.T.P.] gauranteed
(8) Installation place	:	Outdoor & ground level
(9) Operation hours	:	24 h/d×340 days
(10) Utilities	:	• Power source : Your supplied source AC 380 V/ 50 Hz Power circuit AC 380 V/ 50 Hz Control circuit AC 220 V/ 50 Hz Note) Primary wiring to the control panel shall be made by your company. • Air : Supply rate : 2000L/hr [N.T.P.] Note) Please supply dry air of pressure higher than 0.5 MPa[G].
(11) Dust discharge method	:	Continuous discharge by screw conveyor + rotary valve
(12) Scope of delivery	:	(13) out of scope of delivery
1. Dust collector		1. Foundation work & concrete filling work
2. Pre-duster		2. Wall opening and closing for duct work
3. Precoat equipment		3. Removal work
4. Fan & Motor		4. Primary electric wiring materials and work
5. Control panel & Local operation panel & Control box for pausing discharge equipment & Instrumentation		5. Primary air piping materials and work
6. Connection & exhaust duct		6. Interlock wiring materials and work
7. Suction duct & Hoods		7. Lightning rod and its grounding work
8. Dampers		8. Soundproofing work
9. Muffler		9. Lagging work
10. Installation & assembly work		10. Dust after treatment equipment
11. Secondary electric wiring		11. Temporary assembly work
12. Secondary air piping		12. Periodic check
13. Painting		13. Inspection fee
14. Transportation		14. Performance test
15. Packing and shipping		15. Consumable and spare parts
16. Trial run and adjustment		All items other than those mentioned in the scope of delivery
17. Documentation		

[Detail specifications]

1. Dust collector × 1 set
- 1) Name : Dust collector for aluminium melting furnace
 - 2) Quantity : 1 unit
 - 3) Model : TDC-150CS(126-43)

[Manufacturing specifications]

- 1) Air volume : 1500 m³/min at 120°C
- 2) Filter area : 1518 m² (all compartments are filtering)
1265 m² (one compartment is closed)
- 3) Air-to-cloth ratio : 0.99 m/min (all compartments are filtering)
1.19 m/min (one compartment is closed)
- 4) Compartment : 6 rooms
- 5) Pressure drop : 1.96 kPa Max
- 6) Design withstand pressure : -4.90 kPa

[Detailed specifications]

- 1) Materials
 - Cabinet : SS400 t3.2 and other structural steels
 - Hopper : SS400 t3.2 and other structural steels
 - Cell plate : SPCE t2.0 (fabricated by pressing)
- 2) Filter
 - Material : Staple woven cloth of polyester
 - Heatproof temperature : 140 °C
 - Dimension : φ 133 × 4300L
 - Quantity : 864 pcs.
- 3) Filter cleaning device
 - Cleaning method : Mechanical shaking
 - Motor : 0.75 kW × 4P × 6 pcs. (380 V/ 50Hz) outdoor type
 - Ceiling damper : Poppet type (driven by air cylinder) × 6 sets
- 4) Dust discharge device
 - Screw conveyor : φ 200 × 2 pcs.
 - Motor : 2.2kW × 4P × 1/29 × 2 pcs. (380 V/ 50Hz) outdoor type
 - Rotary valve : φ 200 × 2 pcs.
 - Motor : 0.4kW × 4P × 1/29 × 2 pcs. (380 V/ 50Hz) outdoor type
- 5) Accessories
 - Differential pressure gauge : Manostar gauge × 6 pcs.
 - Means of access : Ladder
 - Maintenance walkway : Expanded metal
 - Inspection door : Hopper × 2 pcs., Cabinet × 6 pcs.
 - Level gauge for hopper : Paddle type × 2 pcs.
 - Level gauge for discharge chute : Paddle type × 2 pcs.
 - Others : Discharge chute × 2 pcs.
Dust cover × 2 pcs.

2. Pre-duster × 1 set

- 1) Name : Cyclone-typed pre-duster
- 2) Model : DCA-2102S
- 3) Materials : SS400 t3.2 and other structural steels
- 4) Dust discharge device
 - Screw conveyor : φ 200 × 1 pce.
 - Motor : 1.5kW × 4P × 1/29 × 1 pce. (380 V/ 50Hz) outdoor type
 - Rotary valve : φ 200 × 1 pce.
 - Motor : 0.4kW × 4P × 1/29 × 1 pce. (380 V/ 50Hz) outdoor type
- 5) Accessories
 - Means of access : Ladder
 - Maintenance walkway : Expanded metal
 - Inspection door : Hopper × 1 pce.
 - Level gauge for hopper : Paddle type × 1 pce.
 - Level gauge for discharge chute : Paddle type × 1 pce.
 - Others : Discharge chute × 1 pce.
Dust cover × 1 pce.

3. Precoat equipment × 1 pce.

- 1) Name : Pneumatic pushing type
 - 2) Capacity : effective capacity 1.8 m³
 - 3) Materials : SS400 t3.2 and other structural steels
 - 4) Conveying equipment
 - Ring blower : 5.0kW × 1 pce. Indoor type with cover (380 V/ 50Hz)
 - Feeder : Screw conveyor φ 160 + rotary valve φ 200 × 1set
 - Driving motor : 0.4kW × 4P × 1 pce. Outdoor type (380 V/ 50Hz)
 - 5) Transport pipe : SGP
 - 6) Accessories
 - Charging door : 1 pce.
 - Vibrator : 75W × 1 pce.
 - Paddle type level gauge : 1 pce.
 - CaCO₃ : 1 set
- Note) • Thai Sintokogio will prepare CaCO₃ for an amount necessary for trial run only

4. Fan & Motor × 1 set

[Fan]

- 1) Model : Motor direct coupled single-suction turbo fan
- 2) Specifications : 1500 m³/min × 4.0 kPa at 120°C
- 3) Material : SS400 equivalent

[Motor]

- 1) Model : Totally-enclosed fan-cooled outdoor type (inverter-duty)
- 2) Capacity : 160 kW × 4P (380 V/ 50Hz)
- 3) Starting method : Inverter starting (commercial switching : Reactor starting)

5. Control panel • Local operation panel • Control box for pausing discharge equipment • Instrumentation × 1 set

【Control panel】

- 1) Model : Outdoor self-stand type×1 pce.
 2) Control scope : Fan start/stop by inverter (including reactor starting) ,
 Filter cleaning device, ceiling dampers control, dust discharge device,
 precoat equipment, level gauges, abnormal alarm
 Note) • Control panel will be installed within 10m of actual wiring length
 from the dust collector.
 • Control circuit is relay type.
 • Primary electric wiring to control panel shall be done by your
 company.

【Local operation panel】

- 1) Model : Indoor wall-mounted type×1 pce.
 2) Control scope : Dust collector stop, Exchange dampers, Inverter control
 Note) • Local operation panel will be installed within 30m of actual wiring
 length from the control panel and exchange dampers.
 • Control circuit is PLC type.

【Control box for pausing dust discharge equipment】

- 1) Model : Outdoor wall-mounted type×3 pcs.
 2) Control scope : Stop/Restart dust discharge equipment
 Note) • Control box for pausing dust discharge equipment will be installed
 near dust discharge equipment.
 • Control circuit is relay type.

【Instrumentation】

- 1) Temperature sensor : for dust collector hopper×2 pcs., for pre-duster hopper×1 pce.,
 for dust collector inlet×1 pce.
 2) Controller : ×4 pcs.

6. Connection & exhaust duct × 1 set

- 1) Scope : Pre-duster outlet~dust collector inlet,
 Dust collector outlet~exhaust stack outlet
 2) Materials : SS400 t3.2 and other structural steels
 3) Duct diameter : φ 1455 and other equivalent ones (exhaust stack height = FL+21m)
 4) Accessories : Duct supports, air volume manual-adjust damper

7. Suction duct & Hoods × 1 set

- 1) Materials : SS400 t3.2 and other structural steels,
 2) Scope of hood : Melting furnace open-well×1 pce., New ingot charging door×1 pce.,
 Holding furnace open-well×1 pce.
 3) Duct diameter : φ 1355 and other equivalent ones
 4) Accessories : Duct supports
 Note) • It is assumed that we can attach duct supports to factory columns/
 beams as well as to other equipment by welding.
 • We will install measuremet holes to suction duct, but platform and
 ladder are not included in our working scope. If platform and ladder
 are necessary, they shall be prepared by your company.

8. Dampers × 1 set

- 1) Exchange dampers : MF open-well φ 1165 butterfly type (air cylinder)×1 pce.
 MF new ingot charging door φ 550 butterfly type (air cylinder)×1 pce.
 HF open-well φ 970 butterfly type (air cylinder)×1 pce.
 2) Emergency damper : Poppet type (air cylinder)×1 pce.
 3) Air volume adjust damper : for burner exhaust φ 390 butterfly type (manual)×2 pcs.

9. Muffler × 1 set

- 1) Model : FM model
 2) Materials : SS400 t4.5 and other structural steels, and glass wool t50

10. Insatllation & assembly work × 1 set

- 1) Scope of work : Installation and assembly of the delivered equipment
 2) Working conditions : • Please supply electricity, water, air for installation free of charge.
 • Please prepare material storage area at a nearest place to the installation
 site.
 • Installation will be made continuously on weekdays and holidays.
 • Installation work will be done based on our own method.

11. Secondary electric wiring × 1 set

- 1) Scope of work : Secondary electric wiring will be done for the delivered equipment.
 2) Materials : CV, CVV wire, thin conduit
 3) Conditions : • Working conditions are the same as those of installation and assembly
 work.
 • Primary wiring to starting panel and control shall be done by
 your company.
 • Electrical piping is installed overhead.

12. Secondary air piping × 1 set

- 1) Scope of work : Secondary air piping will be done for the delivered equipment.
 2) Materials : SGP (white) , Hard vinyl tube
 3) Conditions : Working conditions are the same as those of installation and assembly
 work.

13. Painting × 1 set

- 1) Scope of work : Paint the delivered equipment.
 2) Surface cleaning : Third type cleaning
 3) Primer (inner and outer surfaces) : High-temperature part ⇒ Heat-resistant primer×1 time
 Low-temperature part ⇒ Normal primer×1 time
 4) Finishing (outer surface) : High-temperature part ⇒ Heat-resistant finishing×1 time
 Low-temperature part ⇒ Normal finishing×1 time
 5) Color : Dust collector (High-temperature part) Silver
 Dust collector (Low-temperature part) Silver
 Handrail, ladder, cover Safety color
 Control panel Please specify.
 6) Working conditions : • Painting will be done at our factory, only touch-up will be
 done at installation site.
 • Dust collector inner surface will be painted by primer only.
 • Air pipe and electric wiring conduit will not be painted.
 • Duct and cyclone inner surfaces will not be painted.
 • Finishing color for high-temperature part is silver.

14. Transportation × 1 set
 1) Conditions :
 • Transportation fee to a port in Japan.
 • Transportation fee from factories in Thailand to your company.
15. Packing and shipping × 1 set
 1) Export packing fee : Packing fee for parts supplied from Japan.
 2) Ocean freight and insurance : CIF Bangkok
 3) Custom clearance in Thailand
16. Trial run and adjustment × 1 set
 1) Conditions : Limited to 2 days×1 time
 • If the trial run is delayed for reasons attributable to your company, additional charge will be invoiced.
 • The trial run will be carried out without delay.
17. Documentation × 1 set
 1) Documentation fee : e.g., translation fee from Japanese to English
 2) Document to be submitted : Delivery specifications, final drawings for delivery, operation manual, trial run report
 3) Conditions :
 • Documents are written in our own style.
 • If there is any document other than those mentioned above requested, a new quotation will be submitted separately.

—END—

【Important notices】

【Product liability】

Thai Sintokogio shall not be held responsible for any damage to property, injury to any person or any consequential damage arising from the use of any Thai Sintokogio equipment under any or all of the followings and the customer shall resolve such damage at its own responsibility and expense, unless otherwise the customer proves that the said damage was caused by the defect of Thai Sintokogio equipment, originally borne by it at the time of delivery.

- (1) When the customer uses the equipment or has a third party use the equipment in non-compliance with any provisions of the warning label or instruction manual; or
- (2) When the customer uses the equipment or has a third party use it outside of Thailand by transferring it thereto without any prior written approval by Thai Sintokogio; or
- (3) When the customer uses the equipment or has a third party use it, after modifying, repairing or transferring to the different place from the original location without any prior written approval by Thai Sintokogio; or
- (4) When the customer uses the equipment or has a third party use it, for the purpose different from the original one as described in the specifications at the time of its delivery to the customer without any prior written approval by Thai Sintokogio; or
- (5) When the customer uses the equipment or has a third party use it, beyond the using conditions as described in the specifications at the time of its delivery to the customer without any written approval by Thai Sintokogio; or
- (6) When the equipment is transferred to a third party without any prior written approval by Thai Sintokogio.

【Intellectual property rights】

- (1) We guarantee that the equipment delivered does not infringe any patent and other intellectual property rights own by a third party. Any dispute or claim of infringement of intellectual property rights own by a third party due to use of the equipment by you shall be solved on your own responsibility and at your own costs and expenses.
- (2) In the event that the equipment delivered has been exported abroad for use of you or a third party, or repaired, modified and used by you or a third party, any dispute or claim due to use of the equipment outside Thailand or modification of the equipment shall be solved on your own responsibility and at your own costs and Thai Sintokogio shall be held harmless from such dispute or claim.

【Others】

- (1) Please read the instruction manual carefully and operate the equipment properly.
- (2) The following substances are inflammable and explosive, thus they should not be sucked into the dust collector.

• Inflammable substances	: Gasoline, thinner, benzine, kerosene, etc.
• Explosive dust	: Aluminium, magnesium, titanium, epoxy, etc.
• Sparks	: Sparks of fire, etc.
• Remains of fire	: Cigarette butts and ashes, etc.
• Others	: Oil mist, etc.
- (3) The bagfilter is a dry type dust collector. Water is strictly prohibited inside the bagfilter.
- (4) To prevent an electric shock, always connect the protective earth.
- (5) Discharge dust everyday, so that dust is not accumulated inside the hopper. (In principle, dust should be discharged continuously.)
- (6) Because bagfilter uses filters, it is possible that fire may occur if sparks of fire are sucked in. Even dust collector that is equipped with some fire preventing equipment cannot completely prevent fire from happening.

เอกสารแนบที่ 1-43

แผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2569



บริษัท นิคเคอี เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

มีแผนฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ในเดือนกันยายน
2569

เอกสารแนบที่ 1-44

เอกสารการเข้าร่วมเยี่ยมชมโครงการ

เยี่ยมชม โครงการ

วันศุกร์ที่ 27 กุมภาพันธ์ 2569



เอกสารแนบที่ 1-45

แผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์แผงเซลล์แสงอาทิตย์

PM List: Equipment Category	Scope of Work (Basic)	Description	Frequency (Every X month)			Remarks	EPC	Sub
			3	6	12			
A Power Transmission System								
☒ A.1 DC Side		Visual Check:	To find any sign of damage (Color, Hot spot, Crack) All		✓			●
☐ A.1.1 PV Array & Jbox PV Modules ☐ Junction Box		Thermal Check:	Check at surface of PV panel Sampling 1% of all PV Modules		✓	✓		●
☐ A.1.2 Connector & Cable ☒ Connector & Cable		Visual Check:	To find any sign of damage (Burn , Crack) Checking All String Cable		✓			●
		Electrical Check:	Measurement the ground fault			✓		●
☐		Thermal Check:	Check under the panel Sampling 1% of all PV Modules		☐	✓		
A.1.3 DC Isolator ☒ DC fuse box ☐ DC Switch/Isolator		Visual Check:	The connection point (burn/ arcing)	✓				●
		Thermal Check:	All connection point		✓			●
		Torque check:	All connection point			✓		●
		Cleaning:	Cleaning by a vaccum cleaner.		✓			●
		Electrical Check:	Insulation PV StringTest (More than 1 MΩ)			✓		
			Voltage Difference and Current Difference of each String (less than 5%)		✓			
☒ A.2 Inverter		Visual Check:	To find any sign of damage	✓				●
		Thermal Check:	Check the diffusion of temperature of Inverter.		✓			●
		Cleaning:	Vacuum cleaning or Blower	✓				●
		Functional Check:	Voltage/Current/Power/PF/Internal temperature/ Reactive energy/ Active energy	✓				●
☒ A.3 AC Side		Visual Check:	Condition of cabinet (color/ rust/ dirty)			✓		●
☐ A.3.1 Low Voltage Equipment ☐ Connector & Cable ☐ Set of AC Switchboard ☐ Set of LV Switchboard ☐ A/M Transfer Switch		Thermal Check:	Hot spot			✓		●
		Torque Check:	Tighten the connection point			✓		●
	☐	Functional Check:	Test equipment in the cabinet			✓		●
		Cleaning:	Following the list			✓		●
☒ A.3.2 Medium/High Voltage Equipment ☐ Step-upTransformer ☐ Drop Out Fuse ☐ Set of Load Break Switch (LBS) ☐ Connector & Cable		Visual Check:	the connection point (burn/ arcing/ any sign of faulty and dirty)			✓		●
		Thermal Check:	Bushing/the connection point			✓		●
		Torque Check:	the connection point			✓		●
		Functional Check:	Insulation test/ oil dielectric/ Ground resistance test/ Ratio test/ humidity/ trip test (LBS)			✓		●
		Cleaning:	Following the list					●
		Other:	Replace Silica Gel(ถ่าน)					
B Communication System								
☐ B.1 Internet & Network		Visual Check:	Operation status and internet signal			✓		●
	☐	Functional Check:	Back up the Configuration			✓		●
	☐	Life Cycle Check:	Provide the spare part management			✓		●
☒ B.2 Solar Monitoring & Zero Export ☐ B.2.1 Data Collection&Control Data Logger Signal Converter Communication Cable&Rack Power Supply Unit (PSU) etc.		Visual Check:	Involved equipment/Including the signal SPD	✓				●
	☐	Life Cycle Check:	Provide the spare part management			✓		●
	☐	Thermal Check:	Thermoscan the rack			✓		●
								●
☐ B.2.2 Instrument ☐ Instrument Transformers (CT VT) ☐ Power Quality Meter (PQM) ☐ Digital Meter (DM) ☐ Weather Station		Visual Check:	Condition of cabinet (color/ rust/ dirty/ humidity)			✓		●
	☐	Life Cycle Check:	Spare part management (some component)			✓		●
	☐	Functional Check:	Calibration/ Ratio test/ Winding/ Ground leak test			✓		●
	☐	Thermal Check:	Hot spot at MV connection point			✓		●
☒ B.3 Revenue meter		Visual Check:	Screen status/ E.imp or exp/ some parameter	✓				●
	☐	Accuracy Check:	Calibration by PEA/MEA					●
☐ B.4 RTU		Visual Check:			✓			●
		Thermal Check:				✓		●
		Functional Check:						●

PM List: Equipment Category	Scope of Work	Description	Frequency (Every X month)			Remarks	EPC	Sub
			3	6	12			
C Protection System								
☐ C.1 RPR (Multi-Function Relay)	Visual Check:	Electrical parameter/ connection point/ etc		✓			●	
	☐ Functional Check:	Trip function/firmware update			✓			●
☐ C.2 Grounding System ☐ AC ☐ DC ☐ Monitoring ☐ etc	Visual Check:	Connection point/ Surge condition			✓		●	
	Functional Check:	Ground resistance test			✓			●
☐ C.3 Lightning Arrestor	Visual Check:	connection point			✓			●
	Functional Check:	Ground resistance test			✓			●
D Safety Equipment								
☐ D.1 Safety Euipeent Walkway Guardrail Lifeline Ladder Skylight protection	Visual Check:	Rust or any sign of damage		✓			●	
	Torque Check:				✓			●
	☐ Report:			☐	☐			●
E Water System								
☐ E.1 Water System Water Transfer (Pipe& Pump system) Controller and Sensor	Visual Check:	pipe&fitting/ valve testing		✓			●	
	Functional Check:	Pressure tank/ control system/		✓				●
F Structure								
☐ F.1 Structure ☐ Mounting Structure ☐ Inverter Station ☐ Transformer Station ☐ AC/LV Switchboard ☐ MV pole ☐ Water Station ☐ Wireway& Ladder ☐ DC Conduit	Visual Check1:	Condition of equipment Check any sign of animal e.g. rat			✓		●	
	Visual Check2:	MV component			✓			●
G Monitoring operation & Report								
☐ G.1 Operation & Monitoring (7-days 06:00-19:00)	Operation & Monitoring:	Monitoring system and equipment. Coordinate with factory for the basic troubleshooting.					●	
☐ G.2 Energy Report & Fault Report ☐ Daily ☐ Weekly ☐ Bi-Weekly ☐ Monthly ☐ Quaterly ☐ Yearly	Report:	Energy report/ Event and incident report/ PR report(if any)					●	
☐ G.2 I-V test	☐ Test & Report:	Check the performance of PV panel					●	
H PV Module Cleaning								
☐ H.1 PV Array	Cleaning:	Clean the module w/ water to maintain performance		✓		1st plan for PV cleaning on April		●
						2nd plan for PV cleaning on October		